

## Air-Conditioners For Building Application Inverter Y-Series

**OUTDOOR UNIT**  
**PUHY-P-YNW-A(-BS)**  
**PUHY-EP-YNW-A(-BS)****CE****For use with R410A****INSTALLATION MANUAL**

For safe and correct use, please read this installation manual thoroughly before installing the air-conditioner unit.

**INSTALLATIONSHANDBUCH**

Zum sicheren und ordnungsgemäßen Gebrauch der Klimageräte das Installationshandbuch gründlich durchlesen.

**MANUEL D'INSTALLATION**

Veillez lire le manuel d'installation en entier avant d'installer ce climatiseur pour éviter tout accident et vous assurer d'une utilisation correcte.

**MANUAL DE INSTALACIÓN**

Para un uso seguro y correcto, lea detalladamente este manual de instalación antes de montar la unidad de aire acondicionado.

**MANUALE DI INSTALLAZIONE**

Per un uso sicuro e corretto, leggere attentamente questo manuale di installazione prima di installare il condizionatore d'aria.

**INSTALLATIEHANDLEIDING**

Voor een veilig en juist gebruik moet u deze installatiehandleiding grondig doorlezen voordat u de airconditioner installeert.

**MANUAL DE INSTALAÇÃO**

Para segurança e utilização correctas, leia atentamente este manual de instalação antes de instalar a unidade de ar condicionado.

**ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ**

Για ασφάλεια και σωστή χρήση, παρακαλείσθε διαβάσετε προσεχτικά αυτό το εγχειρίδιο εγκατάστασης πριν αρχίσετε την εγκατάσταση της μονάδας κλιματισμού.

**РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ**

Для осторожного и правильного использования прибора необходимо тщательно ознакомиться с данным руководством по установке до выполнения установки кондиционера.

**MONTAJ ELKİTABI**

Emniyetli ve doğru biçimde nasıl kullanılacağını öğrenmek için lütfen klima cihazını monte etmeden önce bu elkitabını dikkatle okuyunuz.

**安装手册**

为了安全和正确地使用本空调器，请在安装前仔细阅读本安装手册。

**PŘÍRUČKA K INSTALACI**

V zájmu bezpečného a správného používání si před instalací klimatizační jednotky důkladně pročtěte tuto příručku k instalaci.

**NÁVOD NA INŠTALÁCIU**

Pre bezpečné a správne použitie si pred inštalovaním klimatizačnej jednotky, prosím, starostlivo prečítajte tento návod na inštaláciu.

**TELEPÍTÉSI KÉZIKÖNYV**

A biztonságos és helyes használatához, kérjük, olvassa el alaposan ezt a telepítési kézikönyvet, mielőtt telepítené a légkondicionáló egységet.

**PODRĘCZNIK INSTALACJI**

W celu bezpiecznego i poprawnego korzystania należy przed zainstalowaniem klimatyzatora dokładnie zapoznać się z niniejszym podręcznikiem instalacji.

**PRIROČNIK ZA NAMESTITEV**

Za varno in pravilno uporabo pred namestitvijo klimatske naprave skrbno preberite priročnik za namestitev.

**INSTALLATIONSHANDBOK**

Läs den här installationshandboken noga innan luftkonditioneringsenheten installeras, för säker och korrekt användning.

**PRIRUČNIK ZA UGRADNJU**

Radi sigurne i ispravne uporabe, temeljito pročítajte ovaj priručnik prije ugradnje klimatizacijskog uređaja.

**РЪКОВОДСТВО ЗА МОНТАЖ**

За безопасна и правилна употреба, моля, прочетете внимателно това ръководство преди монтажа на климатизатора.

**MANUAL CU INSTRUCȚIUNI DE INSTALARE**

Pentru o utilizare corectă și sigură, vă rugăm să citiți cu atenție acest manual înainte de a instala unitatea de aer condiționat.

**INSTALLATIONS MANUAL**

Læs venligst denne installationsmanual grundigt, før De installerer aircondition anlægget, af hensyn til sikker og korrekt anvendelse.

**INSTALLASJONSHÅNDBOK**

For sikker og riktig bruk, skal du lese denne installasjonshåndboken nøye før du installerer klimaanlegget.

GB

D

F

E

I

NL

P

GR

RU

TR

中

CZ

SV

HG

PO

SL

SW

HR

BG

RO

DK

NO



# CONTENTS



---

<b>1. Safety precautions</b> .....	<b>2</b>
1-1. General precautions.....	2
1-2. Precautions for transporting the unit.....	3
1-3. Precautions for unit installation.....	4
1-4. Precautions for piping work.....	4
1-5. Precautions for electrical wiring .....	5
1-6. Precautions for relocating or repairing the unit.....	5
1-7. Additional precautions.....	6
<b>2. About the product</b> .....	<b>8</b>
<b>3. Combination of outdoor units</b> .....	<b>8</b>
<b>4. Specifications</b> .....	<b>10</b>
<b>5. Package contents</b> .....	<b>13</b>
<b>6. Transporting the unit</b> .....	<b>14</b>
<b>7. Installation location</b> .....	<b>15</b>
7-1. Single unit installation .....	15
7-2. Multiple unit installation.....	16
<b>8. Foundation work</b> .....	<b>18</b>
<b>9. Refrigerant piping work</b> .....	<b>20</b>
9-1. Restrictions .....	20
9-2. Pipe selection.....	22
9-3. Twinning kit selection .....	23
9-4. Pipe connection example.....	23
9-5. Piping connections and valve operations .....	28
9-6. Air-tightness test .....	32
9-7. Thermal insulation for pipes.....	33
9-8. Evacuation of the system.....	35
9-9. Additional refrigerant charge.....	36
<b>10. Electrical work</b> .....	<b>40</b>
10-1. Before electrical work.....	40
10-2. Power cables and device capacity.....	40
10-3. Control cable specifications .....	43
10-4. System configuration .....	43
10-5. Wiring connections in the control box .....	46
10-6. Address setting .....	51
<b>11. Test run</b> .....	<b>52</b>
11-1. Before a test run.....	52
11-2. Function setting.....	53
11-3. Operation characteristics in relation to the refrigerant charge .....	54
11-4. Operation check .....	54
<b>12. Inspection and maintenance</b> .....	<b>55</b>
<b>13. Rating plate information</b> .....	<b>56</b>

# 1. Safety precautions

---

- ▶ Read and observe the safety precautions below and the instructions provided on the labels affixed to the unit.
- ▶ Retain this manual for future reference. Make sure that this manual is passed on to the end users.
- ▶ All refrigerant piping work, electrical work, air-tightness test, and brazing work must be performed by qualified personnel.
- ▶ Incorrect use may result in serious injury.

 <b>WARNING</b>	: indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
 <b>CAUTION</b>	: indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
<b>CAUTION</b>	: addresses practices not related to personal injury, such as product and/or property damage.

## 1-1. General precautions

### **WARNING**

**Do not use any refrigerant other than the type indicated in the manuals for the unit and on the nameplate.**

- Doing so will cause the unit or pipes to burst, or result in an explosion or fire during use, during repairs, or at the time of disposal of the unit.
- It may also be in violation of applicable laws.
- MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION cannot be held responsible for malfunctions or accidents resulting from the use of the wrong type of refrigerant.

---

**Do not use the unit in an unusual environment.**

- If the unit is used in areas exposed to large amounts of oil, steam, organic solvents, or corrosive gases (such as ammonia, sulfuric compounds, or acids), or areas where acidic/alkaline solutions or special chemical sprays are used frequently, it may significantly reduce the performance and corrode the internal parts, resulting in refrigerant leakage, water leakage, injury, electric shock, malfunction, smoke, or fire.

---

**Do not change the settings of the safety or protection devices.**

- Forcing the unit to operate by disabling the safety devices, such as the pressure switch or the thermal switch, may result in bursting, fire, or explosion.
- Operating the unit with a safety device whose settings have been changed may result in bursting, fire, or explosion.
- Using safety devices other than those specified by Mitsubishi Electric may result in bursting, fire, or explosion.

---

**Do not alter or modify the unit.**

- Doing so will result in refrigerant leakage, water leakage, serious injury, electric shock, or fire.

---

**Do not wet the electrical parts.**

- Doing so may result in current leakage, electric shock, malfunction, or fire.

---

**Do not touch the electrical parts, switches, or buttons with wet fingers.**

- Doing so may result in electric shock, malfunction, or fire.

---

**Do not touch the refrigerant pipes and refrigerant line components with bare hands during and immediately after operation.**

- The refrigerant in the pipes will be very hot or very cold, resulting in frostbite or burns.

---

**Do not touch the electrical parts with bare hands during and immediately after operation.**

- Doing so may result in burns.

---

**Ventilate the room while servicing the unit.**

- If the refrigerant leaks, oxygen deficiency may result. If the leaked refrigerant comes in contact with a heat source, toxic gas will be generated.

---

**If you notice any abnormality (e.g., a burning smell), stop the operation, turn off the power switch, and consult your dealer.**

- Continuing the operation may result in electric shock, malfunction, or fire.

---

**Properly install all required covers and panels on the terminal box and the control box.**

- If dust or water enters the unit, this may result in electric shock or fire.

---

**Periodically check the unit base for damage.**

- If the damage is left uncorrected, the unit will fall and cause serious injury.

---

**Consult your dealer for the proper disposal of the unit.**

- The refrigerant oil and the refrigerant in the unit will pose a risk of environmental pollution, fire, or explosion.

## **CAUTION**

---

**Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.**

---

**Do not operate the unit with the panels and guards removed.**

- Rotating, hot, or high-voltage parts may cause injury, electric shock, or fire.

---

**Do not touch fans, heat exchanger fins, or the sharp edges of components with bare hands.**

- Doing so may result in injury.

---

**Wear protective gloves when working on the unit.**

- Failure to do so may result in injury.

- High-pressure pipes poses a risk of burns if touched with bare hands while the unit is in operation.

## **1-2. Precautions for transporting the unit**

### **WARNING**

---

**When lifting the unit, pass the slings through the four designated sling holes.**

- Improper lifting will cause the unit to topple or fall, resulting in serious injury.

### **CAUTION**

---

**Do not lift the unit with the PP bands that are used on some products.**

- Doing so may result in injury.

---

**Observe the restrictions on the maximum weight that a person can lift, which is specified in local regulations.**

- Failure to do so may result in injury.

## 1-3. Precautions for unit installation

### **WARNING**

**Do not install the unit where combustible gas may leak.**

- If combustible gas accumulates around the unit, fire or explosion may result.

**Do not allow children to play with the packing materials.**

- Suffocation or serious injury may result.

**Cut up the packing materials before disposal.**

**All installation work must be performed by qualified personnel in accordance with this manual.**

- Improper installation may result in refrigerant leakage, water leakage, serious injury, electric shock, or fire.

**If the air conditioner is installed in a small room, take measures to prevent the refrigerant concentration from exceeding the safety limit in the event of refrigerant leakage.**

- Consult your dealer regarding the appropriate measures to prevent the allowable concentration from being exceeded. If the refrigerant leaks and the allowable concentration is exceeded, hazards due to a lack of oxygen in the room will result.

**Install the unit in accordance with the instructions to minimize the risk of damage from earthquakes and strong winds.**

- Improper installation will cause the unit to topple, resulting in serious injury.

**The unit must be securely installed on a structure that can sustain its weight.**

- Failure to do so will cause the unit to fall, resulting in serious injury.

### **CAUTION**

**Seal all openings around pipes and wires to keep out small animals, rainwater, or snow.**

- Failure to do so may result in current leakage, electric shock, or damage to the unit.

## 1-4. Precautions for piping work

### **WARNING**

**Before heating the brazed sections, remove the gas and oil that are trapped in the pipes.**

- Failure to do so may generate fire, resulting in serious injury.

**Do not purge the air using refrigerant. Use a vacuum pump to evacuate the system.**

- Residual gas in the refrigerant lines will cause bursting of the pipes or an explosion.

**Do not use oxygen, flammable gas, or a refrigerant containing chlorine for air-tightness testing.**

- Doing so may result in an explosion. Chlorine will deteriorate the refrigerant oil.

**When installing or relocating the unit, do not allow air or any substance other than the specified refrigerant to enter the refrigerant lines.**

- Any substance other than the specified refrigerant may cause abnormally high pressure in the refrigerant lines, resulting in bursting of the pipes or an explosion.

**After the installation has been completed, check for refrigerant leaks.**

- If the refrigerant leaks, oxygen starvation may result. If the leaked refrigerant comes in contact with a heat source, toxic gas will be generated.

## 1-5. Precautions for electrical wiring

### **WARNING**

**Include some slack in the power cables.**

- Failure to do so may break or overheat the cables, resulting in smoke or fire.

**Connections must be made securely and without tension on the terminals.**

- Improperly connected cables may break, overheat, or cause smoke or fire.

**Tighten all terminal screws to the specified torque.**

- Loose screws and contact failure may result in smoke or fire.

**Electrical work must be performed by qualified personnel in accordance with local regulations and the instructions provided in this manual. Only use the specified cables and dedicated circuits.**

- Inadequate power source capacity or improper electrical work will result in electric shock, malfunction, or fire.

**Install an inverter circuit breaker on the power supply of each unit.**

- Failure to do so may result in electric shock or fire.

**Only use properly rated breakers (an earth leakage breaker, local switch <a switch + fuse that meets local electrical codes>, or overcurrent breaker).**

- Failure to do so may result in electric shock, malfunction, smoke, or fire.

**Only use standard power cables of sufficient capacity.**

- Failure to do so may result in current leakage, overheating, smoke, or fire.

**Proper grounding must be provided by qualified personnel.**

- Improper grounding may result in electric shock, fire, explosion, or malfunction due to electrical noise. Do not connect the ground wire to gas or water pipes, lightning rods, or telephone ground wires.

### **CAUTION**

**After the wiring work has been completed, measure the insulation resistance, and make sure that it reads at least 1 MΩ.**

- Failure to do so may result in electric leakage, malfunction, or fire.

## 1-6. Precautions for relocating or repairing the unit

### **WARNING**

**Only qualified personnel must relocate or repair the unit. Do not attempt to disassemble or alter the unit.**

- Failure to do so will result in refrigerant leakage, water leakage, serious injury, electric shock, or fire.

**Do not service the unit in the rain.**

- Doing so may result in electric leakage, electric shock, wire shorting, malfunction, smoke, or fire.

## 1-7. Additional precautions

### CAUTION

---

**Do not turn off the power immediately after stopping operation.**

- Wait for at least five minutes after the unit has stopped before turning off the power. Failure to do so may result in drain water leakage or the mechanical failure of sensitive parts.

---

**The unit must be periodically inspected by a dealer or qualified personnel.**

- If dust or dirt accumulates inside the unit, the drain pipes may become clogged, and water leakage from the pipes may wet the surroundings and generate odours.

---

**Turn on the power at least 12 hours before starting operation. Keep the power turned on throughout the operating season.**

- Insufficient energizing will result in malfunction.

---

**Do not use the air conditioner for special purposes (e.g. keeping food, animals, plants, precision devices, or art objects in a room).**

- Such items could be damaged or deteriorated.

---

**Collect the refrigerant and properly dispose of it in accordance with local regulations.**

---

**Do not install the unit on or over items that are subject to water damage.**

- When the room humidity exceeds 80% or if the drain pipe is clogged, condensation may collect and drip from the indoor unit onto the ceiling or floor.

---

**Drain piping must be installed by a dealer or qualified personnel to ensure proper drainage.**

- Improper drain piping may cause water leakage, resulting in damage to furniture and other surroundings.

---

**Take appropriate measures against electrical noise interference when installing the unit in hospitals or radio communication facilities.**

- Inverter, high-frequency medical, or wireless communication equipment as well as power generators may cause the air conditioning system to malfunction. The air conditioning system may also adversely affect the operation of these types of equipment by creating electrical noise.

---

**Insulate pipes to prevent condensation.**

- Condensation may collect and drip from the unit onto the ceiling or floor.

---

**Keep the service valves closed until refrigerant charging is completed.**

- Failure to do so will damage the unit.

---

**Place a wet towel on the service valves before brazing the pipes to keep the temperature of the valves from rising above 120°C (248°F).**

- Failure to do so may result in equipment damage.

---

**Keep the flame out of contact with the cables and metal sheet when brazing the pipes.**

- Failure to do so may result in burnout or malfunction.

---

**Use the following tools specifically designed for use with the specified refrigerant: Gauge manifold, charge hose, gas leak detector, check valve, refrigerant charge base, vacuum gauge, and refrigerant recovery equipment.**

- Gas leak detectors for conventional refrigerants will not react to a refrigerant that does not contain chlorine.
- If the specified refrigerant is mixed with water, refrigerant oil, or another refrigerant, the refrigerant oil will deteriorate and the compressor will malfunction.



---

**Use a vacuum pump with a check valve.**

- If the vacuum pump oil flows back into the refrigerant lines, the refrigerant oil may deteriorate and the compressor may malfunction.

---

**Keep tools clean.**

- If dust, dirt, or water accumulates on the charging hose or the flare processing tool, the refrigerant will deteriorate and the compressor will malfunction.

---

**Use refrigerant piping made of phosphorus deoxidized copper (copper and copper alloy seamless pipes) that meets local requirements. Pipe joints should also meet local requirements. Keep the inner and outer surfaces of the pipes clean and free of sulphur, oxides, dust/dirt, shaving particles, oils, moisture, or any other contaminants.**

- Contaminants on the inside of the refrigerant piping will cause the refrigerant oil to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

---

**Store pipes indoors, and keep both ends of the pipes sealed until just before making a flare connection or brazing. (Store elbows and other joints in plastic bags.)**

- If dust, dirt, or water enters the refrigerant lines, the refrigerant oil will deteriorate and the compressor will malfunction.

---

**Braze the pipes with a nitrogen purge to avoid oxidation.**

- Oxidized flux inside the refrigerant pipes will cause the refrigerant oil to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

---

**Do not use existing refrigerant piping.**

- The old refrigerant and refrigerant oil in the existing piping contain a large amount of chlorine, which will cause the refrigerant oil in the new unit to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

---

**Charge refrigerant in a liquid state.**

- Charging refrigerant in the gaseous state will change the composition of the refrigerant and lead to a performance drop.

---

**Do not use a charging cylinder when charging refrigerant.**

- The use of a charging cylinder may change the composition of the refrigerant and lead to a performance drop.

---

**If a large electric current flows due to a malfunction or faulty wiring, earth-leakage breakers on the unit side and on the upstream side of the power supply system could both operate. Depending on the importance of the system, separate the power supply system or take protective coordination of breakers.**

---

**This appliance is intended to be used by expert or trained users in shops, in light industry and on farms, or for commercial use by lay persons.**

---

**This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.**

---

**Only qualified personnel may touch the USB port in the control box.**

## 2. About the product

- The outdoor unit described in this manual is air-conditioning equipment that is designed only for human comfort.
- The numeric values in the unit model name (e.g., PUHY-P\*\*\*YNW-A, PUHY-EP\*\*\*YNW-A) indicate the capacity index of the unit.
- This unit uses R410A refrigerant.

## 3. Combination of outdoor units

### (1) P models

Outdoor unit model	Combination of outdoor units		
PUHY-P200YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P250YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P300YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P350YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P400YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P450YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P500YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P400YSNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	-
PUHY-P450YSNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	-
PUHY-P500YSNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P550YSNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P600YSNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	-
PUHY-P650YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P700YSNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P750YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P800YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P850YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	-
PUHY-P900YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	-
PUHY-P950YSNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1000YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1050YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1100YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)
PUHY-P1150YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)
PUHY-P1200YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1250YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1300YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1350YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)

\* "Twinning Kit" is required to connect combination units on site.

(2) EP models

Outdoor unit model	Combination of outdoor units		
PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP300YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP400YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP450YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP500YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP400YSNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP450YSNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP500YSNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP550YSNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP600YSNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP650YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP700YSNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP750YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP800YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP850YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP900YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP950YSNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1000YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1050YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1100YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)
PUHY-EP1150YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)
PUHY-EP1200YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1250YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1300YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1350YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)

\* "Twinning Kit" is required to connect combination units on site.

GB

# 4. Specifications

## (1) P models

Model		PUHY-P200YNW-A	PUHY-P250YNW-A	PUHY-P300YNW-A	PUHY-P350YNW-A	PUHY-P400YNW-A	PUHY-P450YNW-A
Power input	Cooling	4.24	5.78	7.66	9.87	11.47	12.22
	Heating	4.58	6.04	7.86	10.51	13.40	13.42
Sound pressure level <sup>3</sup> (50/60 Hz)		58.0 dB <A>	60.0 dB <A>	61.0 dB <A>	62.0 dB <A>	65.0 dB <A>	65.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa*2					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130%*1					
	Model	15 to 250					
	Quantity	1 to 17	1 to 21	1 to 26	1 to 30	1 to 34	1 to 39
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-P500YNW-A	PUHY-P400YSNW-A	PUHY-P450YSNW-A	PUHY-P500YSNW-A	PUHY-P550YSNW-A	PUHY-P600YSNW-A
Power input	Cooling	12.52	8.77	10.22	11.91	14.15	16.26
	Heating	14.61	9.45	10.85	12.45	14.26	16.52
Sound pressure level <sup>3</sup> (50/60 Hz)		63.5 dB <A>	61.0 dB <A>	62.0 dB <A>	63.0 dB <A>	63.5 dB <A>	64.0 dB <A>
External static pressure		0 Pa*2					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130%*1					
	Model	15 to 250					
	Quantity	1 to 43	1 to 34	1 to 39	1 to 43	2 to 47	2 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-P650YSNW-A	PUHY-P700YSNW-A	PUHY-P750YSNW-A	PUHY-P800YSNW-A	PUHY-P850YSNW-A	PUHY-P900YSNW-A
Power input	Cooling	17.59	20.35	21.99	22.76	24.66	25.44
	Heating	19.53	21.15	24.54	24.39	28.05	27.90
Sound pressure level <sup>3</sup> (50/60 Hz)		66.5 dB <A>	65.0 dB <A>	67.0 dB <A>	67.5 dB <A>	68.5 dB <A>	68.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa*2					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130%*1					
	Model	15 to 250					
	Quantity	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-P950YSNW-A	PUHY-P1000YSNW-A	PUHY-P1050YSNW-A	PUHY-P1100YSNW-A	PUHY-P1150YSNW-A	PUHY-P1200YSNW-A
Power input	Cooling	26.13	27.74	29.35	31.87	33.82	35.69
	Heating	27.20	30.45	33.30	35.34	38.32	41.42
Sound pressure level <sup>3</sup> (50/60 Hz)		66.0 dB <A>	68.0 dB <A>	68.5 dB <A>	68.5 dB <A>	69.0 dB <A>	70.0 dB <A>
External static pressure		0 Pa*2					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130%*1					
	Model	15 to 250					
	Quantity	2 to 50	2 to 50	3 to 50	3 to 50	3 to 50	3 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-P1250YSNW-A	PUHY-P1300YSNW-A	PUHY-P1350YSNW-A
Power input	Cooling	36.17	37.24	37.78
	Heating	41.40	41.55	41.40
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		70.0 dB <A>	70.0 dB <A>	70.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>		
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>		
	Model	15 to 250		
	Quantity	3 to 50	3 to 50	3 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)	
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)	
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)	
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)	

\*1 The maximum total capacity of indoor units operating simultaneously is 130%.

\*2 To enable the high static pressure setting, set the dipswitch on the main board as follows.

	SW6-5: ON	SW6-5: OFF
SW6-4: ON	80 Pa	60 Pa
SW6-4: OFF	30 Pa	0 Pa

\*3 Cooling mode

## (2) EP models

Model		PUHY-EP200YNW-A	PUHY-EP250YNW-A	PUHY-EP300YNW-A	PUHY-EP350YNW-A	PUHY-EP400YNW-A	PUHY-EP450YNW-A
Power input	Cooling	4.00	5.49	6.96	8.75	10.46	11.10
	Heating	4.50	5.86	7.51	9.86	12.40	13.02
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		58.0 dB <A>	60.0 dB <A>	61.0 dB <A>	62.0 dB <A>	65.0 dB <A>	65.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>					
	Model	15 to 250					
	Quantity	1 to 17	1 to 21	1 to 26	1 to 30	1 to 34	1 to 39
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-EP500YNW-A	PUHY-EP400YSNW-A	PUHY-EP450YSNW-A	PUHY-EP500YSNW-A	PUHY-EP550YSNW-A	PUHY-EP600YSNW-A
Power input	Cooling	12.41	8.27	9.67	11.31	13.10	14.75
	Heating	13.57	9.27	10.58	12.09	13.77	15.79
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		63.5 dB <A>	61.0 dB <A>	62.0 dB <A>	63.0 dB <A>	63.5 dB <A>	64.0 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>					
	Model	15 to 250					
	Quantity	1 to 43	1 to 34	1 to 39	1 to 43	2 to 47	2 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-EP650YSNW-A	PUHY-EP700YSNW-A	PUHY-EP750YSNW-A	PUHY-EP800YSNW-A	PUHY-EP850YSNW-A	PUHY-EP900YSNW-A
Power input	Cooling	16.32	18.00	19.75	20.45	22.40	23.10
	Heating	18.47	19.85	22.88	23.30	26.66	27.07
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		66.5 dB <A>	65.0 dB <A>	67.0 dB <A>	67.5 dB <A>	68.5 dB <A>	68.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>					
	Model	15 to 250					
	Quantity	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50	2 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-EP950YSNW-A	PUHY-EP1000YSNW-A	PUHY-EP1050YSNW-A	PUHY-EP1100YSNW-A	PUHY-EP1150YSNW-A	PUHY-EP1200YSNW-A
Power input	Cooling	23.62	25.33	27.05	28.56	30.56	32.58
	Heating	25.79	28.70	31.26	33.00	35.60	38.34
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		66.0 dB <A>	68.0 dB <A>	68.5 dB <A>	68.5 dB <A>	69.0 dB <A>	70.0 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>					
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>					
	Model	15 to 250					
	Quantity	2 to 50	2 to 50	3 to 50	3 to 50	3 to 50	3 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)				
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)				
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)				
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)				

Model		PUHY-EP1250YSNW-A	PUHY-EP1300YSNW-A	PUHY-EP1350YSNW-A
Power input	Cooling	32.98	33.85	34.30
	Heating	39.00	39.81	40.24
Sound pressure level <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		70.0 dB <A>	70.0 dB <A>	70.5 dB <A>
External static pressure		0 Pa <sup>*2</sup>		
Indoor unit	Total capacity	50% to 130% <sup>*1</sup>		
	Model	15 to 250		
	Quantity	3 to 50	3 to 50	3 to 50
Operation temperature (Cooling)	Outdoor	D.B.	-5.0°C to +52.0°C (+23.0°F to +125.6°F)	
	Indoor	W.B.	+15.0°C to +24.0°C (+59.0°F to +75.0°F)	
Operation temperature (Heating)	Outdoor	W.B.	-20.0°C to +15.5°C (-4.0°F to +60.0°F)	
	Indoor	D.B.	+15.0°C to +27.0°C (+59.0°F to +81.0°F)	

\*1 The maximum total capacity of indoor units operating simultaneously is 130%.

\*2 To enable the high static pressure setting, set the dipswitch on the main board as follows.

	SW6-5: ON	SW6-5: OFF
SW6-4: ON	80 Pa	60 Pa
SW6-4: OFF	30 Pa	0 Pa

\*3 Cooling mode

# 5. Package contents

---

The table below lists all the parts and their quantities included in the package.

## (1) P models

	Tie band
P200	2
P250	2
P300	2
P350	2
P400	2
P450	2
P500	2

## (2) EP models

	Tie band
EP200	2
EP250	2
EP300	2
EP350	2
EP400	2
EP450	2
EP500	2

# 6. Transporting the unit

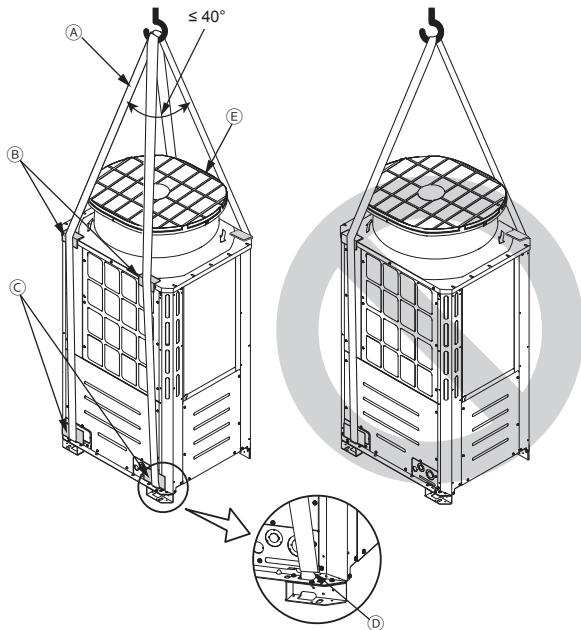
## ! WARNING

When lifting the unit, pass the slings through the four designated sling holes.

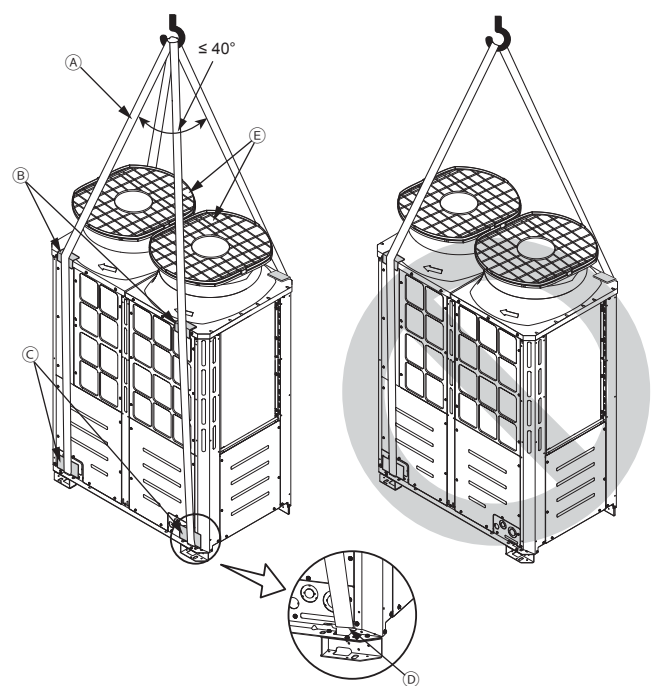
- Improper lifting will cause the unit to topple or fall, resulting in serious injury.

- Always use two slings to lift up the unit. Each sling must be at least 8 m (26 ft) long and must be able to support the weight of the unit.
- Put protective pads between slings and the unit where the slings touch the unit at the base to protect the unit from being scratched.
- Put 50 mm (2 in) or thicker protective pads between slings and the unit where the slings touch the unit at the top of the unit to protect the unit from being scratched and to avoid contact with the slings and the fan guard.
- Make sure that the angles between slings at the top are less than 40 degrees.

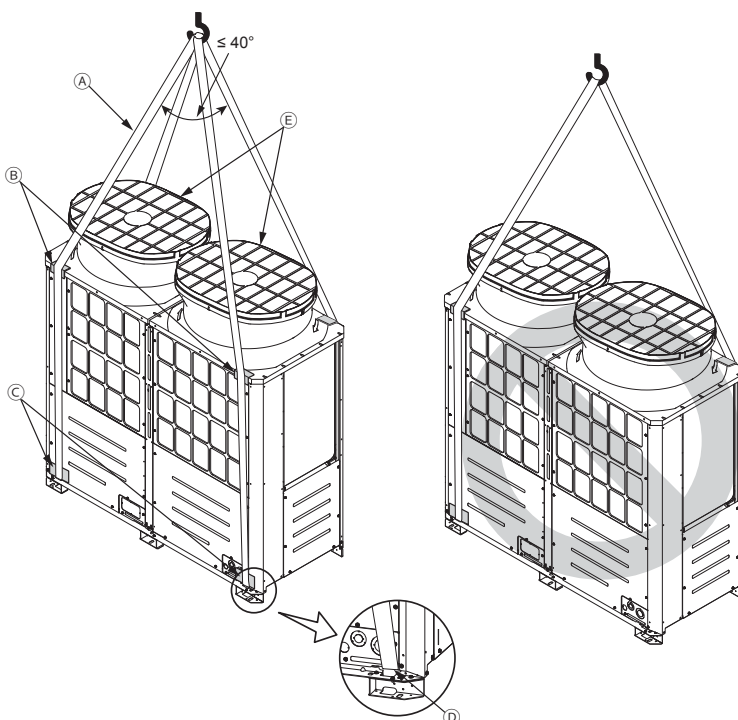
P200, P250, P300, EP200, EP250, EP300



P350, P400, P450, EP350, EP400, EP450



P500, EP500



- Ⓐ Slings (Min. 8 m (26 ft) x 2)
- Ⓑ Protective pads (Minimum thickness: 50 mm (2 in)) (two each in the front and back)
- Ⓒ Protective pads (two each in the front and back)
- Ⓓ Sling holes (two each in the front and back)
- Ⓔ Fan guard



# 7. Installation location

## ! WARNING

**Do not install the unit where combustible gas may leak.**

- If combustible gas accumulates around the unit, fire or explosion may result.

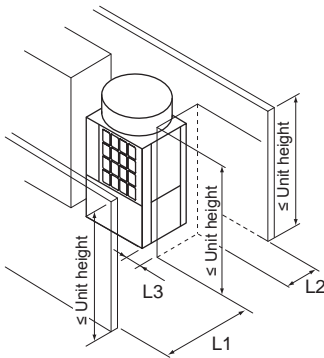
- Provide sufficient space around the unit for effective operation, efficient air movement, and ease of access for maintenance.
- Note that refrigerant gas is heavier than air and will therefore tend to collect in low spots such as basements.
- When an indoor unit that draws in outside air exits near the outdoor unit, be careful not to affect the normal operation of the indoor unit.
- When the amount of drain water is excessive, drain water comes out of the outdoor unit along the panel during heating operation. Provide sufficient space around the unit according to the instructions below.

GB

## 7-1. Single unit installation

(1) When all walls are within their height limits\*.

[mm (in)]



\* Height limit

Front/Right/Left/Rear	Same height or lower than the overall height of the unit
-----------------------	--

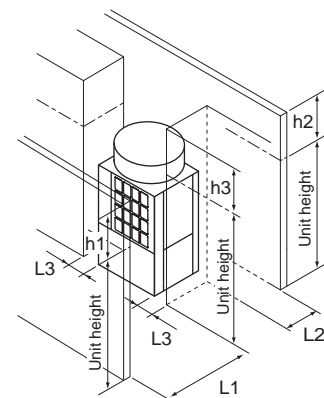
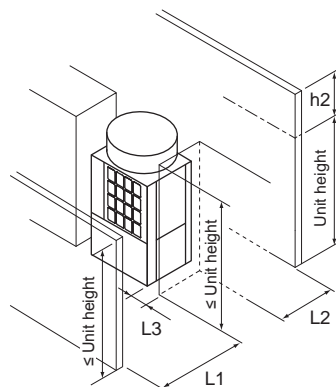
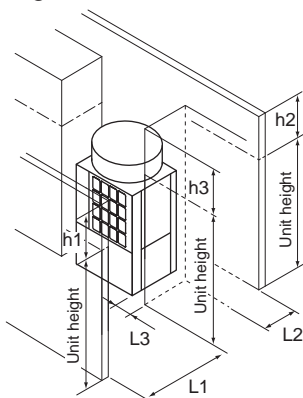
	Required minimum distance [mm (in)]		
	L1 (Front)	L2 (Rear)	L3 (Right/Left)
When the distance behind the unit (L2) needs to be small	450 (17-3/4)	100 (3-15/16)	50 (2)
When the distance to the right or left (L3) needs to be small	450 (17-3/4)	300 (11-13/16)	15 (5/8)

(2) When one or more walls exceed their height limits\*.

When the wall(s) at the front and/or the right/left exceed(s) their height limits

When the wall at the rear exceeds its height limit

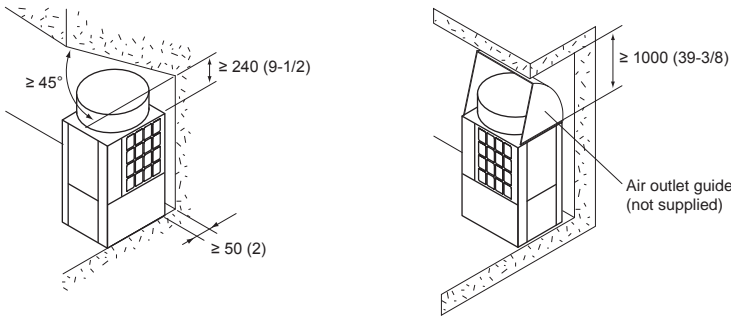
When all walls exceed their height limits



Add the dimension that exceeds the height limit (shown as "h1" through "h3" in the figures) to L1, L2, and L3 as shown in the table below.

	Required minimum distance [mm (in)]		
	L1 (Front)	L2 (Rear)	L3 (Right/Left)
When the distance behind the unit (L2) needs to be small	450 (17-3/4) + h1	100 (3-15/16) + h2	50 (2) + h3
When the distance to the right or left (L3) needs to be small	450 (17-3/4) + h1	300 (11-13/16) + h2	15 (5/8) + h3

(3) When there are overhead obstacles

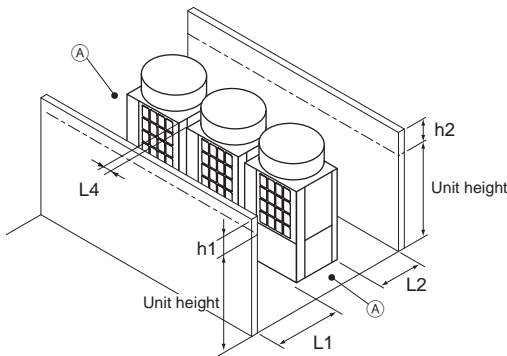


## 7-2. Multiple unit installation

- When installing multiple units, make sure to take into consideration factors such as providing enough space for people to pass through, ample space between blocks of units, and sufficient space for airflow. (The areas marked with Ⓐ in the figures below must be left open.)
- In the same way as with the single unit installation, add the dimension that exceeds the height limit (shown as "h1" through "h3" in the figures) to L1, L2, and L3 as shown in the tables below.
- If there are walls in the front and rear of the block of units, up to six units (three units for units P450 through P500) can be installed consecutively side by side, and a space of 1000 mm (39-3/8 in) or more must be left between each block of six units.
- When the amount of drain water is excessive, drain water comes out of the outdoor unit along the panel during heating operation.

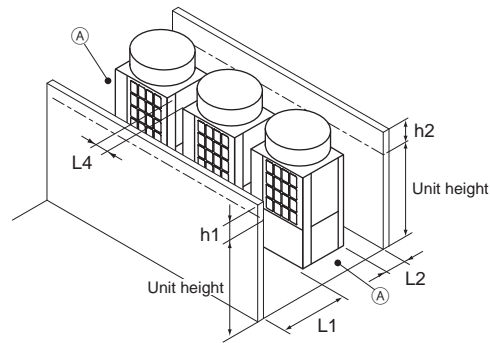
(1) Side-by-side installation

When the distances between the units (L4) need to be small



Required minimum distance [mm (in)]		
L1 (Front)	L2 (Rear)	L4 (Between)
450 (17-3/4) + h1	300 (11-13/16) + h2	30 (1-3/16)

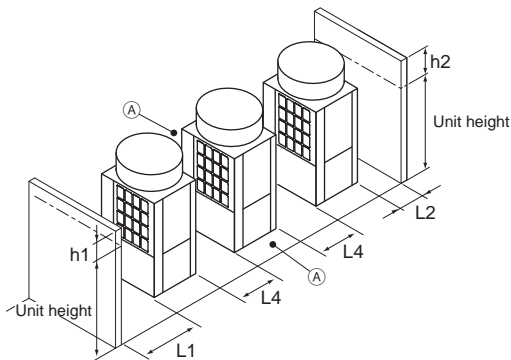
When the distance behind the block of units (L2) needs to be small



Required minimum distance [mm (in)]		
L1 (Front)	L2 (Rear)	L4 (Between)
450 (17-3/4) + h1	100 (3-15/16) + h2	100 (3-15/16)

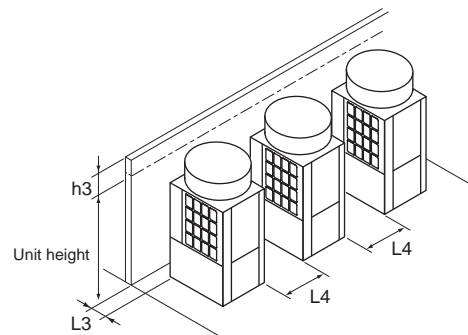
(2) Face-to-face installation

When there are walls in the front and rear of the block of units



Required minimum distance [mm (in)]		
L1 (Front)	L2 (Rear)	L4 (Between)
450 (17-3/4) + h1	100 (3-15/16) + h2	450 (17-3/4)

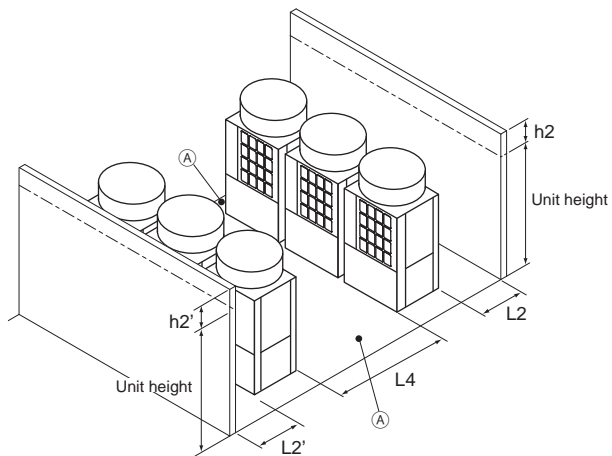
When there is a wall on either the right or left side of the block of units



Required minimum distance [mm (in)]	
L3 (Right/Left)	L4 (Between)
15 (5/8) + h3	450 (17-3/4)

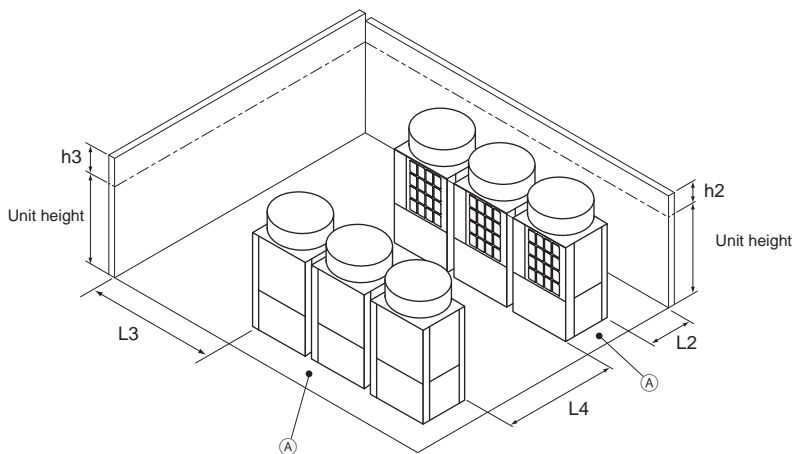
(3) Combination of face-to-face and side-by-side installations

When there are walls in the front and rear of the block of units



Required minimum distance [mm (in)]		
L2 (Rear)	L2' (Rear)	L4 (Between)
300 (11-13/16) + h2	300 (11-13/16) + h2'	900 (35-7/16)

When there are two walls in an L-shape



Required minimum distance [mm (in)]		
L2 (Rear)	L3 (Right/Left)	L4 (Between)
300 (11-13/16) + h2	1000 (39-3/8) + h3	900 (35-7/16)

Ⓐ Leave open in two directions.

# 8. Foundation work

## **! WARNING**

Install the unit in accordance with the instructions to minimize the risk of damage from earthquakes and strong winds.

- Improper installation will cause the unit to topple, resulting in serious injury.

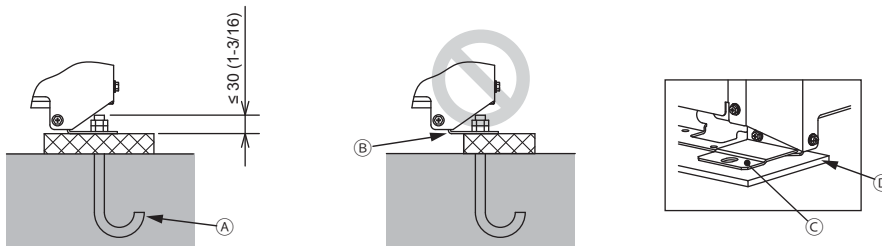
**The unit must be securely installed on a structure that can sustain its weight.**

- Failure to do so will cause the unit to fall, resulting in serious injury.

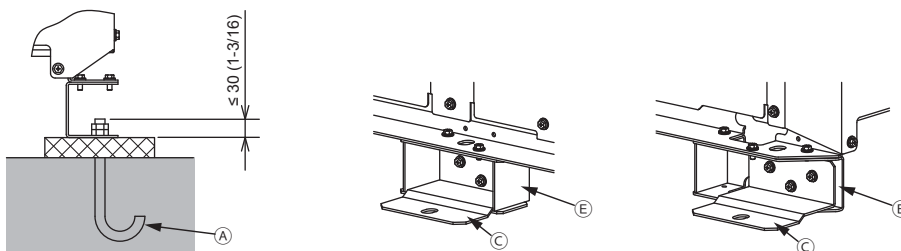
- When performing the foundation work, make sure that the floor surface has sufficient strength and carefully route pipes and wires in consideration of the water drainage that will be required when the unit is operated.
- If considering routing the pipes and wires across the bottom of the unit, make sure that the base is at least 100 mm (3-15/16 in) high so that the through-holes will not be blocked.
- Provide a strong base of concrete or angle iron. If a stainless steel base is used, insulate the area between the base and the outdoor unit by putting a rubber cushion or by applying an electrically insulated coating to prevent the base from rusting.
- Install the unit on a level surface.
- With some types of installation, unit vibration and sound will be transmitted to the floors and walls. In such locations, take measures to prevent vibration (such as using anti-vibration rubber pads).

[mm (in)]

### (1) Without a detachable leg



### (2) With a detachable leg

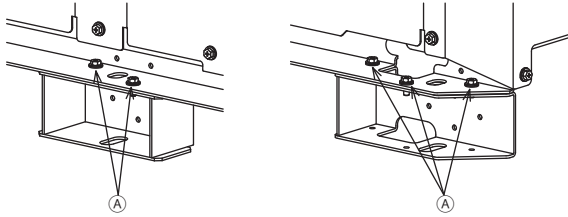


- (A) M10 anchor bolt (not supplied)
- (B) (Incorrect installation) The corner section is not securely received.
- (C) Fixing bracket for post-installed anchor bolts (not supplied) (To be fixed with three screws)
- (D) Anti-vibration rubber pad  
(The pad needs to be large enough to cover the entire width of each unit leg.)
- (E) Detachable leg

- Make sure that the corner section is securely received. If not, the unit legs could bend.
- The length of the projecting part of the anchor bolt should be 30 mm (1-3/16 in) or less.
- This unit is not designed to be anchored with post-installed anchor bolts unless fixing brackets are installed at the bottom four locations (six locations for units (E)P500).

- To remove the detachable legs on site, unscrew the screws shown in the figure below. If the unit leg coating is damaged when the detachable leg is removed, repair the coating on site.

(A) Screws



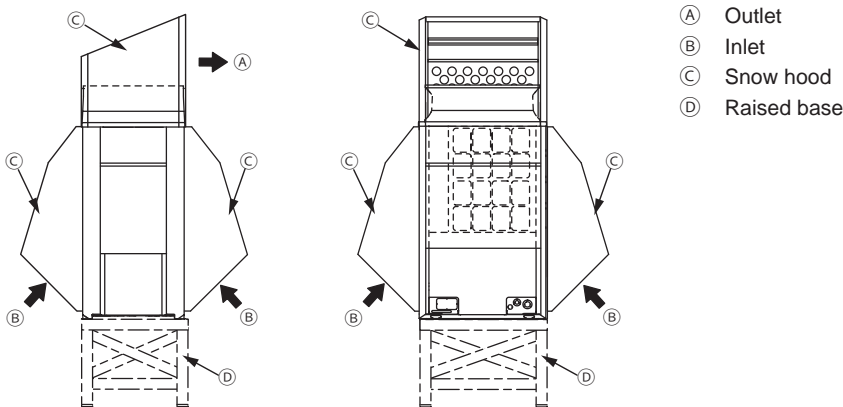
- In abnormally harsh environments such as cold and/or windy areas, sufficient countermeasures to guard against excessive wind and snow should be taken to ensure the unit's correct operation. When the unit is expected to operate in cooling mode in conditions under 10°C (50°F), in snowy areas, in environments subject to strong winds or rain, install snow hoods of the following specifications (not supplied) as shown in the figure below.

Material: Galvanized steel plate 1.2T

Painting: Overall painting with polyester powder

Color: Munsell 3.0Y 7.8/1.1 (same as the unit color)

Size: Refer to the Data Book.



- Install the unit so that the wind will not blow directly against the inlet and outlet.
- If necessary, install the unit on a raised base of the following specifications (not supplied) to prevent damage from snow.

Material: Angle iron (Build a structure that snow and wind can pass through.)

Height: Expected maximum snowfall plus 200 mm (7-7/8 in)

Width: Within the unit width (If the raised base is too wide, snow will accumulate on the raised base.)

- When the unit is used in a cold region and the heating operation is continuously performed for a long time when the outside air temperature is below freezing, install a heater on the raised base or take other appropriate measures to prevent water from freezing on the raised base.
- When installing a panel heater, provide sufficient space for maintenance accordingly. For details, refer to the Data Book or installation manual for the panel heater.

# 9. Refrigerant piping work

## **! WARNING**

**Do not use any refrigerant other than the type indicated in the manuals for the unit and on the nameplate.**

- Doing so will cause the unit or pipes to burst, or result in an explosion or fire during use, during repairs, or at the time of disposal of the unit.
- It may also be in violation of applicable laws.
- MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION cannot be held responsible for malfunctions or accidents resulting from the use of the wrong type of refrigerant.

**After the installation has been completed, check for refrigerant leaks.**

- If the refrigerant leaks, oxygen starvation may result. If the leaked refrigerant comes in contact with a heat source, toxic gas will be generated.

## **! CAUTION**

**Wear protective gloves when working on the unit.**

- Failure to do so may result in injury.
- High-pressure pipes poses a risk of burns if touched with bare hands while the unit is in operation.

## **CAUTION**

**Use the following tools specifically designed for use with the specified refrigerant: Gauge manifold, charge hose, gas leak detector, check valve, refrigerant charge base, vacuum gauge, and refrigerant recovery equipment.**

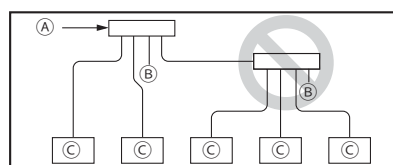
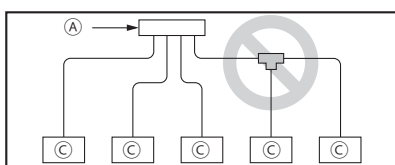
- Gas leak detectors for conventional refrigerants will not react to a refrigerant that does not contain chlorine.
- If the specified refrigerant is mixed with water, refrigerant oil, or another refrigerant, the refrigerant oil will deteriorate and the compressor will malfunction.

**Do not use existing refrigerant piping.**

- The old refrigerant and refrigerant oil in the existing piping contain a large amount of chlorine, which will cause the refrigerant oil in the new unit to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

## 9-1. Restrictions

- Existing refrigerant piping must not be used because the design pressure for systems using R410A is higher than that for systems using other types of refrigerants.
- Do not install outdoor unit piping when it is raining.
- Do not use special detergents for washing piping.
- Always observe the restrictions on refrigerant piping (such as pipe size, pipe length, and vertical separation distance) to prevent equipment failure or a decline in heating/cooling performance.
- Do not install solenoid valves to prevent oil backflow and compressor start-up failure.
- Do not install a sight glass because it may show improper refrigerant flow. If a sight glass is installed, inexperienced technicians that use the glass may overcharge the refrigerant.
- Branching cannot be made after header branching.



- (A) From outdoor unit
- (B) Cap
- (C) Indoor unit

- The pipe from multiple outdoor units must be installed so that oil will not accumulate in the pipe under certain conditions. Refer to the figures below for details.

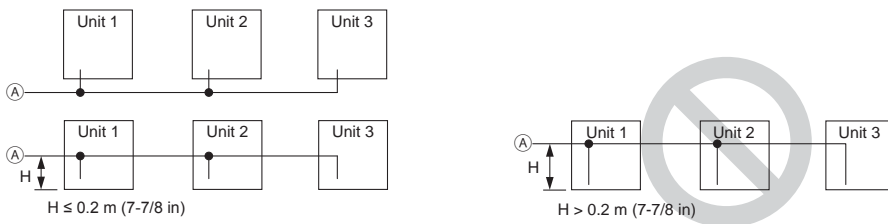
\* Small dots in the figures indicate branching points.

(A) To indoor units

- The pipe from the outdoor units must be inclined downward to the indoor unit side. In the figure on the right, because the pipe is inclined upward, the oil in the pipe accumulates when Unit 1 is in operation and Unit 3 is stopped.



- The distance between the unit bottom and the pipe (H) must be 0.2 m (7-7/8 in) or below. In the figure on the right, because the distance is more than 0.2 m (7-7/8 in), the oil accumulates in Units 1 and 2 when Unit 3 is in operation and Units 1 and 2 are stopped.



- The vertical separation between units (H) must be 0.1 m (3-15/16 in) or below. In the figure on the right, because the distance is more than 0.1 m (3-15/16 in), the oil accumulates in Unit 1 when Unit 3 is in operation and Unit 1 is stopped.

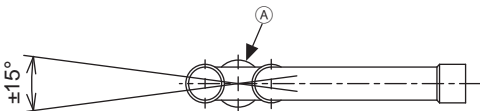


- The vertical separation between units (H) must be 0.1 m (3-15/16 in) or below. In the figure on the right, because the distance is more than 0.1 m (3-15/16 in), the oil accumulates in Unit 3 when Unit 1 is in operation and Unit 3 is stopped.

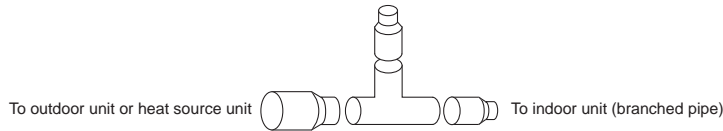


- Make sure that the inclination tolerance of the Twinning Kit is  $\pm 15^\circ$  to the ground to avoid unit damage.

(A) Twinning Kit

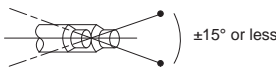


- Restriction on installing the indoor unit twinning kit CMY-Y202S-G2 or CMY-Y302S-G2 on the gas piping

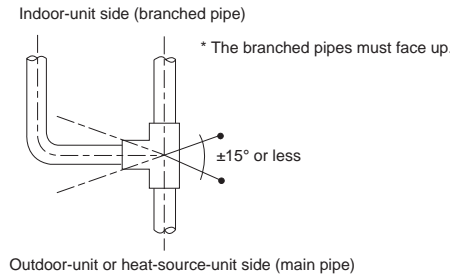


- The indoor unit twinning kit on the gas piping must be installed horizontally (as shown in the figure at left below) or with the branched pipes facing up (as shown in the figure at right below).
- If the size of the refrigerant pipe that is selected by following the instructions under section 9-4 does not match the size of the indoor unit twinning kit, use a reducer to connect them. A reducer is included in the indoor unit twinning kit.

#### Horizontal installation



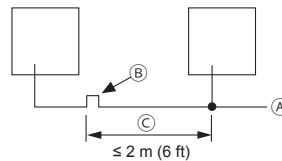
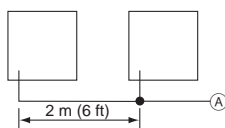
#### Vertical installation



- If the length of the pipe between the branching point and the outdoor unit exceeds 2 m (6 ft), provide a trap within 2 m (6 ft) from the branching point.

The trap must be at least 200 mm (7-7/8 in) in height. (gas pipe only) If there is no trap, oil can accumulate inside the pipe, causing a shortage of oil and may damage the compressor.

\* Small dots in the figures indicate branching points.



- (A) To indoor units
- (B) Trap (gas pipe only)
- (C) Gas pipe

## 9-2. Pipe selection

### CAUTION

**Use refrigerant piping made of phosphorus deoxidized copper (copper and copper alloy seamless pipes) that meets local requirements. Pipe joints should also meet local requirements. Keep the inner and outer surfaces of the pipes clean and free of sulphur, oxides, dust/dirt, shaving particles, oils, moisture, or any other contaminants.**

- Contaminants on the inside of the refrigerant piping will cause the refrigerant oil to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

Use refrigerant pipes for use with R410A refrigerant system. Piping for systems for use with other types of refrigerants may not be able to be used.

Use refrigerant pipes with the thicknesses specified in the table below.

Size [mm (in)]	Radial thickness [mm (mil)]	Type
ø6.35 (ø1/4)	0.8 (32)	Type-O
ø9.52 (ø3/8)	0.8 (32)	Type-O
ø12.7 (ø1/2)	0.8 (32)	Type-O
ø15.88 (ø5/8)	1.0 (40)	Type-O
ø19.05 (ø3/4)	1.2 (48)	Type-O
	1.0 (40)	Type-1/2H or H
ø22.2 (ø7/8)	1.0 (40)	Type-1/2H or H
ø25.4 (ø1)	1.0 (40)	Type-1/2H or H
ø28.58 (ø1-1/8)	1.0 (40)	Type-1/2H or H
ø31.75 (ø1-1/4)	1.1 (44)	Type-1/2H or H
ø34.93 (ø1-3/8)	1.2 (48)	Type-1/2H or H
ø41.28 (ø1-5/8)	1.4 (56)	Type-1/2H or H



## 9-3. Twinning kit selection

### 9-3-1. Indoor unit twinning kit

Select a proper indoor unit twinning kit (sold separately) based on the total capacity of the downstream indoor units, using the table below as a reference.

Line branching

Total capacity of downstream indoor units	Kit model
200 or below	CMY-Y102SS-G2
201 to 400	CMY-Y102LS-G2
401 to 650	CMY-Y202S-G2
651 or above	CMY-Y302S-G2

Line branching for the 1st branching point

Outdoor unit model	Kit model
P450 to P650	CMY-Y202S-G2
P700 to P1350	CMY-Y302S-G2

Header branching

Total capacity of downstream indoor units	Number of branches	Kit model
200 or below	4	CMY-Y104-G
400 or below	8	CMY-Y108-G
650 or below	10	CMY-Y1010-G

\* Use an adapter, if necessary, to connect a refrigerant pipe to a twinning pipe of a different diameter.

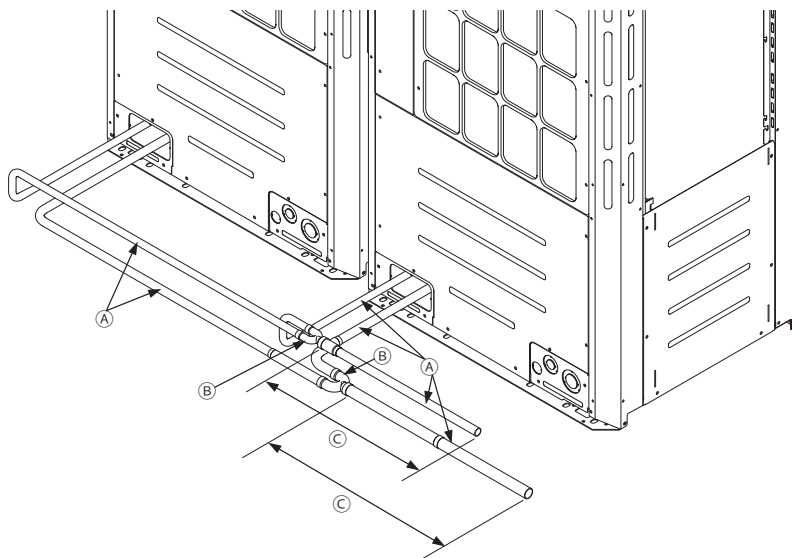
### 9-3-2. Outdoor unit twinning kit

Select a proper outdoor unit twinning kit (sold separately) based on the total capacity of the outdoor units, using the table below as a reference.

Total capacity of outdoor units	Kit model	Total capacity of outdoor units	Kit model
P400 to P650	CMY-Y100VBK3	EP550 to EP650	CMY-Y100VBK3
P700 to P900	CMY-Y200VBK2	EP700 to EP900	CMY-Y200VBK2
P950 to P1350	CMY-Y300VBK3	EP950 to EP1350	CMY-Y300VBK3

## 9-4. Pipe connection example

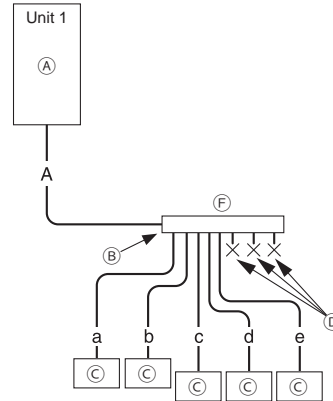
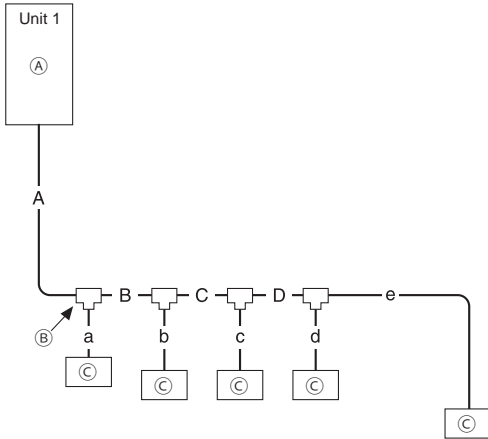
- Example of pipe connection between outdoor units



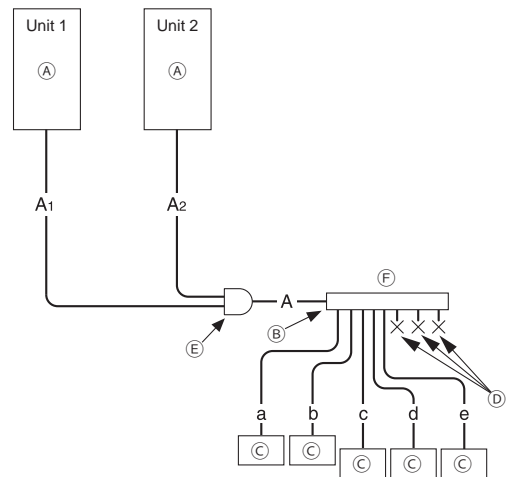
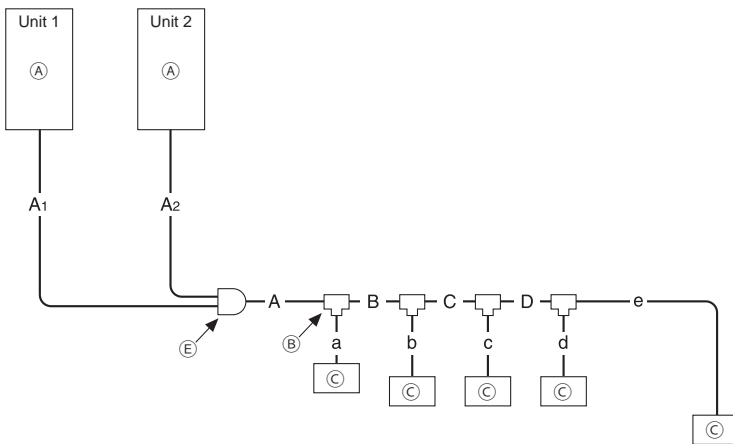
- (A) On-site piping
- (B) Twinning Kit
- (C) The pipe section before the twinning pipe must have at least 500 mm (19-11/16 in) of straight section.

• Example of pipe connection between outdoor units and indoor units

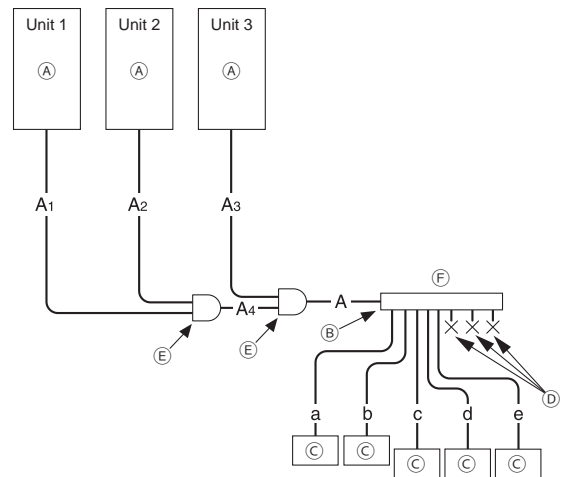
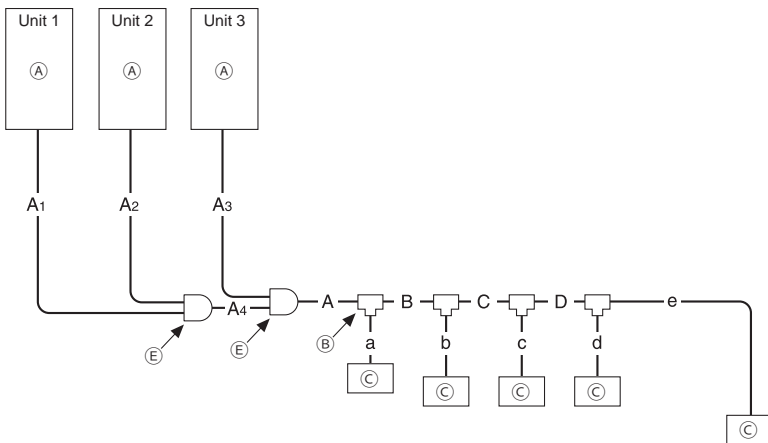
P200 to P500YNW-A  
EP200 to EP500YNW-A



P400 to P900YSNW-A  
EP550 to EP900YSNW-A



P950 to P1350YSNW-A  
EP950 to EP1350YSNW-A



- (A) Outdoor unit
- (B) 1st branching
- (C) Indoor unit
- (D) Cap
- (E) Outdoor unit twinning kit
- (F) Header branching

\* The total length of A1, A2, A3, and A4 is less than 10 m (32 ft).

(1) P models

Pipes A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[mm]

Unit model	Combination unit			Pipe A		Pipe A <sub>1</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>2</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>3</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>4</sub>	
	Unit 1	Unit 2	Unit 3	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas
P200YNW-A	-	-	-	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-	-	-	-	-
P250YNW-A	-	-	-	ø9.52 *1	ø22.2	-	-	-	-	-	-	-	-
P300YNW-A	-	-	-	ø9.52 *2	ø22.2	-	-	-	-	-	-	-	-
P350YNW-A	-	-	-	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YNW-A	-	-	-	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
P450YNW-A	-	-	-	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
P500YNW-A	-	-	-	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YSNW-A	P200	P200	-	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
P450YSNW-A	P250	P200	-	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
P500YSNW-A	P250	P250	-	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
P550YSNW-A	P300	P250	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
P600YSNW-A	P300	P300	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
P650YSNW-A	P400	P250	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
P700YSNW-A	P350	P350	-	ø19.05	ø34.93	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
P750YSNW-A	P400	P350	-	ø19.05	ø34.93	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
P800YSNW-A	P450	P350	-	ø19.05	ø34.93	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
P850YSNW-A	P450	P400	-	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-
P900YSNW-A	P450	P450	-	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-
P950YSNW-A	P350	P350	P250	ø19.05	ø41.28	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
P1000YSNW-A	P400	P350	P250	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
P1050YSNW-A	P400	P400	P250	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
P1100YSNW-A	P400	P350	P350	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø19.05	ø34.93
P1150YSNW-A	P400	P400	P350	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø19.05	ø34.93
P1200YSNW-A	P400	P400	P400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
P1250YSNW-A	P450	P400	P400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
P1300YSNW-A	P450	P450	P400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
P1350YSNW-A	P450	P450	P450	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93

Pipes A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[in]

Unit model	Combination unit			Pipe A		Pipe A <sub>1</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>2</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>3</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>4</sub>	
	Unit 1	Unit 2	Unit 3	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas
P200YNW-A	-	-	-	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P250YNW-A	-	-	-	ø3/8 *1	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P300YNW-A	-	-	-	ø3/8 *2	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P350YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P450YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P500YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YSNW-A	P200	P200	-	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P450YSNW-A	P250	P200	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P500YSNW-A	P250	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P550YSNW-A	P300	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P600YSNW-A	P300	P300	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P650YSNW-A	P400	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P700YSNW-A	P350	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P750YSNW-A	P400	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P800YSNW-A	P450	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P850YSNW-A	P450	P400	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
P900YSNW-A	P450	P450	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
P950YSNW-A	P350	P350	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1000YSNW-A	P400	P350	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1050YSNW-A	P400	P400	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1100YSNW-A	P400	P350	P350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1150YSNW-A	P400	P400	P350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1200YSNW-A	P400	P400	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1250YSNW-A	P450	P400	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1300YSNW-A	P450	P450	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1350YSNW-A	P450	P450	P450	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8

\*1 Use the ø12.7 (ø1/2) pipe if the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 90 m (295 ft) or longer.

\*2 Use the ø12.7 (ø1/2) pipe if the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 40 m (131 ft) or longer.

\*3 If the combination units 1, 2, and 3 are in a different order as listed in the table, make sure to use the pipes of appropriate size for the situation.

\*4 If the pipe length after the first branching point exceeds 40 m (131 ft) (≤ 90 m (295 ft)), use the one size larger liquid pipe for all pipes from indoor units to the first branch.

\*5 When the vertical separation between the indoor units is 15 m (49 ft) (≤ 30 m (98 ft)), use the one size larger liquid pipe for all pipes from the lower indoor units to the first branch.

(2) EP models

Pipes A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[mm]

Unit model	Combination unit			Pipe A		Pipe A <sub>1</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>2</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>3</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>4</sub>	
	Unit 1	Unit 2	Unit 3	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas
EP200YNW-A	-	-	-	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-	-	-	-	-
EP250YNW-A	-	-	-	ø9.52 *1	ø22.2	-	-	-	-	-	-	-	-
EP300YNW-A	-	-	-	ø9.52 *2	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP350YNW-A	-	-	-	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YNW-A	-	-	-	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP450YNW-A	-	-	-	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP500YNW-A	-	-	-	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YSNW-A	EP200	EP200	-	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
EP450YSNW-A	EP250	EP200	-	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
EP500YSNW-A	EP250	EP250	-	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
EP550YSNW-A	EP300	EP250	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
EP600YSNW-A	EP300	EP300	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
EP650YSNW-A	EP400	EP250	-	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	-	-	-	-
EP700YSNW-A	EP350	EP350	-	ø19.05	ø34.93	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
EP750YSNW-A	EP400	EP350	-	ø19.05	ø34.93	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
EP800YSNW-A	EP450	EP350	-	ø19.05	ø34.93	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	-	-	-	-
EP850YSNW-A	EP450	EP400	-	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-
EP900YSNW-A	EP450	EP450	-	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	-	-	-	-
EP950YSNW-A	EP350	EP350	EP250	ø19.05	ø41.28	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
EP1000YSNW-A	EP400	EP350	EP250	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
EP1050YSNW-A	EP400	EP400	EP250	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø9.52	ø22.2	ø19.05	ø34.93
EP1100YSNW-A	EP400	EP350	EP350	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø19.05	ø34.93
EP1150YSNW-A	EP400	EP400	EP350	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø12.7	ø28.58	ø19.05	ø34.93
EP1200YSNW-A	EP400	EP400	EP400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
EP1250YSNW-A	EP450	EP400	EP400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
EP1300YSNW-A	EP450	EP450	EP400	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93
EP1350YSNW-A	EP450	EP450	EP450	ø19.05	ø41.28	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø15.88	ø28.58	ø19.05	ø34.93

Unit model	Combination unit			Pipe A		Pipe A <sub>1</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>2</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>3</sub> <sup>*3</sup>		Pipe A <sub>4</sub>	
	Unit 1	Unit 2	Unit 3	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas	Liquid	Gas
EP200YNW-A	-	-	-	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP250YNW-A	-	-	-	ø3/8 <sup>*1</sup>	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP300YNW-A	-	-	-	ø3/8 <sup>*2</sup>	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP350YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP450YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP500YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YSNW-A	EP200	EP200	-	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP450YSNW-A	EP250	EP200	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP500YSNW-A	EP250	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP550YSNW-A	EP300	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP600YSNW-A	EP300	EP300	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP650YSNW-A	EP400	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP700YSNW-A	EP350	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP750YSNW-A	EP400	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP800YSNW-A	EP450	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP850YSNW-A	EP450	EP400	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
EP900YSNW-A	EP450	EP450	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
EP950YSNW-A	EP350	EP350	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1000YSNW-A	EP400	EP350	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1050YSNW-A	EP400	EP400	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1100YSNW-A	EP400	EP350	EP350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1150YSNW-A	EP400	EP400	EP350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1200YSNW-A	EP400	EP400	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1250YSNW-A	EP450	EP400	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1300YSNW-A	EP450	EP450	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1350YSNW-A	EP450	EP450	EP450	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8

\*1 Use the ø12.7 (ø1/2) pipe if the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 90 m (295 ft) or longer.

\*2 Use the ø12.7 (ø1/2) pipe if the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 40 m (131 ft) or longer.

\*3 If the combination units 1, 2, and 3 are in a different order as listed in the table, make sure to use the pipes of appropriate size for the situation.

\*4 If the pipe length after the first branching point exceeds 40 m (131 ft) (≤ 90 m (295 ft)), use the one size larger liquid pipe for all pipes from indoor units to the first branch.

\*5 When the vertical separation between the indoor units is 15 m (49 ft) (≤ 30 m (98 ft)), use the one size larger liquid pipe for all pipes from the lower indoor units to the first branch.

## Pipes B,C,D

[mm (in)]

Total capacity of indoor units	Pipe	
	Liquid	Gas
140 or below	ø9.52 (ø3/8)	ø15.88 (ø5/8)
141 to 200	ø9.52 (ø3/8)	ø19.05 (ø3/4)
201 to 300	ø9.52 (ø3/8)	ø22.2 (ø7/8)
301 to 400	ø12.7 (ø1/2)	ø28.58 (ø1-1/8)
401 to 650	ø15.88 (ø5/8)	ø28.58 (ø1-1/8)
651 to 800	ø19.05 (ø3/4)	ø34.93 (ø1-3/8)
801 or above	ø19.05 (ø3/4)	ø41.28 (ø1-5/8)

## Pipes a,b,c,d,e

[mm (in)]

Capacity index of indoor unit	Pipe	
	Liquid	Gas
20, 25, 32, 40, 50	ø6.35 (ø1/4)	ø12.7 (ø1/2)
63, 71, 80, 100, 125, 140	ø9.52 (ø3/8)	ø15.88 (ø5/8)
200	ø9.52 (ø3/8)	ø19.05 (ø3/4)
250	ø9.52 (ø3/8)	ø22.2 (ø7/8)

## 9-5. Piping connections and valve operations

### **WARNING**

---

**Before heating the brazed sections, remove the gas and oil that are trapped in the pipes.**

- Failure to do so may generate fire, resulting in serious injury.

---

**Ventilate the room while servicing the unit.**

- If the refrigerant leaks, oxygen deficiency may result. If the leaked refrigerant comes in contact with a heat source, toxic gas will be generated.

---

### **CAUTION**

---

**Store pipes indoors, and keep both ends of the pipes sealed until just before making a flare connection or brazing. (Store elbows and other joints in plastic bags.)**

- If dust, dirt, or water enters the refrigerant lines, the refrigerant oil will deteriorate and the compressor will malfunction.

---

**Keep the service valves closed until refrigerant charging is completed.**

- Failure to do so will damage the unit.

---

**Place a wet towel on the service valves before brazing the pipes to keep the temperature of the valves from rising above 120°C (248°F).**

- Failure to do so may result in equipment damage.

---

**Keep the flame out of contact with the cables and metal sheet when brazing the pipes.**

- Failure to do so may result in burnout or malfunction.

---

**Braze the pipes with a nitrogen purge to avoid oxidation.**

- Oxidized flux inside the refrigerant pipes will cause the refrigerant oil to deteriorate and cause the compressor to malfunction.

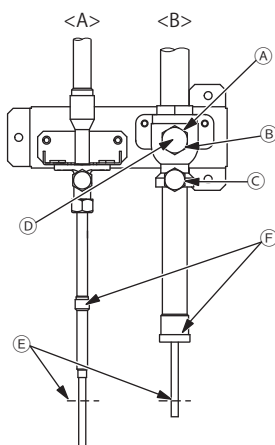
---

## 9-5-1. Removing the pinched connecting pipes

The unit is shipped with the pinched connecting pipes attached to the liquid- and gas-side service valves to prevent gas leakage.

Take the following steps ① through ③ to remove the pinched connecting pipes before connecting refrigerant pipes to the outdoor unit.

- ① Check that the service valves are fully closed (turned clockwise all the way).
- ② Remove the gas in the pinched connecting pipes, and drain out all the refrigerant oil. (See ⑤ below.)
- ③ Remove the pinched connecting pipes. (See ⑥ below.)



<A> Refrigerant service valve (liquid/brazed)

<B> Refrigerant service valve (gas/brazed)

(A) Valve shaft

The unit is shipped with the valve closed. Keep the valve closed while connecting pipes or evacuating the system. Open the valve upon completion of this work.

Turn the shaft counterclockwise as far as it will go (90°) to open the valve, and clockwise to close it.

(B) Stopper pin

Prevents the shaft from turning 90° or more.

(C) Service port

Through the service ports, you can charge refrigerant, remove the gas in the pinched connecting pipes, or evacuate the system.

(D) Cap

Remove the cap before turning the shaft. Put the cap back on upon completion of all work.

(E) Severed section of the pinched connecting pipe

(F) Brazed section of the pinched connecting pipe

## 9-5-2. Connecting pipes

- The refrigerant pipe from the outdoor unit is branched at the pipe end, and each branch is then connected to an indoor unit.

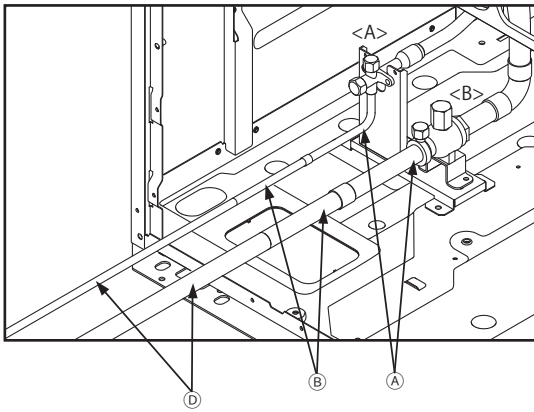
		Connecting method
Indoor unit		Brazed or flared
Outdoor unit	Gas pipe	Brazed
	Liquid pipe	Brazed
Branched section		Brazed

- When connecting pipes, make sure the service valves are completely closed.
- Commercially available pipes often contain dust or debris. Always blow them clean with a dry inert gas.
- Take care to prevent dust, water or other contaminants from entering the pipes during installation.
- Reduce the number of bending portions as much as possible, and make the bending radius as big as possible.
- Do not use any commercially available anti-oxidizing agents since they may cause pipe corrosion and degrading of the refrigerant oil. Please contact Mitsubishi Electric for more details.
- Make sure that the pipes are not in contact with each other, unit panels, or base plates.
- Refer to the twinning kit Installation Manual for how to install the twinning kit.

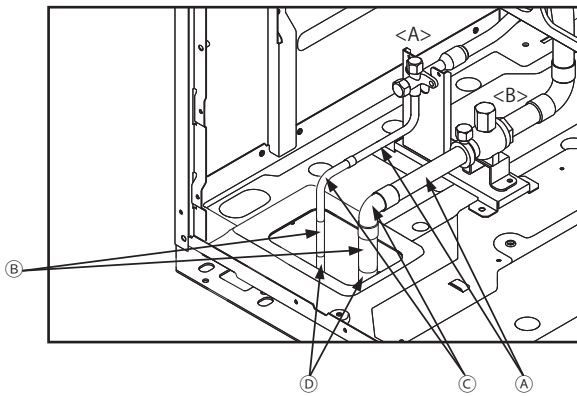
<Refrigerant piping connection examples>

- Obtain joints and elbows on site as necessary according to the pipe diameter, and connect the pipes as shown in the figures below.

(1) When routing the pipes through the front of the unit



(2) When routing the pipes through the bottom of the unit



- <A> Liquid side
- <B> Gas side
- Ⓐ Refrigerant service valve piping
- Ⓑ Reducer etc.
- Ⓒ Elbow
- Ⓓ On-site piping



## &lt;Reference&gt; Size of refrigerant pipes

		On-site piping [mm (in)]		Service valve piping [mm (in)]	
		Liquid	Gas	Liquid	Gas
P200		ø9.52 (ø3/8)	ø22.2 (ø7/8)	ø9.52 (ø3/8)	ø22.2(Φ7/8)
P250	*1	ø9.52 (ø3/8)			
	*2	ø12.7 (ø1/2)			
P300	*3	ø9.52 (ø3/8)			
	*4*6	ø12.7 (ø1/2)			
P350		ø12.7 (ø1/2)	ø28.58 (ø1-1/8)	ø12.7(Φ1/2)	ø28.58 (ø1-1/8)
P400	*5	ø12.7 (ø1/2)			
	*6	ø15.88 (ø5/8)			
P450		ø15.88 (ø5/8)			
P500		ø15.88 (ø5/8)			

		On-site piping [mm (in)]		Service valve piping [mm (in)]	
		Liquid	Gas	Liquid	Gas
EP200		ø9.52 (ø3/8)	ø22.2 (ø7/8)	ø9.52 (ø3/8)	ø22.2(Φ7/8)
EP250	*1	ø9.52 (ø3/8)			
	*2	ø12.7 (ø1/2)			
EP300	*3	ø9.52 (ø3/8)			
	*4*6	ø12.7 (ø1/2)			
EP350		ø12.7 (ø1/2)	ø28.58 (ø1-1/8)	ø12.7(Φ1/2)	ø28.58 (ø1-1/8)
EP400	*5	ø12.7 (ø1/2)			
	*6	ø15.88 (ø5/8)			
EP450		ø15.88 (ø5/8)			
EP500		ø15.88 (ø5/8)			

\*1 When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is less than 90 m (295 ft)

\*2 When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 90 m (295 ft) or more

\*3 When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is less than 40 m (131 ft)

\*4 When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 40 m (131 ft) or more

\*5 When the unit is used alone

\*6 When the unit is used in combination with other outdoor units

- When expanding the on-site piping, satisfy the minimum insertion depth requirement as follows.

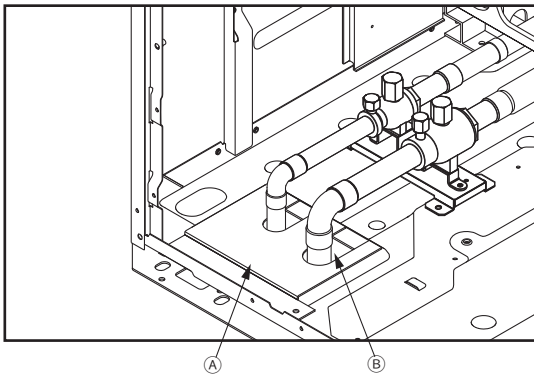
Pipe size [mm (in)]	Minimum insertion depth [mm (in)]
ø5 (ø1/4) or more, less than ø8 (ø3/8)	6 (1/4)
ø8 (ø3/8) or more, less than ø12 (ø1/2)	7 (5/16)
ø12 (ø1/2) or more, less than ø16 (ø11/16)	8 (3/8)
ø16 (ø11/16) or more, less than ø25 (ø1)	10 (7/16)
ø25 (ø1) or more, less than ø35 (ø1-7/16)	12 (1/2)
ø35 (ø1-7/16) or more, less than ø45 (ø1-13/16)	14 (9/16)

### 9-5-3. Sealing the openings around the pipes

#### **! WARNING**

Seal all openings around pipes and wires to keep out small animals, rainwater, or snow.

- Failure to do so may result in current leakage, electric shock, or damage to the unit.



- Ⓐ Example of closure materials (not supplied)
- Ⓑ Fill the openings

### 9-6. Air-tightness test

#### **! WARNING**

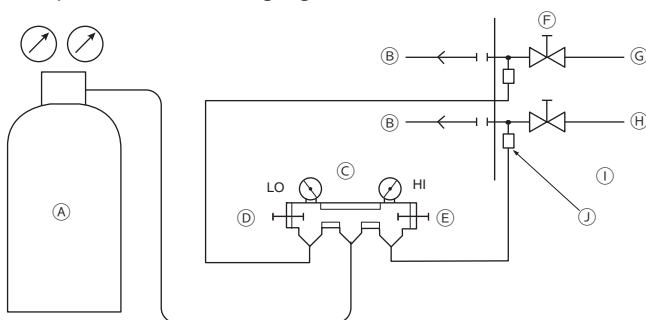
Do not use oxygen, flammable gas, or a refrigerant containing chlorine for air-tightness testing.

- Doing so may result in an explosion. Chlorine will deteriorate the refrigerant oil.

After refrigerant pipe installation is completed, check the system for leaks by conducting an air-tightness test. If there is a leak, the composition of the refrigerant will change and the performance will drop.

<Air-tightness test procedures>

- ① Make sure the service valves are closed.
- ② Add pressure to the refrigerant pipes through the service ports of the liquid and gas pipes.  
\* Pressurize to the design pressure (4.15 MPa) using nitrogen gas.
- ③ If the pressure holds for one day and does not decrease, the pipes have passed the test and there are no leaks. If the pressure decreases, there is a leak. Look for the source of the leak by spraying a bubbling agent (e.g., Gupoflex) on the flared or brazed sections.
- ④ Wipe off the bubbling agent.



- Ⓐ Nitrogen gas
- Ⓑ To indoor unit
- Ⓒ Gauge manifold
- Ⓓ Low pressure knob
- Ⓔ High pressure knob
- Ⓕ Service valve
- Ⓖ Liquid piping
- Ⓗ Gas piping
- Ⓘ Outdoor unit
- Ⓝ Service port

## 9-7. Thermal insulation for pipes

### CAUTION

#### Insulate pipes to prevent condensation.

- Condensation may collect and drip from the unit onto the ceiling or floor.

Insulate the liquid and gas pipes separately with polyethylene foam insulation materials. Inadequate insulation may cause condensation to drip. Pipes in the ceiling are especially vulnerable to condensation and require adequate insulation.

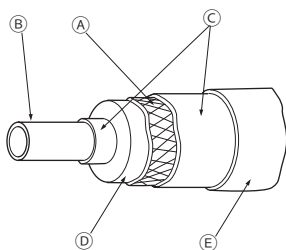
#### 9-7-1. Insulation material

- Check that the insulation materials meet the standards in the table below.

	Pipe size [mm (in)]	
	ø6.35 (ø1/4)–ø25.4 (ø1)	ø28.58 (ø1-1/8)–ø41.28 (ø1-5/8)
Thickness [mm (in)]	Min. 10 (7/16)	Min. 15 (5/8)
Heat resistance	Min. 120°C (248°F)	

\* The insulation thickness may need to be increased in high-temperature/humidity conditions.

\* Even when specifications are defined by your client, the standards in the table should be met.

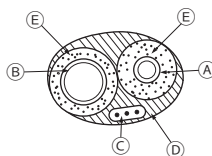
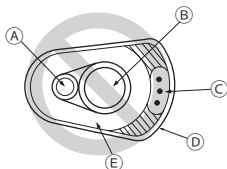


- (A) Steel wire
- (B) Pipe
- (C) Oily mastic asphalt or asphalt
- (D) Insulation material A
- (E) Outer covering B

Insulation material A	Glass fiber + Steel wire	
	Adhesive + Heat-resistant polyethylene foam + Adhesive tape	
Outer covering B	Indoor	Vinyl tape
	Under the floor and exposed	Waterproof hemp cloth + Bronze asphalt
	Outdoor	Waterproof hemp cloth + Zinc plate + Oily paint

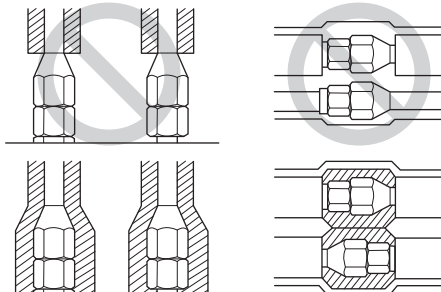
\* If a polyethylene cover is used as an outer covering, asphalt roofing is not necessary.

- Do not insulate the electric wires.



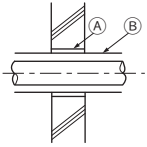
- (A) Liquid pipe
- (B) Gas pipe
- (C) Electric wire
- (D) Finishing tape
- (E) Insulation material

- Make sure that the pipe connections all the way from the indoor unit are properly insulated.

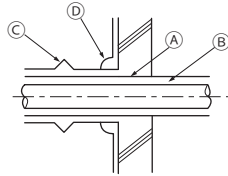


## 9-7-2. Insulation for the section of the pipe that goes through a wall

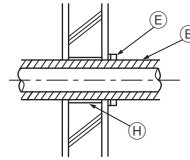
(1) Inner wall (concealed)



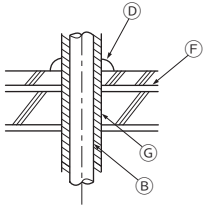
(2) Outer wall



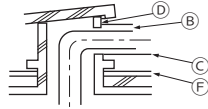
(3) Outer wall (exposed)



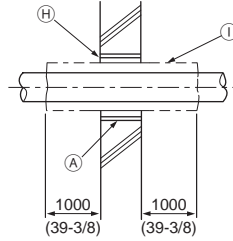
(4) Floor (waterproof)



(5) Rooftop pipe shaft



(6) Protecting the penetrating parts in a fire limit zone or through a parting wall



[mm (in)]

- (A) Sleeve
- (B) Insulation material
- (C) Lagging
- (D) Caulking material
- (E) Band
- (F) Waterproof layer
- (G) Sleeve with a flange
- (H) Caulk with a nonflammable material such as mortar.
- (I) Nonflammable insulation material

- When caulking the gaps with mortar, cover the section of the pipe that goes through the wall with a metal sheet to prevent the insulation material from sagging. For this section, use nonflammable insulation and covering materials. (Vinyl tape should not be used.)

## 9-8. Evacuation of the system

### **! WARNING**

**Do not purge the air using refrigerant. Use a vacuum pump to evacuate the system.**

- Residual gas in the refrigerant lines will cause bursting of the pipes or an explosion.

### **CAUTION**

**Use a vacuum pump with a check valve.**

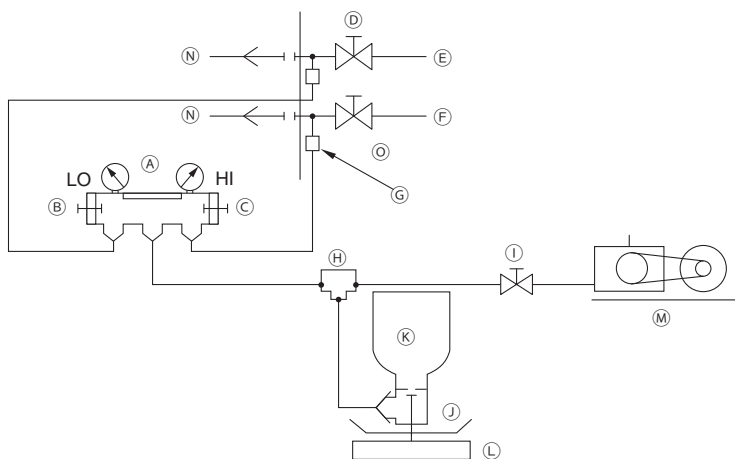
- If the vacuum pump oil flows back into the refrigerant lines, the refrigerant oil may deteriorate and the compressor may malfunction.

<Evacuation procedures>

- ① Evacuate the system from both service ports, using a vacuum pump with the service valves closed.
- ② After the vacuum reaches 650 Pa, continue evacuation for at least one hour.
- ③ Stop the vacuum pump and leave it for an hour.
- ④ Verify that the vacuum has not increased by more than 130 Pa.
- ⑤ If the vacuum has increased by more than 130 Pa, water infiltration is suspected. Pressurize the system with dry nitrogen gas up to 0.05 MPa. Repeat ① though ⑤ until the vacuum is increased by 130 Pa or below. If the results persist, then perform the "Triple Evacuation" below.

<Triple Evacuation>

- ① Evacuate the system to 533 Pa from both service ports, using a vacuum pump.
- ② Pressurize the system with dry nitrogen gas up to 0 Pa from the discharge service port.
- ③ Evacuate the system to 200 Pa from the suction service port, using a vacuum pump.
- ④ Pressurize the system with dry nitrogen gas up to 0 Pa from the discharge service port.
- ⑤ Evacuate the system from both service ports, using a vacuum pump.
- ⑥ After the vacuum reaches 66.7 Pa, stop the vacuum pump and leave it for an hour. A vacuum of 66.7 Pa must be maintained for at least one hour.
- ⑦ Verify that the vacuum has not increased for at least 30 minutes.



- Ⓐ Gauge manifold
- Ⓑ Low pressure knob
- Ⓒ High pressure knob
- Ⓓ Service valve
- Ⓔ Liquid piping
- Ⓕ Gas piping
- Ⓖ Service port
- Ⓗ Three-way joint
- Ⓘ Valve (vacuum pump)
- Ⓝ Valve (for charging refrigerant)
- Ⓚ Refrigerant tank
- Ⓛ Scale
- Ⓜ Vacuum pump
- Ⓝ To indoor unit
- Ⓞ Outdoor unit

- Use a scale that can measure down to 0.1 kg (0.1 oz).
- Recommended vacuum gauge: ROBINAIR 14830A Thermistor Vacuum Gauge or Micron Gauge
- Do not use a gauge manifold to measure the vacuum pressure.
- Use a vacuum pump capable of attaining a vacuum of 65 Pa (abs) within five minutes of operation.

## 9-9. Additional refrigerant charge

### CAUTION

#### Charge refrigerant in a liquid state.

- Charging refrigerant in the gaseous state will change the composition of the refrigerant and lead to a performance drop.

#### Do not use a charging cylinder when charging refrigerant.

- The use of a charging cylinder may change the composition of the refrigerant and lead to a performance drop.

The table below summarizes the factory-charged amount of refrigerant, the maximum amount of refrigerant to be added on site, and the maximum total amount of refrigerant in the system.

Unit model	Factory-charged amount	Maximum amount to be added on site	Maximum total amount in the system	[kg (oz)]			
				Unit model	Factory-charged amount	Maximum amount to be added on site	Maximum total amount in the system
P200YNW-A	6.5 (230)	15.9 (561)	22.4 (791)	EP200YNW-A	6.5 (230)	15.9 (561)	22.4 (791)
P250YNW-A	6.5 (230)	22.9 (809)	29.4 (1039)	EP250YNW-A	6.5 (230)	22.9 (808)	29.4 (1038)
P300YNW-A	6.5 (230)	23.4 (825)	29.9 (1054)	EP300YNW-A	6.5 (230)	23.4 (826)	29.9 (1055)
P350YNW-A	9.8 (346)	24.0 (845)	33.8 (1191)	EP350YNW-A	9.8 (346)	24.0 (845)	33.8 (1191)
P400YNW-A	9.8 (346)	24.4 (861)	34.2 (1207)	EP400YNW-A	10.8 (381)	24.3 (858)	35.1 (1239)
P450YNW-A	10.8 (381)	32.2 (1135)	43.0 (1516)	EP450YNW-A	10.8 (381)	32.2 (1135)	43.0 (1516)
P500YNW-A	10.8 (381)	33.1 (1167)	43.9 (1548)	EP500YNW-A	10.8 (381)	33.1 (1167)	43.9 (1548)
P400YSNW-A	13.0 (459)	32.0 (1128)	45.0 (1586)	EP400YSNW-A	13.0 (459)	32.0 (1128)	45.0 (1586)
P450YSNW-A	13.0 (459)	32.0 (1128)	45.0 (1586)	EP450YSNW-A	13.0 (459)	32.0 (1128)	45.0 (1586)
P500YSNW-A	13.0 (459)	32.9 (1159)	45.9 (1618)	EP500YSNW-A	13.0 (459)	32.9 (1159)	45.9 (1618)
P550YSNW-A	13.0 (459)	34.7 (1223)	47.7 (1681)	EP550YSNW-A	13.0 (459)	34.7 (1225)	47.7 (1683)
P600YSNW-A	13.0 (459)	34.7 (1223)	47.7 (1681)	EP600YSNW-A	13.0 (459)	34.7 (1225)	47.7 (1683)
P650YSNW-A	16.3 (575)	35.2 (1243)	51.5 (1818)	EP650YSNW-A	17.3 (611)	35.1 (1239)	52.4 (1850)
P700YSNW-A	19.6 (692)	44.8 (1581)	64.4 (2272)	EP700YSNW-A	19.6 (692)	44.8 (1581)	64.4 (2272)
P750YSNW-A	19.6 (692)	44.8 (1581)	64.4 (2272)	EP750YSNW-A	20.6 (727)	44.7 (1577)	65.3 (2304)
P800YSNW-A	20.6 (727)	44.7 (1577)	65.3 (2304)	EP800YSNW-A	20.6 (727)	44.7 (1577)	65.3 (2304)
P850YSNW-A	20.6 (727)	46.5 (1641)	67.1 (2367)	EP850YSNW-A	21.6 (762)	46.4 (1637)	68.0 (2399)
P900YSNW-A	21.6 (762)	46.4 (1637)	68.0 (2399)	EP900YSNW-A	21.6 (762)	46.4 (1637)	68.0 (2399)
P950YSNW-A	26.1 (921)	45.9 (1621)	72.0 (2542)	EP950YSNW-A	26.1 (921)	45.9 (1621)	72.0 (2542)
P1000YSNW-A	26.1 (921)	45.9 (1621)	72.0 (2542)	EP1000YSNW-A	27.1 (956)	45.8 (1618)	72.9 (2574)
P1050YSNW-A	26.1 (921)	45.9 (1621)	72.0 (2542)	EP1050YSNW-A	28.1 (992)	45.7 (1614)	73.8 (2605)
P1100YSNW-A	29.4 (1038)	45.6 (1610)	75.0 (2647)	EP1100YSNW-A	30.4 (1073)	45.5 (1606)	75.9 (2678)
P1150YSNW-A	29.4 (1038)	45.6 (1610)	75.0 (2647)	EP1150YSNW-A	31.4 (1108)	45.4 (1602)	76.8 (2710)
P1200YSNW-A	29.4 (1038)	45.6 (1610)	75.0 (2647)	EP1200YSNW-A	32.4 (1143)	45.3 (1599)	77.7 (2742)
P1250YSNW-A	30.4 (1073)	47.3 (1669)	77.7 (2742)	EP1250YSNW-A	32.4 (1143)	47.1 (1662)	79.5 (2805)
P1300YSNW-A	31.4 (1108)	47.2 (1666)	78.6 (2774)	EP1300YSNW-A	32.4 (1143)	47.1 (1662)	79.5 (2805)
P1350YSNW-A	32.4 (1143)	47.1 (1662)	79.5 (2805)	EP1350YSNW-A	32.4 (1143)	47.1 (1662)	79.5 (2805)

Both refrigerant overcharge and undercharge will cause problems. Charge the system with the proper amount of refrigerant.

Record the added refrigerant amount on the label attached to the control box panel for future servicing.

## 9-9-1. Calculation of the amount of additional refrigerant

- The amount of refrigerant to be added depends on the size and the total length of the liquid piping.
- Calculate the amount of refrigerant to be charged according to the formula below.
- Round up the calculation result to the nearest 0.1 kg (0.1 oz).

### (1) Units "m" and "kg"

<Formula>

- When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 30.5 m (100 ft) or shorter

$$\text{Amount of additional charge (kg)} = \begin{matrix} \text{ø19.05 total length} \\ \times 0.29 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø15.88 total length} \\ \times 0.2 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø12.7 total length} \\ \times 0.12 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø9.52 total length} \\ \times 0.06 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø6.35 total length} \\ \times 0.024 \text{ (kg/m)} \end{matrix}$$

Outdoor unit model	Amount (kg)	Total capacity of connected indoor units	Amount (kg)
(E)P200	0	80 or below	2.0
(E)P250	0	81 to 160	2.5
(E)P300	0	161 to 330	3.0
(E)P350	0	331 to 390	3.5
(E)P400	0	391 to 480	4.5
(E)P450	0	481 to 630	5.0
(E)P500	0	631 to 710	6.0
		711 to 800	8.0
		801 to 890	9.0
		891 to 1070	10.0
		1071 to 1250	12.0
		1251 or above	14.0

\* Amount of refrigerant to be charged for single-module units

- When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is longer than 30.5 m (100 ft)

$$\text{Amount of additional charge (kg)} = \begin{matrix} \text{ø19.05 total length} \\ \times 0.26 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø15.88 total length} \\ \times 0.18 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø12.7 total length} \\ \times 0.11 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø9.52 total length} \\ \times 0.054 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \text{ø6.35 total length} \\ \times 0.021 \text{ (kg/m)} \end{matrix}$$

Outdoor unit model	Amount (kg)	Total capacity of connected indoor units	Amount (kg)
(E)P200	0	80 or below	2.0
(E)P250	0	81 to 160	2.5
(E)P300	0	161 to 330	3.0
(E)P350	0	331 to 390	3.5
(E)P400	0	391 to 480	4.5
(E)P450	0	481 to 630	5.0
(E)P500	0	631 to 710	6.0
		711 to 800	8.0
		801 to 890	9.0
		891 to 1070	10.0
		1071 to 1250	12.0
		1251 or above	14.0

\* Amount of refrigerant to be charged for single-module units

\* When connecting PEFY-P50/63/71/80VMHS2-E, add 2.7 kg of refrigerant per indoor unit.

\* When connecting LEV kit (PAC-LV11M-J), additional refrigerant charge may be required. Contact your dealer for details.

<Example>

Outdoor unit model: P300

Total capacity of connected indoor units: 361

\* Refer to the pipe connection examples in section 9-4 for the pipes marked with the letters below.

A : ø12.7; 40 m

B : ø9.52; 10 m

C : ø9.52; 15 m

D : ø9.52; 10 m

a : ø9.52; 10 m

b : ø9.52; 5 m

c : ø6.35; 10 m

d : ø6.35; 10 m

e : ø9.52; 10 m

The total length of each liquid piping is as follows:

∅12.7 total length: 40 (A)

∅9.52 total length: 10 (B) + 15 (C) + 10 (D) + 10 (a) + 5 (b) + 10 (e) = 60

∅6.35 total length: 10 (c) + 10 (d) = 20

Therefore, when the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is longer than 30.5 m (100 ft),

$$\begin{aligned} \text{Amount of additional charge} &= (40 \times 0.11) + (60 \times 0.054) + (20 \times 0.021) + 0 + 3.5 \\ &= 11.6 \text{ kg (Fractions are rounded up.)} \end{aligned}$$

## (2) Units "ft" and "oz"

<Formula>

- When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is 30.5 m (100 ft) or shorter

$$\text{Amount of additional charge (oz)} = \begin{matrix} \boxed{\begin{matrix} \text{∅3/4 total length} \\ \times 3.1 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅5/8 total length} \\ \times 2.15 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅1/2 total length} \\ \times 1.29 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅3/8 total length} \\ \times 0.65 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅1/4 total length} \\ \times 0.26 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} \end{matrix}$$

Outdoor unit model	Amount (oz)	Total capacity of connected indoor units	Amount (oz)
(E)P200	0	80 or below	71
(E)P250	0	81 to 160	89
(E)P300	0	161 to 330	106
(E)P350	0	331 to 390	124
(E)P400	0	391 to 480	160
(E)P450	0	481 to 630	177
(E)P500	0	631 to 710	212
		711 to 800	283
		801 to 890	318
		891 to 1070	353
		1071 to 1250	424
		1251 or above	494

\* Amount of refrigerant to be charged for single-module units

- When the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is longer than 30.5 m (100 ft)

$$\text{Amount of additional charge (oz)} = \begin{matrix} \boxed{\begin{matrix} \text{∅3/4 total length} \\ \times 2.80 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅5/8 total length} \\ \times 1.94 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅1/2 total length} \\ \times 1.19 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅3/8 total length} \\ \times 0.58 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} + \boxed{\begin{matrix} \text{∅1/4 total length} \\ \times 0.23 \text{ (oz/ft)} \end{matrix}} \end{matrix}$$

Outdoor unit model	Amount (oz)	Total capacity of connected indoor units	Amount (oz)
(E)P200	0	80 or below	71
(E)P250	0	81 to 160	89
(E)P300	0	161 to 330	106
(E)P350	0	331 to 390	124
(E)P400	0	391 to 480	160
(E)P450	0	481 to 630	177
(E)P500	0	631 to 710	212
		711 to 800	283
		801 to 890	318
		891 to 1070	353
		1071 to 1250	424
		1251 or above	494

\* Amount of refrigerant to be charged for single-module units

\* When connecting PEFY-P50/63/71/80VMHS2-E, add 96 oz of refrigerant per indoor unit.

\* When connecting LEV kit (PAC-LV11M-J), additional refrigerant charge may be required. Contact your dealer for details.

<Example>

Outdoor unit model: P300

Total capacity of connected indoor units: 361

\* Refer to the pipe connection examples in section 9-4 for the pipes marked with the letters below.

A : ∅1/2; 131 ft

B : ∅3/8; 32 ft

C : ∅3/8; 49 ft

D : ∅3/8; 32 ft

a : ∅3/8; 32 ft

b : ∅3/8; 16 ft

c : ∅1/4; 32 ft

d : ∅1/4; 32 ft



e :  $\varnothing 3/8$ ; 32 ft

The total length of each liquid piping is as follows:

$\varnothing 1/2$  total length: 131 (A)

$\varnothing 3/8$  total length: 32 (B) + 49 (C) + 32 (D) + 32 (a) + 16 (b) + 32 (e) = 193

$\varnothing 1/4$  total length: 32 (c) + 32 (d) = 64

Therefore, when the piping length from the outdoor unit to the farthest indoor unit is longer than 30.5 m (100 ft),

Amount of additional charge =  $(131 \times 1.19) + (193 \times 0.58) + (64 \times 0.23) + 0 + 124$   
 = 406.6 oz (Fractions are rounded up.)

## 9-9-2. Charging additional refrigerant

Charge the calculated amount of refrigerant in the liquid state to the unit through the service port after the completion of piping work. Upon completion of all work, securely tighten all service port caps and shaft caps to prevent refrigerant leakage.

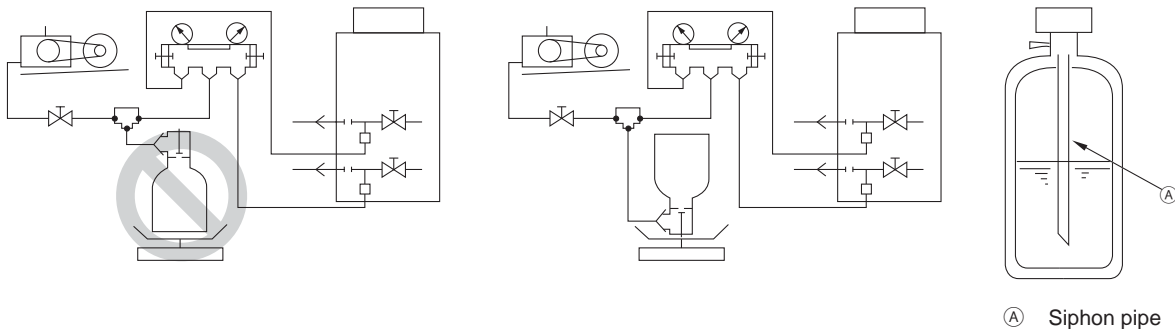
GB

<Notice>

- Do not vent the refrigerant into the atmosphere.
- Refer to the table below for the appropriate tightening torque.

Pipe size [mm (in)]	Shaft cap (N·m)	Shaft (N·m)	Size of hexagonal wrench [mm (in)]	Service port cap (N·m)
$\varnothing 9.52$ ( $\varnothing 3/8$ )	22	-	-	12
$\varnothing 12.7$ ( $\varnothing 1/2$ )	27	-	-	
$\varnothing 15.88$ ( $\varnothing 5/8$ )	32	-	-	
$\varnothing 22.2$ ( $\varnothing 7/8$ )	22	-	-	16
$\varnothing 28.58$ ( $\varnothing 1-1/8$ )	22	-	-	16

- If the refrigerant tank does not have a siphon pipe, charge the liquid refrigerant with the tank upside-down as shown in the figure below.



Ⓐ Siphon pipe

- After evacuation and refrigerant charging, ensure that the service valves are fully open. Do not operate the unit with the service valves closed.

# 10. Electrical work

---

## **WARNING**

**Electrical work must be performed by qualified personnel in accordance with local regulations and the instructions provided in this manual. Only use the specified cables and dedicated circuits.**

- Inadequate power source capacity or improper electrical work will result in electric shock, malfunction, or fire.
- 

**Proper grounding must be provided by qualified personnel.**

- Improper grounding may result in electric shock, fire, explosion, or malfunction due to electrical noise. Do not connect the ground wire to gas or water pipes, lightning rods, or telephone ground wires.

## 10-1. Before electrical work

- When performing electrical work, refer to the indoor unit or controller installation manuals as well.
- Bear in mind ambient conditions (ambient temperature, direct sunlight, rain water, etc.) when proceeding with the wiring and connections.
- When opening or closing the front panel of the control box, do not let it come into contact with any of the internal components.
- Specific wiring requirements should adhere to the wiring regulations of the region.
- Include some slack in the wiring for the control box on the indoor and outdoor units, because these boxes are sometimes removed at the time of service work.

## 10-2. Power cables and device capacity

### **WARNING**

**Include some slack in the power cables.**

- Failure to do so may break or overheat the cables, resulting in smoke or fire.
- 

**Install an inverter circuit breaker on the power supply of each unit.**

- Failure to do so may result in electric shock or fire.
- 

**Only use properly rated breakers (an earth leakage breaker, local switch <a switch + fuse that meets local electrical codes>, or overcurrent breaker).**

- Failure to do so may result in electric shock, malfunction, smoke, or fire.
- 

**Only use standard power cables of sufficient capacity.**

- Failure to do so may result in current leakage, overheating, smoke, or fire.
- 

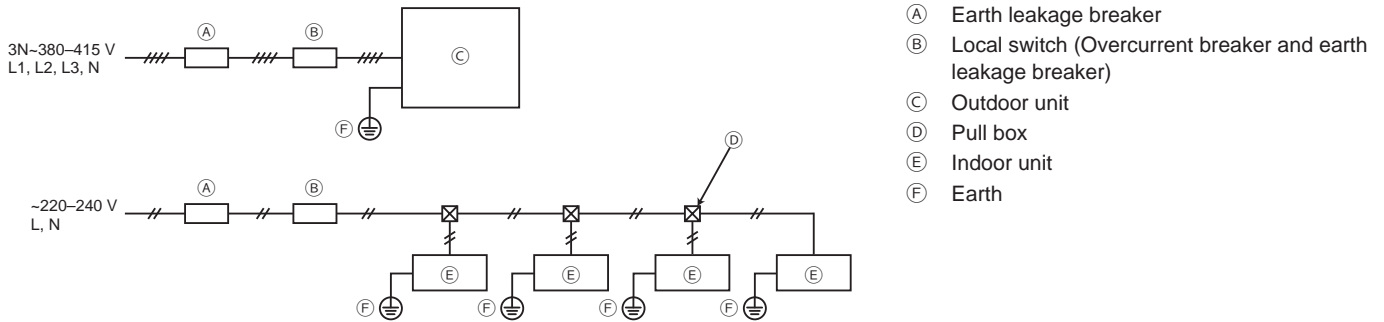
**Tighten all terminal screws to the specified torque.**

- Loose screws and contact failure may result in smoke or fire.
- 

### **CAUTION**

**If a large electric current flows due to a malfunction or faulty wiring, earth-leakage breakers on the unit side and on the upstream side of the power supply system could both operate. Depending on the importance of the system, separate the power supply system or take protective coordination of breakers.**

• Wiring example



- (A) Earth leakage breaker
- (B) Local switch (Overcurrent breaker and earth leakage breaker)
- (C) Outdoor unit
- (D) Pull box
- (E) Indoor unit
- (F) Earth

- Be sure to use the appropriate type of overcurrent breaker. Note that generated overcurrent may include some amount of direct current.
- Select the type of breaker for an inverter circuit as an earth leakage breaker. (Mitsubishi Electric NV-S series or its equivalent)
- The earth leakage breaker should be used in combination with a local switch.
- Use a local switch with at least 3 mm (1/8 in) contact separation in each pole.
- Do not connect the power cables L1, L2, and L3 to N. Ensure the correct phase sequence.
- If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.
- Use dedicated power cables for the outdoor unit and indoor unit. Ensure OC and OS are wired individually.
- Power cable size, device capacity, and system impedance  
(If local regulations do not specify the minimum power cable size or device capacity, follow the values in the table below.)

		Minimum size [mm <sup>2</sup> (AWG)]			Earth leakage breaker	Local switch (A)		Overcurrent breaker (NFB) (A)	Maximum allowable system impedance
		Power cable	Power cable after branching point	Earth wire		Capacity	Fuse		
Outdoor unit	(E)P200	4.0 (12)	—	4.0 (12)	30 A 100 mA 0.1 sec. or less	25	25	30	*3
	(E)P250	4.0 (12)	—	4.0 (12)	30 A 100 mA 0.1 sec. or less	32	32	30	*3
	(E)P300	4.0 (12)	—	4.0 (12)	30 A 100 mA 0.1 sec. or less	32	32	30	*3
	(E)P350	6.0 (10)	—	6.0 (10)	40 A 100 mA 0.1 sec. or less	40	40	40	0.27 Ω
	(E)P400	10.0 (8)	—	10.0 (8)	60 A 100 mA 0.1 sec. or less	63	63	60	0.22 Ω
	(E)P450	10.0 (8)	—	10.0 (8)	60 A 100 mA 0.1 sec. or less	63	63	60	0.19 Ω
	(E)P500	10.0 (8)	—	10.0 (8)	60 A 100 mA 0.1 sec. or less	63	63	60	0.16 Ω
Total operating current of the indoor units	F0 ≤ 16 A *1	1.5 (16)	1.5 (16)	1.5 (16)	20 A current sensitivity *2	16	16	20	(IEC 61000-3-3)
	F0 ≤ 25 A *1	2.5 (14)	2.5 (14)	2.5 (14)	30 A current sensitivity *2	25	25	30	(IEC 61000-3-3)
	F0 ≤ 32 A *1	4.0 (12)	4.0 (12)	4.0 (12)	40 A current sensitivity *2	32	32	40	(IEC 61000-3-3)

\*1 Use the larger value of F1 or F2 as the value of F0.

F1 = Total of each indoor unit's maximum current × 1.2

F2 = {V1 × (Quantity of Type 1)/C} + {V1 × (Quantity of Type 2)/C} + {V1 × (Quantity of Type 3)/C} + {V1 × (Quantity of Type 4)/C}

\*2 Current sensitivity is calculated using the following formula.

G1 = (V2 × Quantity of Type 1) + (V2 × Quantity of Type 2) + (V2 × Quantity of Type 3) + (V2 × Quantity of Type 4) + (V3 × Power cable length (km))

\*3 Meets technical requirements of IEC 61000-3-3.

Indoor unit		V1	V2
Type 1	PLFY-VBM, PMFY-VBM, PEFY-VMS, PCFY-VKM, PKFY-VHM, PKFY-VKM, PFFY-VKM, PFFY-VLRMM	18.6	2.4
Type 2	PEFY-VMA	38	1.6
Type 3	PEFY-VMHS	13.8	4.8
Type 4	Indoor unit other than the above	0	0

"C" is multiples of the tripping current at 0.01 s.

Obtain the value of "C" from the tripping characteristic of the breaker that is used on site.

<Example of "F2" calculation>

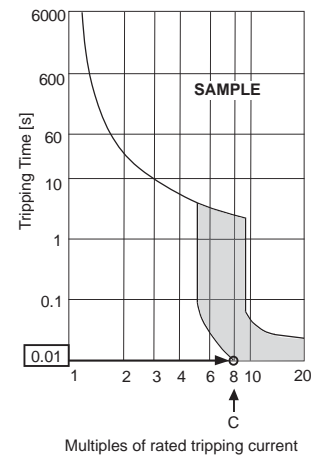
Conditions: PEFY-VMS × 4 units, PEFY-VMA × 1 unit, "C" = 8 (See the sample chart.)

$$F2 = 18.6 \times 4/8 + 38 \times 1/8$$

$$= 14.05$$

→ Use a 16 A type breaker. (Tripping current = 8 × 16 A at 0.01 s)

Sample chart



Power cable size [mm <sup>2</sup> (AWG)]	V3
1.5 (16)	48
2.5 (14)	56
4.0 (12)	66

G1	Current sensitivity
30 mA or less	30 mA 0.1 sec or less
100 mA or less	100 mA 0.1 sec or less

- The wire size is the minimum value for metal conduit wiring. If the voltage drops, use a wire that is one size thicker in diameter. Make sure the power-supply voltage does not drop more than 10%. Make sure that the voltage imbalance between the phases is 2% or less.
- Power supply cords of parts of appliances for outdoor use shall not be lighter than polychloroprene sheathed flexible cord (design 60245 IEC57). For example, use wiring such as YZW.
- This unit is intended for the connection to a power supply system with a maximum permissible system impedance shown in the above table at the interface point (power service box) of the user's supply.
- The user must ensure that this unit is connected only to a power supply system which fulfils the requirement above.  
If necessary, the user can ask the public power supply company for the system impedance at the interface point.
- This unit complies with IEC 61000-3-12 provided that the short-circuit power  $S_{sc}$  is greater than or equal to  $S_{sc}^{*1}$  at the interface point between the user's supply and the public system. It is the responsibility of the installer or user of the equipment to ensure, by consultation with the distribution network operator if necessary, that the equipment is connected only to a supply with a short-circuit power  $S_{sc}$  greater than or equal to  $S_{sc}^{*1}$ .

\*1  $S_{sc}$

Model	$S_{sc}$ (MVA)
P200	1.25
P250	1.38
P300	1.76
P350	2.05
P400	2.48
P450	2.88
P500	3.39

Model	$S_{sc}$ (MVA)
EP200	1.25
EP250	1.27
EP300	1.58
EP350	1.87
EP400	2.19
EP450	2.62
EP500	3.17

## 10-3. Control cable specifications

- Transmission cable

Type	2-core shielded cable CVVS, CPEVS, or MVVS
Size	1.25 mm <sup>2</sup> (AWG 16), or $\phi$ 1.2 mm or above
Length	Max. 200 m (656 ft)
Remarks	The maximum allowable length of transmission cables via outdoor units (both centralized control transmission cables and indoor-outdoor transmission cables) is 500 m (1640 ft)* <sup>1</sup> . The maximum allowable length of transmission cables from the power supply unit to each outdoor unit or to the system controller is 200 m (656 ft).

\* Do not use a single multiple-core cable to connect indoor units that belong to different refrigerant systems. The use of a multiple-core cable may result in signal transmission errors and malfunctions.

\* Ensure shield continuity when extending the transmission cable.

\*<sup>1</sup> When extending the length of the transmission cables to 1000 m (3280 ft), consult your dealer.

- Remote controller cable

	ME remote controller cable	MA remote controller cable
Type	2-core sheathed cable (unshielded) CVV	
Size	0.3–1.25 mm <sup>2</sup> (AWG 22–16) (0.75–1.25 mm <sup>2</sup> (AWG 18–16) if a simple remote controller is connected)	
Length	Max. 10 m (32 ft) * If the length exceeds 10 m (32 ft), use a 1.25 mm <sup>2</sup> (AWG 16) shielded cable.	Max. 200 m (656 ft)

## 10-4. System configuration

- Unit code and the maximum number of connectable units

Unit type		Code	Number of connectable units
Outdoor unit	Main unit	OC	–
	Sub unit	OS1, OS2	–
Indoor unit		IC	1 to 26 units per OC
Remote controller		RC	0 to 2 units per group
Transmission booster unit		RP	0 to 1 unit per OC

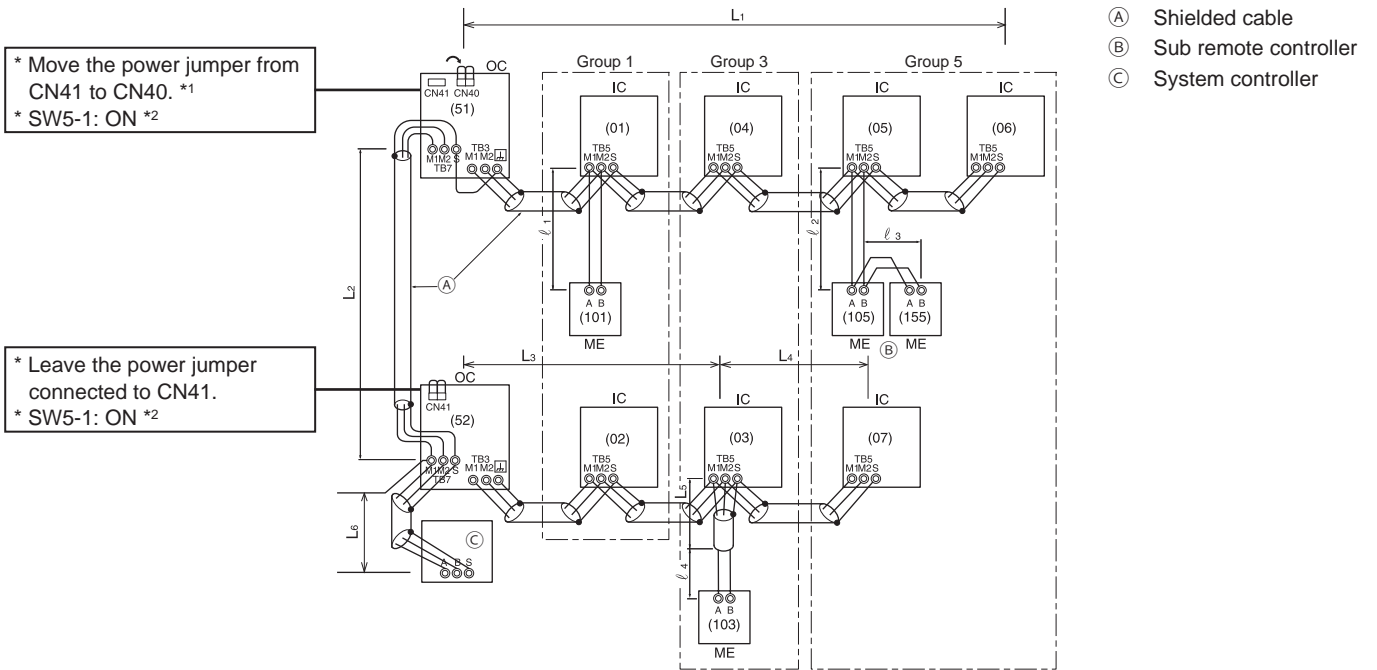
\* A transmission booster may be required depending on the number of connected indoor units.

\* The outdoor units in the same refrigerant circuit are automatically designated as OC, OS1, and OS2. The outdoor units are designated as OC, OS1, and OS2 in the order of capacity from large to small (if two or more units have the same capacity, in the order of address from small to large).

• System configuration example

\* The numbers in the parentheses in the figures below indicate address numbers.

(1) When ME remote controllers are connected



\*1 When a power supply unit is not connected to the centralized control transmission cable, move the power jumper from CN41 to CN40 on only one of the outdoor units.

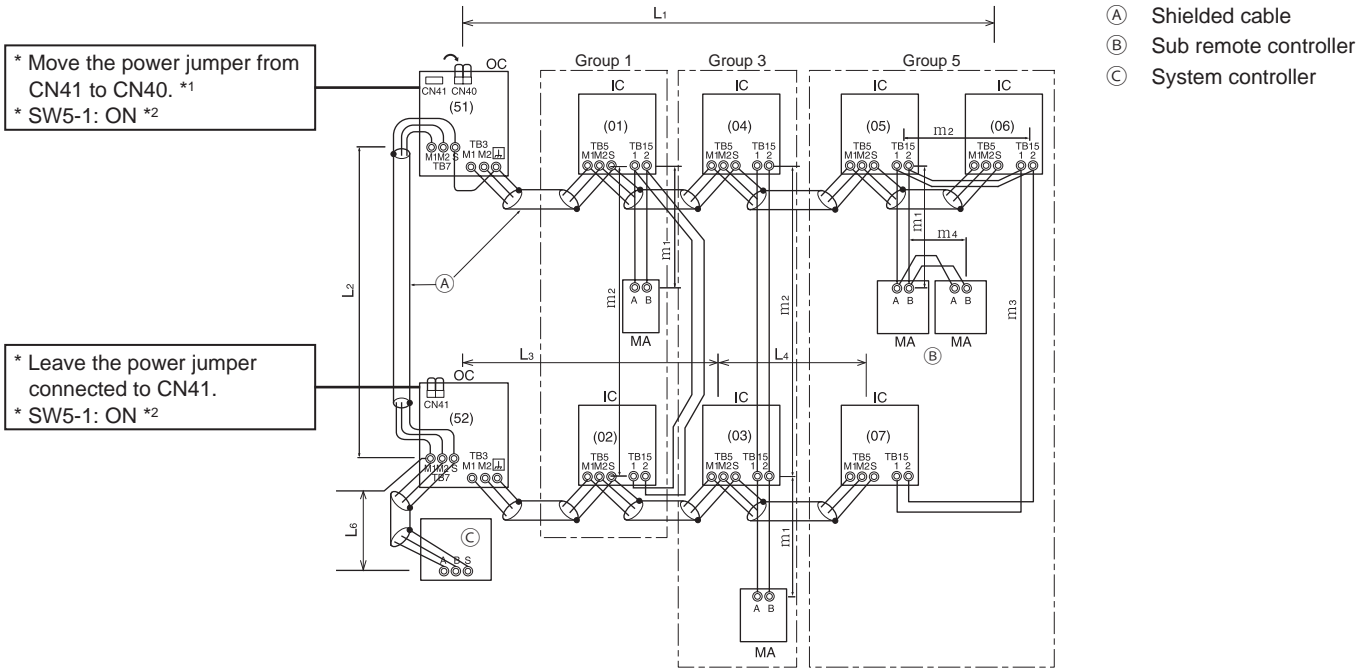
\*2 If a system controller is used, set SW5-1 on ALL of the outdoor units to ON.

Maximum allowable length of control cables

Transmission cables via outdoor units	$L_1 + L_2 + L_3 + L_4, L_1 + L_2 + L_3 + L_5, L_1 + L_2 + L_6 \leq 500 \text{ m (1640 ft)}^{*3}$
Transmission cables	$L_1, L_3 + L_4, L_3 + L_5, L_6, L_2 + L_6 \leq 200 \text{ m (656 ft)}$
Remote controller cables	$l_1, l_2, l_3, l_4 \leq 10 \text{ m (32 ft)}$ * If the length exceeds 10 m (32 ft), the length that exceeds 10 m (32 ft) needs to be included in the maximum allowable length of transmission cables above.

\*3 When extending the length of the transmission cables to 1000 m (3280 ft), consult your dealer.

(2) When MA remote controllers are connected



\*1 When a power supply unit is not connected to the centralized control transmission cable, move the power jumper from CN41 to CN40 on only one of the outdoor units.

\*2 If a system controller is used, set SW5-1 on ALL of the outdoor units to ON.

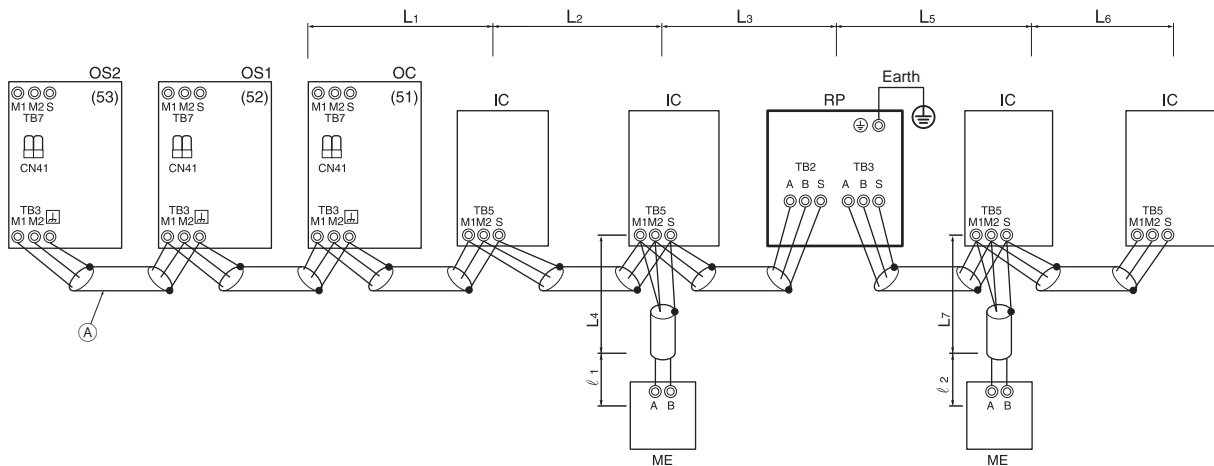
\*3 When a PAR-31MAA is connected to a group, no other MA remote controllers can be connected to the same group.

Maximum allowable length of control cables

Transmission cables via outdoor units	$L_1 + L_2 + L_3 + L_4, L_1 + L_2 + L_6 \leq 500 \text{ m (1640 ft)}^4$
Transmission cables	$L_1, L_3 + L_4, L_6, L_2 + L_6 \leq 200 \text{ m (656 ft)}$
Remote controller cables	$m_1 + m_2, m_1 + m_2 + m_3 + m_4 \leq 200 \text{ m (656 ft)}$

\*4 When extending the length of the TB transmission cables to 1000 m (3280 ft), consult your dealer.

(3) When a transmission booster unit is connected



(A) Shielded cable

\*1 Daisy-chain terminals (TB3) on outdoor units together in the same refrigerant system.

\*2 Leave the power jumper connected to CN41.

Maximum allowable length of control cables

Transmission cables	$L_1 + L_2 + L_3 + L_5 + L_6, L_1 + L_2 + L_3 + L_5 + L_7, L_1 + L_2 + L_4, L_6 + L_5 + L_3 + L_4, L_4 + L_3 + L_5 + L_7 \leq 200 \text{ m (656 ft)}$
Remote controller cables	$l_1, l_2 \leq 10 \text{ m (32 ft)}$ * If the length exceeds 10 m (32 ft), the length that exceeds 10 m (32 ft) needs to be included in the maximum allowable length of transmission cables above.

## 10-5. Wiring connections in the control box

### **! WARNING**

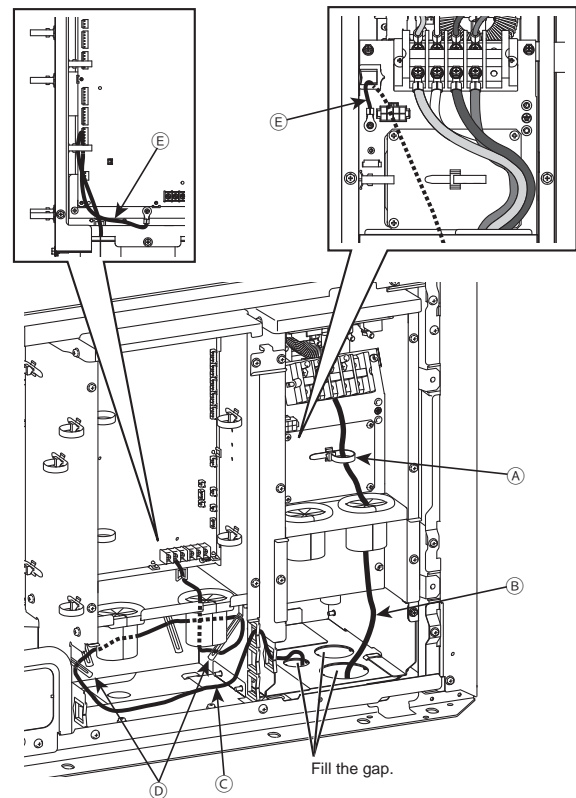
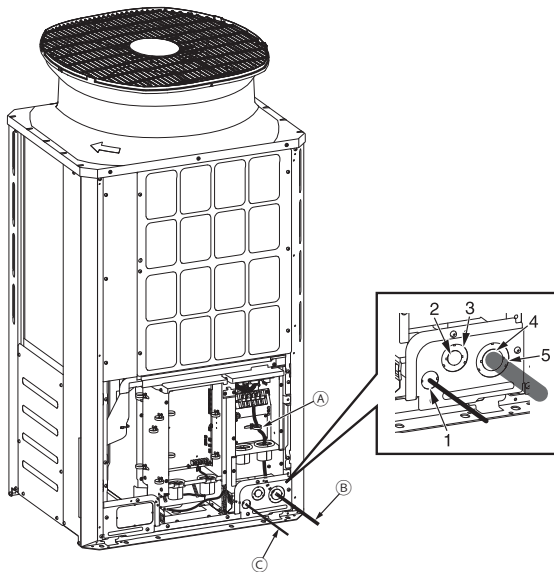
Connections must be made securely and without tension on the terminals.

- Improperly connected cables may break, overheat, or cause smoke or fire.

### 10-5-1. Threading power cable through the knockout hole

- Open the front panel when performing wiring work.
- Punch out the knockout holes at the bottom of the front panel or base with a hammer. Use the appropriate knockout hole according to the size of the power cable, referring to the table below.

- (1) When routing the wiring through the front of the unit      (2) When routing the wiring through the bottom of the unit



Power cable size (mm <sup>2</sup> )	Knockout hole to be used
2, 3.5, 5.5	Knockout hole 2
8, 14	Knockout hole 4
21, 26, 33	Knockout hole 3
84, 67, 53	Knockout hole 5

- (A) Cable strap
- (B) Power cable
- (C) Transmission cable  
The length of the section after the cable access hole must be at least 1100 mm (43 in).
- (D) Clamp
- (E) Ground wire that connects Main Box and Inverter Box



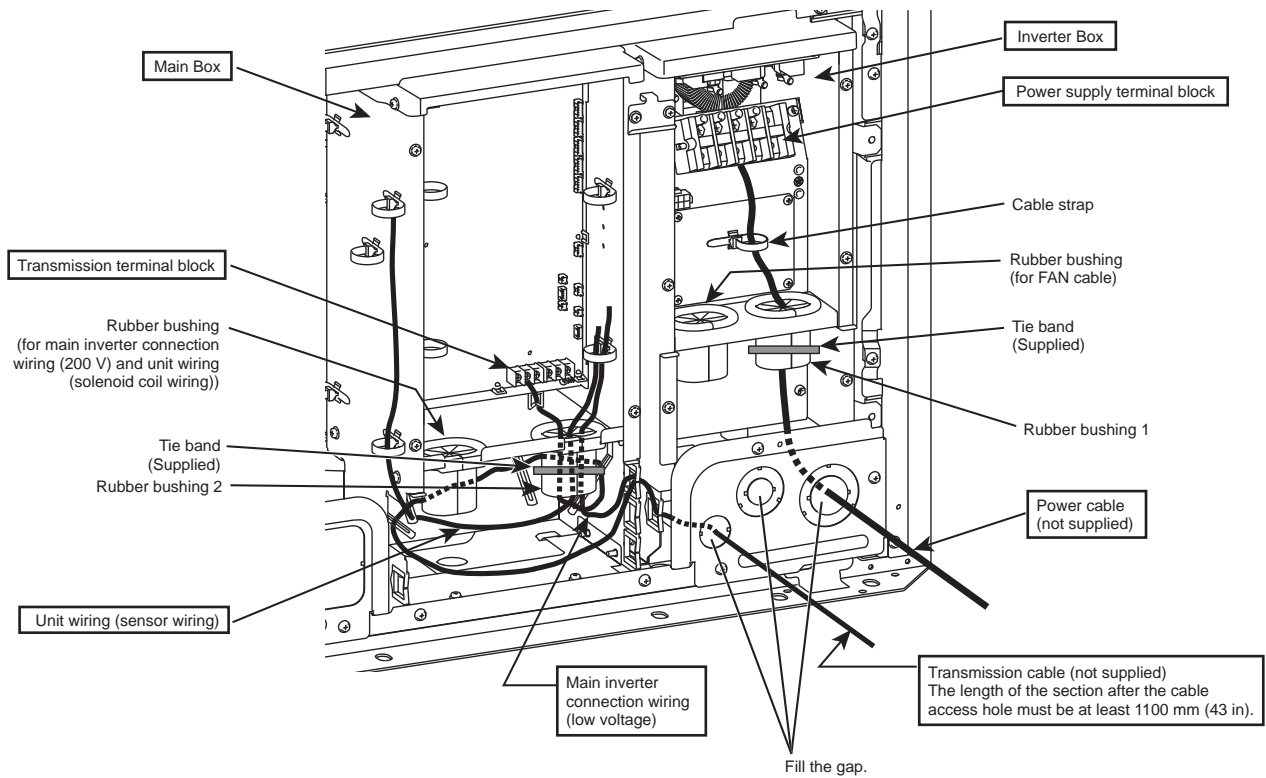
<Notice>

- Do not remove the ground wire that connects Main Box and Inverter Box.
- Install the transmission cable as shown in the figure above so that the cable is long enough for the Main Box to be moved for servicing.
- If there are any gaps around the power cable and transmission cable, please be sure to fill these in with a suitable material to prevent snow from entering, which may cause damage to the electrical parts, and to protect your hands from direct contact with cables.
- When putting the power cable through the knockout hole without using a conduit tube, deburr the hole and protect the power cable with protective tape.
- Use a conduit tube to narrow down the opening if there is a possibility of small animals entering the unit.
- When taking the conduit tube out from the bottom part of the unit, caulk around the tube opening to prevent water infiltration.

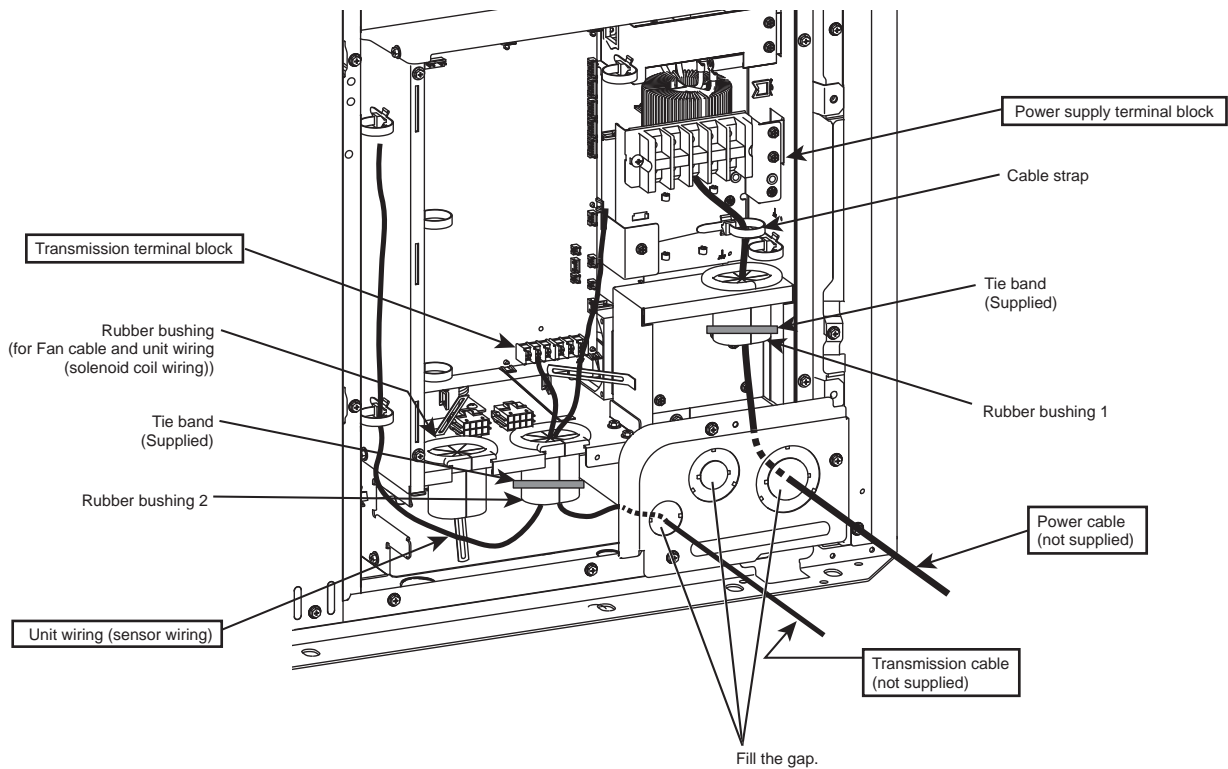
## 10-5-2. Fixing the cables in place

Route the cables as shown in the figures below.

- (E)P200 to 300



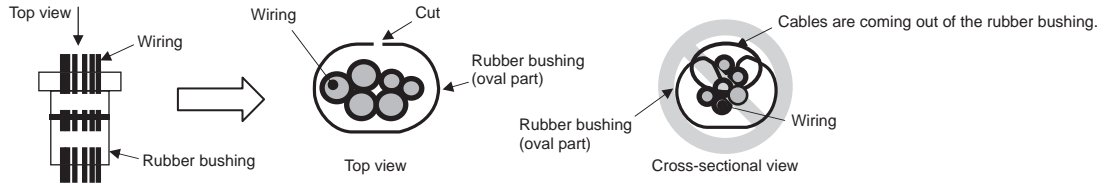
- (E)P350 to 500



Take the procedure below.

- ① Thread the power cable through the rubber bushing 1. (See \*1 and \*2 below.)
- ② Thread the unit wiring (sensor wiring) and the transmission cable through the rubber bushing 2. (See \*1 and \*2 below.)
- ③ Hold the power cable and the transmission cable in place respectively with the cable straps.
- ④ Secure each rubber bushing with the supplied tie band. (See \*3 below.)

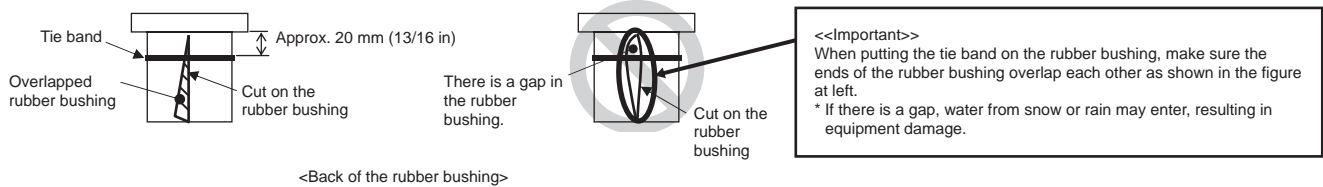
\*1 Make sure the cables are not coming out of the rubber bushing cut.



\*2 When threading the wiring through the rubber bushing, make sure the rubber bushing will not come off the sheet metal on the control box.

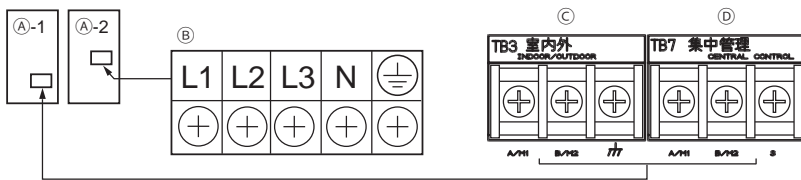


\*3 When tying the supplied tie band around the rubber bushing, make sure to leave no gap between the ends.

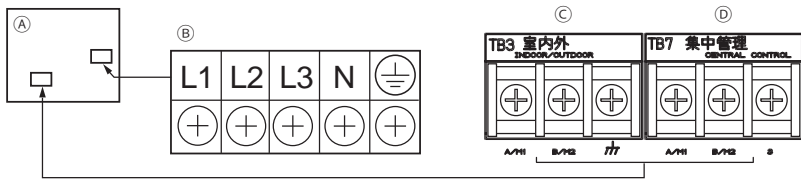


### 10-5-3. Connecting the cables

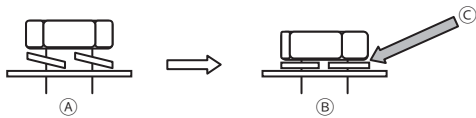
PUHY-(E)P200 to 300YNW-A



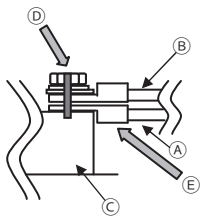
PUHY-(E)P350 to 500YNW-A



- (A) Control box
- (B) Power supply terminal block (TB1)
- (C) Terminal block for indoor-outdoor transmission cable (TB3)
- (D) Terminal block for centralized control transmission cable (TB7)



- (A) Terminal block with loose screws
- (B) Properly installed terminal block
- (C) Spring washers must be parallel to the terminal block.



- (A) Power cables, transmission cables
- (B) Daisy-chain (transmission cables only)
- (C) Terminal blocks (TB1, TB3, TB7)
- (D) Make an alignment mark.
- (E) Install the ring terminals back to back.

#### <Notice>

- Connect the cables respectively to the power supply terminal block and the transmission terminal block. Erroneous connection does not allow the system to operate.
- Never connect the power cable to the transmission terminal block. If connected, electrical parts will be damaged.
- Transmission cables should be (5 cm (2 in) or more) apart from the power cable so that it is not influenced by electric noise from the power cable. (Do not put the transmission cables and the power cable in the same conduit.)
- Follow the tightening torque for each screw type as shown below. Be careful not to use excessive torque as this could damage the screw.  
Terminal block (TB1 (M6 screw)): 2.5–2.9 [N·m]  
Terminal block (TB3, TB7 (M3.5 screw)): 0.82–1.0 [N·m]
- When tightening the screws, do not push the driver strongly to avoid damaging the screw.
- Make an alignment mark with a permanent marker across the screw head, washer, and terminal after tightening the screws.

Take the procedure below to connect the cables.

- ① Connect the indoor-outdoor transmission cable to TB3.  
If multiple outdoor units are connected to the same refrigerant system, daisy-chain TB3 (M1, M2, earth) on the outdoor units. The indoor-outdoor transmission cable to the indoor unit should be connected to TB3 (M1, M2, earth) of only one of the outdoor units. Connect the shield to the earth terminal.
- ② Connect the centralized control transmission cables (between the centralized control system and the outdoor units of different refrigerant systems) to TB7.  
If multiple outdoor units are connected to the same refrigerant system, daisy-chain TB7 (M1, M2, S) on all outdoor units.\*1 Connect the shield to the S terminal.  
\*1 If TB7 on the outdoor units in the same refrigerant system are not daisy-chained, connect the centralized control transmission cable to TB7 on the OC. If the OC is out of order, or if centralized control is being conducted during a power supply shut-off, daisy-chain TB7 on the OC, OS1 and OS2. (In the case that the outdoor unit whose power jumper CN41 on the control board has been replaced with CN40 is out of order or the power is shut-off, centralized control will not be conducted even when TB7 is daisy-chained.)
- ③ When a power supply unit is not connected to the centralized control transmission cable, move the power jumper from CN41 to CN40 on the control board (main board) on only one of the outdoor units.

- ④ On the outdoor unit whose power jumper was moved from CN41 to CN40, short circuit the S terminal and the earth terminal.
- ⑤ Connect terminals M1 and M2 of the transmission terminal block on the indoor unit that has the lowest address in the group to the terminal block on the remote controller.
- ⑥ When a system controller is connected, set SW5-1 on all outdoor units to ON.
- ⑦ Fix the cables securely in place with the cable strap below the terminal block.

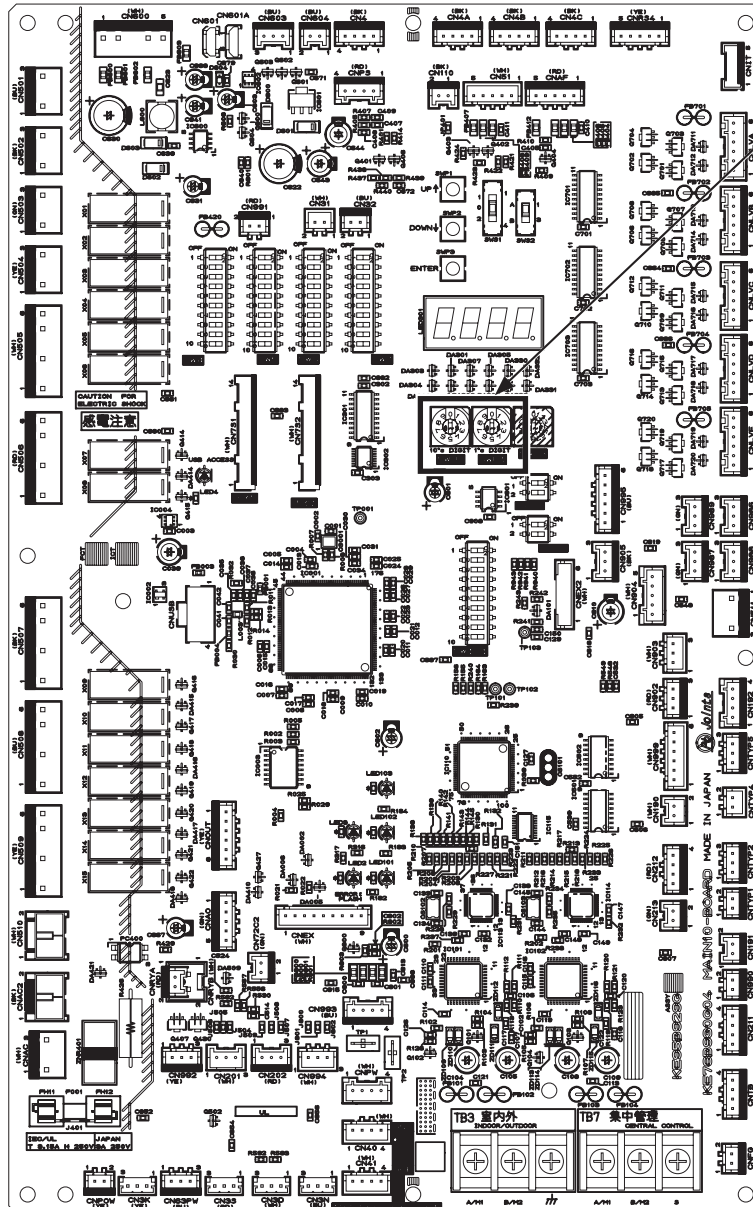
## 10-6. Address setting

- Set the address setting switch as follows.

		Address setting method	Address
Indoor unit (Main, Sub)		Assign the lowest address to the main indoor unit in the group, and assign sequential addresses to the rest of the indoor units in the same group.	01 to 50
Outdoor unit (OC, OS1, OS2)		Assign sequential addresses to the outdoor units in the same refrigerant system. * To set the address to 100, the address setting switch must be set to 50.	51 to 100
ME remote controller	Main	Assign an address that equals the address of the main indoor unit in the group plus 100.	101 to 150
	Sub	Assign an address that equals the address of the main indoor unit in the group plus 150.	151 to 200
MA remote controller		Address setting is not required. (The Main/Sub setting is required.)	—

\* The outdoor units in the same refrigerant circuit are automatically designated as OC, OS1, and OS2. The outdoor units are designated as OC, OS1, and OS2 in the order of capacity from large to small (if two or more units have the same capacity, in the order of address from small to large).

\* Make indoor unit group settings from remote controllers after turning on the power to all units.



Address setting switch (Outdoor units)

# 11. Test run

---

## 11-1. Before a test run

### CAUTION

**After the wiring work has been completed, measure the insulation resistance, and make sure that it reads at least 1 MΩ.**

- Failure to do so may result in electric leakage, malfunction, or fire.

**Turn on the power at least 12 hours before starting operation. Keep the power turned on throughout the operating season.**

- Insufficient energizing will result in malfunction.

- Before performing a test run, turn off the power to the outdoor unit, and disconnect the power cable from the power supply terminal block to measure the insulation resistance.
- Measure the insulation resistance between the power supply terminal block and the earth with a 500 V ohmmeter, and make sure it is at least 1 MΩ.
- If the insulation resistance is 1 MΩ or above, connect the power cable to the power supply terminal, and turn on the power at least 12 hours before starting operation. If the insulation resistance is below 1 MΩ, do not operate the unit, and check the compressor for a earth fault.
- While the unit is turned on, the compressor will remain energized even when it is stopped.
- The insulation resistance between the power supply terminal block and the earth may drop to near 1 MΩ immediately after installation or when the main power to the unit has been turned off for a long time because of the stagnation of refrigerant in the compressor.
- By turning on the main power and energizing the unit for 12 hours or longer, the refrigerant in the compressor will evaporate and the insulation resistance will rise.
- Do not apply an ohmmeter voltage to the terminal block for transmission cables. Doing so will damage the control board.
- Do not measure the insulation resistance of the transmission terminal block of the unit remote controller.
- Check for refrigerant leakage and for loose power cables and transmission cables.
- Check that the liquid and gas side service valves are fully open. Tighten the valve caps.
- Check the phase order of the power supply and the interphase voltage. If the voltage is out of the  $\pm 10\%$  range, or if the voltage imbalance is more than 2%, discuss the countermeasure with the customer.
- When a transmission booster unit is connected, turn on the transmission booster unit before turning on the outdoor unit. If the outdoor unit is turned on first, the refrigerant circuit connection information will not be properly verified. If the outdoor unit is turned on first, turn on the transmission booster unit and then power reset the outdoor unit.
- When a power supply unit is connected to the centralized control transmission cable, or when power is supplied from a system controller with a power-supply function, perform a test run with the power supply unit being energized. Leave the power jumper connected to CN41.
- When power is turned on or after power recovery, performance may degrade for approximately 30 minutes.

## 11-2. Function setting

Make function settings by setting the dipswitches SW4, SW6, and SWP3 on the main board.

Write down the switch settings on the electrical wiring diagram label on the control box front panel for future reference when the control box needs to be replaced.

- Take the following steps to make snow sensor settings. (Snow sensor control will not function when the outdoor temperature sensor (TH7) reading is 6°C (43°F) or above.)

- ① Set the 10th bit of SW6 to ON.
- ② Set SW4 as shown in the table below to select the setting item No.933 or 934. (The setting item No. will be displayed on LED1.)
- ③ Press SWP3 for two seconds or longer to change the settings. (The settings can be checked on LED3.)

	Setting item No.	SW4 0: OFF, 1: ON *1										Setting (LED3 display) *2	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Unlit	Lit
Snow sensor setting	933	1	0	1	0	0	1	0	1	1	1	No. 934 ineffective	No. 934 effective
	934	0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	Continuous fan operation	Intermittent fan operation

\*1 Make the SW4 setting after the unit is energized.

\*2 This will blink while the system is starting up.

- Make various function settings by setting SW5 and SW6, referring to the table below.

	Setting content	Setting		Switch setting timing
		OFF	ON	
SW5-1	Centralized control switch	Without connection to the centralized controller	With connection to the centralized controller	Before being energized
SW5-2	Deletion of connection information	Normal control	Deletion	Before being energized
SW5-3	—	Preset before shipment		—
SW5-4	—			—
SW5-5	—			—
SW5-6	—			—
SW5-7	—			—
SW5-8	—			—

	Setting content	Setting		Switch setting timing
		OFF	ON	
SW6-1	—	—	—	—
SW6-2	—	—	—	—
SW6-3	—	—	—	—
SW6-4	High static pressure setting	Refer to *1.	Refer to *1.	Before being energized
SW6-5				
SW6-6	—	—	—	—
SW6-7	Low-noise mode selection	Performance priority	Low-noise priority	Any time after being energized
SW6-8	Selection of Low-noise or Demand	Low-noise (Night)	Demand	Before being energized
SW6-9	Selection of Diagnostic display or Function detail setting	Refer to *2.	Refer to *2.	Any time after being energized
SW6-10				

\* Do not change the factory settings of SW5-3 through SW5-8.

\* Unless otherwise specified, leave the switch to OFF where indicated by "—," which may be set to OFF for a reason.

\*1

	SW6-5: ON	SW6-5: OFF
SW6-4: ON	80 Pa	60 Pa
SW6-4: OFF	30 Pa	0 Pa

\*2

	SW6-10: ON	SW6-10: OFF
SW6-9: ON	LED (round type) No. 0 to 1023	LED (7seg) No. 1024 to 2047
SW6-9: OFF	Function setting No. 0 to 1023	LED (7seg) No. 0 to 1023

## 11-3. Operation characteristics in relation to the refrigerant charge

It is important to have a clear understanding of the characteristics of refrigerant and the operation characteristics of air conditioners before attempting to adjust the refrigerant charge in a given system.

- During cooling operation, the amount of refrigerant in the accumulator is the smallest when all indoor units are in operation.
- During heating operation, the amount of refrigerant in the accumulator is the largest when all indoor units are in operation.
- Refrigerant undercharge creates a tendency for the discharge temperature to rise.
- Changing the amount of refrigerant in the system while there is refrigerant in the accumulator has little effect on the discharge temperature.
- The higher the high pressure level, the more likely it is for the discharge temperature to rise.
- The lower the low pressure level, the more likely it is for the discharge temperature to rise.
- When the amount of refrigerant in the system is adequate, the compressor shell temperature is 10 to 60°C (50 to 140°F) higher than the low-pressure saturation temperature. If the temperature difference between the compressor shell temperature and low-pressure saturation temperature is 5°C (41°F) or less, refrigerant overcharge is suspected.

## 11-4. Operation check

The following symptoms are normal and do not indicate a problem.

Events	Display on remote controller	Cause
A specific indoor unit is not performing the cooling or heating operation.	"Cool" or "Heat" blinks.	Other indoor units in the same refrigerant system are already operated in a different mode.
The auto vane automatically switches air flow direction.	Normal display	The auto vane may switch over to horizontal air flow operation from vertical air flow operation in cooling mode if the vertical air flow operation has been running for one hour. At defrost in heating mode or immediately after heating start-up/shutdown, the auto vane automatically switches to horizontal air flow for a short time.
The fan speed automatically changes during heating operation.	Normal display	The fan operates at Very Low speed when the thermostat is turned off, and automatically changes over to the preset speed according to the timer setting or refrigerant temperature when the thermostat is turned on.
The fan stops during heating operation.	"Defrost"	The fan remains stopped during the defrost cycle.
The fan keeps running after the unit has stopped.	No display	After the unit has stopped during heating operation, the fan operates for one minute to exhaust heat.
At the beginning of heating operation, the fan cannot be manually set.	"Stand By"	The fan operates at Very Low speed for five minutes after heating operation starts or until the refrigerant temperature reaches 35°C (95°F), then the fan operates at Low speed for two minutes, and finally the fan operates at the preset speed.
When the main power is turned on, the display as shown right appears on the remote controller for about five minutes.	"HO" or "PLEASE WAIT" blinks.	The system is starting up. Wait until "HO" or "PLEASE WAIT" stops blinking and goes off then try again.
The drain pump keeps running after the unit has stopped.	No display	The drain pump remains in operation for three minutes after the unit in cooling mode has stopped. The drain pump goes into operation when drain water is detected, even when the unit is stopped.
The indoor unit emits noise when switching from heating to cooling and vice versa.	Normal display	This is a normal sound of the refrigerant circuit operating properly.
Immediately after startup, the indoor unit emits the sound of refrigerant flowing.	Normal display	Unstable flow of the refrigerant produces a sound. This is temporary and does not imply a problem.
Warm air comes from an indoor unit that is not performing the heating operation.	Normal display	The LEV is slightly open for preventing any refrigerant, inside of the indoor unit that is not performing the heating operation, from being liquefied. This does not imply a problem.
Drain water comes out of the outdoor unit from the bottom part of the heat exchanger.	No display	This ensures proper drainage of drain water in case the drain water freezes and remains in the outdoor unit during the heating operation at low ambient temperature.



# 12. Inspection and maintenance

---

## **WARNING**

**Only qualified personnel must relocate or repair the unit. Do not attempt to disassemble or alter the unit.**

- Failure to do so will result in refrigerant leakage, water leakage, serious injury, electric shock, or fire.
- While the unit is turned on, the compressor will remain energized even when it is stopped. Before inspecting the inside of the control box, turn off the power, keep the unit off for at least 10 minutes, and confirm that the capacitor voltage at the connector (RYPN) has dropped to 20 VDC or less. (It takes about 10 minutes to discharge electricity after the power supply is turned off.)
- Control boxes house high-voltage and high-temperature electrical parts. They may still remain energized or hot after the power is turned off.
- Perform the service after disconnecting the connectors (RYFAN1 and RYFAN2).  
(To plug or unplug connectors, check that the outdoor unit fan is not rotating and that the voltage is 20 VDC or below. The capacitor may collect a charge and cause an electric shock when the outdoor unit fan rotates in windy conditions. Refer to the wiring nameplate for details.)  
Reconnect the connectors (RYFAN1 and RYFAN2) after servicing.
- Unit components may be damaged after long use of the unit, resulting in a performance drop or the unit becoming a safety hazard. To use the unit safely and maximize its life, it is recommended that a maintenance contract with a dealer or qualified personnel be signed. If the contract is signed, service technicians will periodically inspect the unit to identify any damage at an early stage, and take appropriate measures.
- When the outdoor unit is installed on the waterproof sheet, the sheet may become dirty due to the copper component seeped out from the unit. In this case, installing a drain pan for centralized drainage is recommended.

# 13. Rating plate information

## (1) P models

Model	P200YNW-A	P250YNW-A	P300YNW-A	P350YNW-A	P400YNW-A	P450YNW-A	P500YNW-A
Unit combination	–	–	–	–	–	–	–
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	9.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa						
Net weight	225 kg	225 kg	228 kg	278 kg	278 kg	294 kg	337 kg

Model	P400YSNW-A		P450YSNW-A		P500YSNW-A		P550YSNW-A	
Unit combination	P200	P200	P250	P200	P250	P250	P300	P250
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa							
Net weight	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	228 kg	225 kg

Model	P600YSNW-A		P650YSNW-A		P700YSNW-A		P750YSNW-A	
Unit combination	P300	P300	P400	P250	P350	P350	P400	P350
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	9.8 kg	6.5 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa							
Net weight	228 kg	228 kg	278 kg	225 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Model	P800YSNW-A		P850YSNW-A		P900YSNW-A	
Unit combination	P450	P350	P450	P400	P450	P450
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	294 kg	278 kg	294 kg	278 kg	294 kg	294 kg

Model	P950YSNW-A			P1000YSNW-A		
Unit combination	P450	P250	P250	P400	P350	P250
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	6.5 kg	6.5 kg	9.8 kg	9.8 kg	6.5 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	294 kg	225 kg	225 kg	278 kg	278 kg	225 kg

Model	P1050YSNW-A			P1100YSNW-A		
Unit combination	P400	P400	P250	P400	P350	P350
Refrigerant (R410A)	9.8 kg	9.8 kg	6.5 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	278 kg	278 kg	225 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Model	P1150YSNW-A			P1200YSNW-A		
Unit combination	P400	P400	P350	P400	P400	P400
Refrigerant (R410A)	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Model	P1250YSNW-A			P1300YSNW-A		
Unit combination	P450	P400	P400	P450	P450	P400
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	9.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	294 kg	278 kg	278 kg	294 kg	294 kg	278 kg

Model	P1350YSNW-A		
Unit combination	P450	P450	P450
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa		
Net weight	294 kg	294 kg	294 kg

## (2) EP models

Model	EP200YNW-A	EP250YNW-A	EP300YNW-A	EP350YNW-A	EP400YNW-A	EP450YNW-A	EP500YNW-A
Unit combination	–	–	–	–	–	–	–
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa						
Net weight	231 kg	231 kg	235 kg	285 kg	305 kg	305 kg	342 kg

Model	EP400YSNW-A		EP450YSNW-A		EP500YSNW-A		EP550YSNW-A	
Unit combination	EP200	EP200	EP250	EP200	EP250	EP250	EP300	EP250
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg	6.5 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa							
Net weight	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	235 kg	231 kg

Model	EP600YSNW-A		EP650YSNW-A		EP700YSNW-A		EP750YSNW-A	
Unit combination	EP300	EP300	EP400	EP250	EP350	EP350	EP400	EP350
Refrigerant (R410A)	6.5 kg	6.5 kg	10.8 kg	6.5 kg	9.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa							
Net weight	235 kg	235 kg	305 kg	231 kg	285 kg	285 kg	305 kg	285 kg

Model	EP800YSNW-A		EP850YSNW-A		EP900YSNW-A	
Unit combination	EP450	EP350	EP450	EP400	EP450	EP450
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	305 kg	285 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Model	EP950YSNW-A			EP1000YSNW-A		
Unit combination	EP450	EP250	EP250	EP400	EP350	EP250
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	6.5 kg	6.5 kg	10.8 kg	9.8 kg	6.5 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	305 kg	231 kg	231 kg	305 kg	285 kg	231 kg

Model	EP1050YSNW-A			EP1100YSNW-A		
Unit combination	EP400	EP400	EP250	EP400	EP350	EP350
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	10.8 kg	6.5 kg	10.8 kg	9.8 kg	9.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	305 kg	305 kg	231 kg	305 kg	285 kg	285 kg

Model	EP1150YSNW-A			EP1200YSNW-A		
Unit combination	EP400	EP400	EP350	EP400	EP400	EP400
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	10.8 kg	9.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	305 kg	305 kg	285 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Model	EP1250YSNW-A			EP1300YSNW-A		
Unit combination	EP450	EP400	EP400	EP450	EP450	EP400
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa					
Net weight	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Model	EP1350YSNW-A		
Unit combination	EP450	EP450	EP450
Refrigerant (R410A)	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg
Allowable pressure (Ps)	HP: 4.15 MPa, LP: 2.21 MPa		
Net weight	305 kg	305 kg	305 kg



**AIR CONDITIONER OUTDOOR UNIT**

**MODEL**

REFRIGERANT	R410A	kg
ALLOWABLE PRESSURE(Ps)	HP 4.15MPa (41.5bar) LP 2.21MPa (22.1bar)	
WEIGHT		kg
IP CODE		IP24
YEAR OF MANUFACTURE		

SERIAL No.

OPERATION	COOLING			HEATING		
	RATED VOLTAGE 3N- V	380	400	415	380	400
FREQUENCY Hz	50 / 60			50 / 60		
CAPACITY						
	kW					
	kcal/h					
	Btu/h					
RATED INPUT kW						
RATED CURRENT A						
MAX CURRENT A						
RATED CONDITION DB / WB °C	INDOOR	27 / 19		INDOOR	20 / -	
	OUTDOOR	35 / 24		OUTDOOR	7 / 6	

Contains fluorinated greenhouse gases.

MANUFACTURER:  
 MITSUBISHI ELECTRIC  
 CONSUMER PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD.  
 700/406 MOO 7, TAMBON DON HUA ROH,  
 AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000, THAILAND  
 MADE IN THAILAND



# Table des matières

---

<b>1. Précautions de sécurité</b> .....	<b>2</b>
1-1. Précautions générales .....	2
1-2. Précautions pour le transport de l'unité .....	4
1-3. Précautions pour l'installation de l'unité.....	4
1-4. Précautions pour les travaux de tuyauterie.....	5
1-5. Précautions pour le câblage électrique.....	5
1-6. Précautions pour le déplacement ou la réparation de l'unité .....	6
1-7. Précautions supplémentaires.....	6
<b>2. À propos du produit</b> .....	<b>9</b>
<b>3. Combinaison d'appareils extérieurs</b> .....	<b>9</b>
<b>4. Caractéristiques techniques</b> .....	<b>11</b>
<b>5. Contenu de l'emballage</b> .....	<b>14</b>
<b>6. Transport de l'appareil</b> .....	<b>15</b>
<b>7. Emplacement d'installation</b> .....	<b>16</b>
7-1. Installation d'un appareil unique .....	16
7-2. Installation d'appareils multiples .....	17
<b>8. Travaux de fondation</b> .....	<b>19</b>
<b>9. Travaux de tuyauterie réfrigérante</b> .....	<b>21</b>
9-1. Restrictions .....	21
9-2. Sélection de tuyau .....	24
9-3. Sélection du kit de jumelage.....	25
9-4. Exemple de raccordement des tuyaux.....	25
9-5. Raccordements de tuyauterie et fonctionnement des soupapes .....	30
9-6. Test d'étanchéité à l'air.....	34
9-7. Isolation thermique pour les tuyaux .....	35
9-8. Purge du système .....	37
9-9. Charge supplémentaire de frigorigène.....	38
<b>10. Travaux électriques</b> .....	<b>42</b>
10-1. Avant des travaux électriques .....	42
10-2. Capacité des câbles électriques et de l'appareil.....	42
10-3. Spécifications du câble de commande .....	45
10-4. Configuration système .....	45
10-5. Raccordements de câblage dans le boîtier de commande.....	48
10-6. Définition de l'adresse.....	53
<b>11. Essai de fonctionnement</b> .....	<b>54</b>
11-1. Avant un test .....	54
11-2. Réglage de fonction .....	55
11-3. Caractéristiques de fonctionnement liées à la charge réfrigérante .....	56
11-4. Contrôle du fonctionnement.....	56
<b>12. Inspection et maintenance</b> .....	<b>57</b>
<b>13. Informations de la plaque signalétique</b> .....	<b>58</b>

# 1. Précautions de sécurité

- ▶ Lisez et respectez les consignes de sécurité ci-dessous ainsi que les instructions présentes sur les étiquettes apposées sur l'appareil.
- ▶ Conservez ce manuel pour consultation ultérieure. Assurez-vous que ce manuel est transmis aux utilisateurs finaux.
- ▶ Les travaux de tuyauterie réfrigérante, les travaux électriques, les tests d'étanchéité à l'air et les travaux de brasage doivent tous être effectués par du personnel qualifié.
- ▶ Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures graves.

 <b>AVERTISSEMENT</b>	: indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
 <b>ATTENTION</b>	: indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées.
<b>ATTENTION</b>	: concerne des pratiques qui ne sont pas liées à des blessures corporelles, comme les dommages des produits et/ou du matériel.

## 1-1. Précautions générales

### **AVERTISSEMENT**

**Utilisez uniquement un réfrigérant de type indiqué dans les manuels fournis avec l'unité et sur la plaque signalétique.**

- Faute de quoi, l'unité ou la tuyauterie pourrait éclater, ou cela pourrait provoquer une explosion ou un incendie pendant l'utilisation, la réparation ou la mise au rebut de l'unité.
- Cela pourrait également constituer une violation des lois applicables.
- MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION ne peut être tenue responsable de tout dysfonctionnement ou accident résultant de l'utilisation du mauvais type de réfrigérant.

**N'utilisez pas l'appareil dans un environnement inhabituel.**

- Si l'appareil est utilisé dans des zones exposées à des quantités importantes d'huile, de vapeur, de solvants organiques ou de gaz corrosifs (tels que l'ammoniac, les composants sulfurés ou les acides), ou des zones où des solutions acides/alcalines ou des pulvérisations chimiques spéciales sont utilisées fréquemment, cela peut réduire significativement les performances et corroder les pièces internes, entraînant des fuites de réfrigérant, des fuites d'eau, des blessures, des décharges électriques, des dysfonctionnements, de la fumée ou un incendie.

**Ne modifiez pas les paramètres des dispositifs de sécurité ou de protection.**

- Forcer le fonctionnement de l'appareil en désactivant les dispositifs de sécurité, tels que le manostat ou le thermocontact, peut entraîner un éclatement, un incendie ou une explosion.
- Utiliser l'appareil avec un dispositif de sécurité dont les réglages ont été modifiés peut entraîner un éclatement, un incendie ou une explosion.
- Utiliser des dispositifs de sécurité autres que ceux spécifiés par Mitsubishi Electric peut entraîner un éclatement, un incendie ou une explosion.

**N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.**

- Ceci provoquera une fuite de réfrigérant, une fuite d'eau, des blessures graves, une décharge électrique ou un incendie.

**Ne mouillez pas les pièces électriques.**

- Ceci peut entraîner une fuite de courant, une décharge électrique, un dysfonctionnement ou un incendie.

---

**Ne touchez pas les pièces électriques, les interrupteurs ou les boutons avec des doigts mouillés.**

- Ceci peut entraîner une décharge électrique, un dysfonctionnement ou un incendie.

---

**Ne touchez pas les tuyaux réfrigérants et les composants des lignes réfrigérantes à mains nues pendant et immédiatement après le fonctionnement.**

- Le réfrigérant dans les tuyaux peut être très chaud ou très froid, entraînant des gelures ou des brûlures.

---

**Ne touchez pas les pièces électriques à mains nues pendant et immédiatement après le fonctionnement.**

- Vous pourriez vous brûler.

---

**Aérez la pièce pendant la maintenance de l'appareil.**

- Si le réfrigérant fuit, un manque d'oxygène peut se produire. Si le réfrigérant ayant fui entre en contact avec une source de chaleur, un gaz toxique sera émis.

---

**Si vous constatez la moindre anomalie (par exemple une odeur de brûlé), arrêtez le fonctionnement, mettez l'interrupteur en position arrêt et contactez votre revendeur.**

- Continuer à utiliser le contrôleur peut entraîner des décharges électriques, des dysfonctionnements ou un incendie.

---

**Installez correctement tous les couvercles et tous les panneaux nécessaires sur le boîtier de raccordement et le boîtier de commande.**

- Si de la poussière ou de l'eau pénètrent dans l'appareil, cela peut entraîner une décharge électrique ou un incendie.

---

**Vérifiez périodiquement la présence de dommages sur la base de l'appareil.**

- Si les dommages ne sont pas réparés, l'appareil tombera et causera des blessures graves.

---

**Contactez votre revendeur pour la mise au rebut correcte de l'appareil.**

- L'huile réfrigérante et le réfrigérant dans l'appareil présentent un risque de pollution environnementale, d'incendie ou d'explosion.

---

** ATTENTION**

**Les enfants doivent être surveillés de manière à ce qu'ils ne puissent pas jouer avec l'appareil.**

---

**N'utilisez pas l'appareil avec les panneaux et les protections retirés.**

- Les pièces tournantes, chaudes ou sous haute tension peuvent causer des blessures, une décharge électrique ou un incendie.

---

**Ne touchez pas les ventilateurs, les ailettes de l'échangeur de chaleur ou les arêtes coupantes des composants à mains nues.**

- Ceci peut provoquer des blessures.

---

**Portez des gants de protection quand vous travaillez sur l'appareil.**

- À défaut, ceci peut provoquer des blessures.

- Les tuyaux à haute pression posent un risque de brûlure s'ils sont touchés à main nue lorsque l'unité est en fonctionnement.

## 1-2. Précautions pour le transport de l'unité

### AVERTISSEMENT

**En cas de levage de l'appareil, passez les élingues dans les quatre trous d'élingues désignés.**

- Un levage incorrect entraînera le basculement ou la chute de l'appareil, causant des blessures graves.

### ATTENTION

**Ne levez pas l'appareil avec les bandes en polypropylène utilisées sur certains produits.**

- Ceci peut provoquer des blessures.

**Respectez les restrictions sur le poids maximal pouvant être levé par une personne, qui est spécifié dans les réglementations locales.**

- À défaut, ceci peut provoquer des blessures.

## 1-3. Précautions pour l'installation de l'unité

### AVERTISSEMENT

**N'installez pas l'appareil à un endroit où peut se produire une fuite de gaz combustible.**

- Si un gaz combustible s'accumule autour de l'appareil, un incendie ou une explosion peuvent se produire.

**Ne laissez pas les enfants jouer avec les éléments d'emballage.**

- Ceci peut entraîner un étouffement ou des blessures graves.

**Découpez les éléments d'emballage avant de les jeter.**

**Toutes les tâches d'installation doivent être effectuées par du personnel qualifié, conformément à ce manuel.**

- Une installation incorrecte peut entraîner une fuite de réfrigérant, une fuite d'eau, des blessures graves, une décharge électrique ou un incendie.

**Si le climatiseur est installé dans une petite pièce, prenez les mesures adéquate pour empêcher la concentration en réfrigérant de dépasser la limite de sécurité en cas de fuite du réfrigérant.**

- Consultez votre revendeur au sujet des mesures appropriées pour empêcher le dépassement de la concentration admissible. Si le réfrigérant fuit et si la concentration admissible est dépassée, des risques liés au manque d'oxygène dans la pièce se présenteront.

**Installez l'appareil conformément aux instructions pour réduire le risque de dommages dus aux tremblements de terre et aux vents forts.**

- Une installation incorrecte entraînera le basculement de l'appareil, causant des blessures graves.

**L'appareil doit être solidement installé sur une structure pouvant supporter son poids.**

- À défaut, ceci provoquera la chute de l'appareil, causant des blessures graves.

### ATTENTION

**Fermez hermétiquement toutes les ouvertures autour des tuyaux et des câbles pour empêcher les petits animaux, l'eau de pluie ou la neige d'entrer.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, une décharge électrique ou des dommages à l'appareil.



## 1-4. Précautions pour les travaux de tuyauterie

### AVERTISSEMENT

**Avant de chauffer les sections brasées, retirez le gaz et l'huile retenus dans les tuyaux.**

- À défaut, ceci peut provoquer un incendie, causant des blessures graves.

**Ne purgez pas l'air à l'aide du réfrigérant. Utilisez une pompe à vide pour purger le système.**

- Le gaz résiduel dans les lignes réfrigérantes causera l'éclatement des tuyaux ou une explosion.

**N'utilisez pas d'oxygène, de gaz inflammable ou un réfrigérant contenant du chlore pour tester l'étanchéité à l'air.**

- Ceci peut provoquer une explosion. Le chlore détériorera l'huile réfrigérante.

**Lors de l'installation ou du déplacement de l'appareil, ne laissez pas l'air ou une substance autre que le réfrigérant spécifié entrer dans les lignes réfrigérantes.**

- Toute substance autre que le réfrigérant spécifié peut entraîner une pression anormalement haute dans les lignes réfrigérantes, conduisant à l'éclatement des tuyaux ou à une explosion.

**Une fois l'installation terminée, vérifiez les fuites de réfrigérant.**

- Si le réfrigérant fuit, une insuffisance d'oxygène peut se produire. Si le réfrigérant ayant fui entre en contact avec une source de chaleur, un gaz toxique sera émis.

## 1-5. Précautions pour le câblage électrique

### AVERTISSEMENT

**Mettez du mou dans les câbles d'alimentation.**

- À défaut, les câbles peuvent casser ou surchauffer, entraînant de la fumée ou un incendie.

**Les raccordements doivent être bien effectués, sans tension sur les bornes.**

- Des câbles incorrectement raccordés peuvent casser, surchauffer ou causer de la fumée ou un incendie.

**Serrez toutes les bornes de raccordement au couple spécifié.**

- Des bornes desserrées et un défaut de contact peuvent causer de la fumée ou un incendie.

**Les travaux électriques doivent être effectués par un électricien qualifié, conformément aux réglementations locales et aux instructions détaillées dans ce manuel. Utiliser uniquement les câbles spécifiés et les circuits dédiés.**

- Une source d'alimentation de capacité inadéquate ou des travaux électriques incorrects risquent de provoquer des décharges électriques, des dysfonctionnements ou un incendie.

**Installez un disjoncteur d'onduleur sur l'alimentation électrique de chaque appareil.**

- À défaut, ceci peut provoquer une décharge électrique ou un incendie.

**Utilisez uniquement des disjoncteurs à la valeur nominale appropriée (un disjoncteur de fuite à la terre, un interrupteur local < un interrupteur + fusible conformes aux codes électriques locaux > ou un disjoncteur de surintensité).**

- À défaut, ceci peut provoquer une décharge électrique, un dysfonctionnement, de la fumée ou un incendie.

**Utilisez uniquement des câbles électriques standard à la capacité suffisante.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, une surchauffe, de la fumée ou un incendie.

---

**Une mise à la terre correcte doit être effectuée par du personnel qualifié.**

- Une mise à la terre incorrecte peut entraîner une décharge électrique, un incendie, une explosion ou un dysfonctionnement dû au bruit électrique. Ne raccordez pas le fil de terre aux conduites de gaz ou d'eau, aux paratonnerres ou aux fils de terre du téléphone.

## **! ATTENTION**

---

**Une fois que le câblage a été effectué, mesurez la résistance d'isolement en vous assurant qu'elle est au moins d'1 MΩ.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, un dysfonctionnement ou un incendie.

## **1-6. Précautions pour le déplacement ou la réparation de l'unité**

### **! AVERTISSEMENT**

---

**Seul du personnel qualifié peut réimplanter ou réparer l'appareil. N'essayez pas de démonter ou de modifier l'appareil.**

- À défaut, ceci provoquera une fuite de réfrigérant, une fuite d'eau, des blessures graves, une décharge électrique ou un incendie.

---

**N'entretenez pas l'appareil sous la pluie.**

- Ceci peut entraîner une fuite de courant, une décharge électrique, un court-circuit, un dysfonctionnement, de la fumée ou un incendie.

## **1-7. Précautions supplémentaires**

### **ATTENTION**

---

**Ne coupez pas le courant immédiatement après avoir arrêté le fonctionnement.**

- Attendez au moins cinq minutes après l'arrêt de l'appareil avant de couper l'alimentation électrique. À défaut, ceci peut provoquer une fuite des eaux usées ou une panne mécanique de pièces sensibles.

---

**L'appareil doit être inspecté périodiquement par un revendeur ou du personnel qualifié.**

- Si de la poussière ou des saletés s'accumulent à l'intérieur de l'appareil, les tuyaux d'évacuation peuvent se boucher, les fuites d'eau provenant des tuyaux peuvent mouiller les environs et générer des odeurs.

---

**Mettez sous tension pendant au moins 12 heures avant de mettre en route. Laissez l'alimentation électrique sous tension pendant la saison d'exploitation.**

- Une alimentation insuffisante entraînera des dysfonctionnements.

---

**N'utilisez pas le climatiseur d'air pour des usages spécifiques (par exemple conserver des aliments, des animaux, des plantes, des équipements de précision ou des objets d'art dans une pièce).**

- De tels éléments peuvent s'endommager ou être détériorés.

---

**Collectez le réfrigérant et mettez-le correctement au rebut conformément aux réglementations locales.**

---

**N'installez pas l'appareil sur ou au-dessus d'articles susceptibles d'être endommagés par l'eau.**

- Si l'humidité de la pièce dépasse 80 % ou si le tuyau d'évacuation est bouché, de la condensation peut s'accumuler et s'égoutter de l'appareil intérieur sur le plafond ou le sol.

---

**Le tuyau d'évacuation doit être installé par un revendeur ou du personnel qualifié afin d'assurer une évacuation correcte.**

- Une tuyauterie d'évacuation inappropriée peut causer une fuite d'eau, entraînant des dommages au mobilier et aux autres environnements.

---

**Prenez des mesures appropriées contre les interférences dues aux parasites électriques lors de l'installation de l'appareil dans les hôpitaux ou les lieux avec des fonctionnalités de radiocommunication.**

- Les onduleurs, les équipements médicaux à hautes fréquences, les équipements de communication sans fil et les générateurs électriques peuvent entraîner des dysfonctionnements du climatiseur. Le climatiseur peut également nuire au fonctionnement de ces équipements en générant des parasites électriques.

---

**Isolez les tuyaux pour empêcher la condensation.**

- La condensation peut s'accumuler et s'égoutter de l'appareil sur le plafond ou le sol.

---

**Maintenez les soupapes de service fermées jusqu'à ce que la charge de réfrigérant soit terminée.**

- À défaut, ceci peut endommager l'appareil.

---

**Placez une serviette humide sur les soupapes de service avant de braser les tuyaux pour empêcher la température des soupapes de dépasser 120 °C (248 °F).**

- À défaut, ceci peut endommager l'équipement.

---

**Empêchez la flamme d'entrer en contact avec les câbles et la tôle lors du brasage des tuyaux.**

- À défaut, ceci peut provoquer une destruction par le feu ou des dysfonctionnements.

---

**Utilisez les outils suivants spécialement conçus pour être utilisés avec le réfrigérant spécifié : Manomètre de pression, tuyau flexible de charge, détecteur de fuite de gaz, clapet anti-retour, base de charge du réfrigérant, manomètre à vide et équipement de récupération du réfrigérant.**

- Les détecteurs de fuite de gaz pour les réfrigérants conventionnels ne réagissent pas à un réfrigérant qui ne contient pas de chlore.

- Si le réfrigérant spécifié est mélangé à de l'eau, de l'huile réfrigérante ou un autre réfrigérant, l'huile réfrigérante se détériorera et le compresseur fonctionnera mal.

---

**Utilisez une pompe à vide avec un clapet anti-retour.**

- Si l'huile de la pompe à vide reflue dans les lignes réfrigérantes, l'huile réfrigérante peut se détériorer et le compresseur peut mal fonctionner.

---

**Maintenez les outils propres.**

- Si de la poussière, de la saleté ou de l'eau s'accumulent dans le tuyau de remplissage ou l'outil de traitement de torche, le réfrigérant se détériorera et le compresseur fonctionnera mal.

---

**Utilisez une tuyauterie réfrigérante en cuivre désoxydé au phosphore (tuyaux en cuivre et en alliage de cuivre sans soudure) respectant les exigences locales. Les joints des tuyaux doivent également respecter les exigences locales. Maintenez les surfaces intérieures et extérieures des tuyaux propres et exemptes de soufre, d'oxydes, de poussières/saletés, de particules de copeaux, d'huile, d'humidité, ou de n'importe quel autre contaminant.**

- Les contaminants à l'intérieur de la tuyauterie réfrigérante détérioreront l'huile réfrigérante et entraîneront le dysfonctionnement du compresseur.

---

**Stockez les tuyaux à l'intérieur et conservez les deux extrémités des tuyaux hermétiquement fermées jusqu'au dernier moment avant de réaliser un raccordement par torçage ou un brasage. (Stockez les coudes et autres joints dans des sacs en plastique.)**

- Si de la poussière, des saletés ou de l'eau entrent dans les lignes réfrigérantes, l'huile réfrigérante se détériorera et le compresseur fonctionnera mal.

---

**Brasez les tuyaux avec une purge d'azote pour éviter l'oxydation.**

- Un flux oxydé à l'intérieur des tuyaux réfrigérants détériorera l'huile réfrigérante et entraînera le dysfonctionnement du compresseur.

---

**N'utilisez pas la tuyauterie frigorifique existante.**

- L'ancien réfrigérant et l'huile réfrigérante présents dans la tuyauterie existante contiennent une grande quantité de chlore qui détériorera l'huile réfrigérante du nouvel appareil et entraînera le dysfonctionnement du compresseur.

---

**Charger du réfrigérant à l'état liquide.**

- Charger du réfrigérant à l'état gazeux modifiera la composition du réfrigérant et conduira à une baisse des performances.

---

**N'utilisez pas un cylindre de chargement pour charger du réfrigérant.**

- L'utilisation d'un cylindre de chargement peut modifier la composition du réfrigérant et conduire à une baisse des performances.

---

**Si un courant électrique important circule en raison d'un dysfonctionnement ou d'une panne de câblage, les disjoncteurs de courant de fuite à la terre du côté de l'appareil et en amont du système d'alimentation électrique peuvent fonctionner. En fonction de l'importance du système, séparez le système d'alimentation ou effectuez une coordination de protection des disjoncteurs.**

---

**Cet appareil est prévu pour être utilisé par des utilisateurs experts ou formés dans les magasins, l'industrie légère et les fermes ou pour une utilisation commerciale par des personnes non initiées.**

---

**Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants inclus) dont les capacités mentales, sensorielles ou physiques sont réduite, ou qui ne disposent pas de l'expérience et des connaissances requises, sauf si une personne responsable de leur sécurité assure leur surveillance ou leur formation dans le cadre de l'utilisation de l'appareil.**

---

**Seul le personnel qualifié peut toucher le port USB dans la boîte de commande.**

---

## 2. À propos du produit

- L'appareil extérieur décrit dans ce manuel est un équipement de climatisation d'air uniquement conçu pour le confort des personnes.
- Les valeurs numériques dans le nom de modèle de l'appareil (par exemple PUHY-P\*\*\*YNW-A, PUHY-EP\*\*\*YNW-A) indiquent l'indice de capacité de l'appareil.
- Cet appareil utilise le réfrigérant R410A.

## 3. Combinaison d'appareils extérieurs

### (1) Modèles P

Modèle extérieur	Combinaison d'appareils extérieurs		
PUHY-P200YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P250YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P300YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P350YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P400YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P450YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P500YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-P400YSNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	-
PUHY-P450YSNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	PUHY-P200YNW-A(-BS)	-
PUHY-P500YSNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P550YSNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P600YSNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	PUHY-P300YNW-A(-BS)	-
PUHY-P650YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)	-
PUHY-P700YSNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P750YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P800YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	-
PUHY-P850YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	-
PUHY-P900YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	-
PUHY-P950YSNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1000YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1050YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P250YNW-A(-BS)
PUHY-P1100YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)
PUHY-P1150YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P350YNW-A(-BS)
PUHY-P1200YSNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1250YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1300YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P400YNW-A(-BS)
PUHY-P1350YSNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)	PUHY-P450YNW-A(-BS)

\* Le «kit de jumelage» est nécessaire pour raccorder des unités multiples sur site.

## (2) Modèles EP

Modèle extérieur	Combinaison d'appareils extérieurs		
PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP300YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP400YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP450YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP500YNW-A(-BS)	-	-	-
PUHY-EP400YSNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP450YSNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	PUHY-EP200YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP500YSNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP550YSNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP600YSNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	PUHY-EP300YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP650YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP700YSNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP750YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP800YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP850YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP900YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	-
PUHY-EP950YSNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1000YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1050YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP250YNW-A(-BS)
PUHY-EP1100YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)
PUHY-EP1150YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP350YNW-A(-BS)
PUHY-EP1200YSNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1250YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1300YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP400YNW-A(-BS)
PUHY-EP1350YSNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)	PUHY-EP450YNW-A(-BS)

\* Le «kit de jumelage» est nécessaire pour raccorder des unités multiples sur site.

# 4. Caractéristiques techniques

## (1) Modèles P

Modèle		PUHY-P200YNW-A	PUHY-P250YNW-A	PUHY-P300YNW-A	PUHY-P350YNW-A	PUHY-P400YNW-A	PUHY-P450YNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	4,24	5,78	7,66	9,87	11,47	12,22
	Chauffage	4,58	6,04	7,86	10,51	13,40	13,42
Niveau de pression sonore <sup>3</sup> (50/60 Hz)		58,0 dB <A>	60,0 dB <A>	61,0 dB <A>	62,0 dB <A>	65,0 dB <A>	65,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	1 à 17	1 à 21	1 à 26	1 à 30	1 à 34	1 à 39
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-P500YNW-A	PUHY-P400YSNW-A	PUHY-P450YSNW-A	PUHY-P500YSNW-A	PUHY-P550YSNW-A	PUHY-P600YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	12,52	8,77	10,22	11,91	14,15	16,26
	Chauffage	14,61	9,45	10,85	12,45	14,26	16,52
Niveau de pression sonore <sup>3</sup> (50/60 Hz)		63,5 dB <A>	61,0 dB <A>	62,0 dB <A>	63,0 dB <A>	63,5 dB <A>	64,0 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	1 à 43	1 à 34	1 à 39	1 à 43	2 à 47	2 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-P650YSNW-A	PUHY-P700YSNW-A	PUHY-P750YSNW-A	PUHY-P800YSNW-A	PUHY-P850YSNW-A	PUHY-P900YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	17,59	20,35	21,99	22,76	24,66	25,44
	Chauffage	19,53	21,15	24,54	24,39	28,05	27,90
Niveau de pression sonore <sup>3</sup> (50/60 Hz)		66,5 dB <A>	65,0 dB <A>	67,0 dB <A>	67,5 dB <A>	68,5 dB <A>	68,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-P950YSNW-A	PUHY-P1000YSNW-A	PUHY-P1050YSNW-A	PUHY-P1100YSNW-A	PUHY-P1150YSNW-A	PUHY-P1200YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	26,13	27,74	29,35	31,87	33,82	35,69
	Chauffage	27,20	30,45	33,30	35,34	38,32	41,42
Niveau de pression sonore <sup>3</sup> (50/60 Hz)		66,0 dB <A>	68,0 dB <A>	68,5 dB <A>	68,5 dB <A>	69,0 dB <A>	70,0 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	2 à 50	2 à 50	3 à 50	3 à 50	3 à 50	3 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-P1250YSNW-A	PUHY-P1300YSNW-A	PUHY-P1350YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	36,17	37,24	37,78
	Chauffage	41,40	41,55	41,40
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		70,0 dB <A>	70,0 dB <A>	70,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2		
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1		
	Modèle	15 à 250		
	Quantité	3 à 50	3 à 50	3 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)	
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)	
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)	
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)	

\*1 La capacité totale maximale des appareils intérieurs fonctionnant simultanément est de 130 %.

\*2 Pour activer le réglage de pression statique élevée, réglez le commutateur DIP de la carte principale comme suit.

	SW6-5: ACTIVÉ	SW6-5: DÉSACTIVÉ
SW6-4: ACTIVÉ	80 Pa	60 Pa
SW6-4: DÉSACTIVÉ	30 Pa	0 Pa

\*3 Mode refroidissement

## (2) Modèles EP

Modèle		PUHY-EP200YNW-A	PUHY-EP250YNW-A	PUHY-EP300YNW-A	PUHY-EP350YNW-A	PUHY-EP400YNW-A	PUHY-EP450YNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	4,00	5,49	6,96	8,75	10,46	11,10
	Chauffage	4,50	5,86	7,51	9,86	12,40	13,02
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		58,0 dB <A>	60,0 dB <A>	61,0 dB <A>	62,0 dB <A>	65,0 dB <A>	65,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	1 à 17	1 à 21	1 à 26	1 à 30	1 à 34	1 à 39
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-EP500YNW-A	PUHY-EP400YSNW-A	PUHY-EP450YSNW-A	PUHY-EP500YSNW-A	PUHY-EP550YSNW-A	PUHY-EP600YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	12,41	8,27	9,67	11,31	13,10	14,75
	Chauffage	13,57	9,27	10,58	12,09	13,77	15,79
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		63,5 dB <A>	61,0 dB <A>	62,0 dB <A>	63,0 dB <A>	63,5 dB <A>	64,0 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	1 à 43	1 à 34	1 à 39	1 à 43	2 à 47	2 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				



Modèle		PUHY-EP650YSNW-A	PUHY-EP700YSNW-A	PUHY-EP750YSNW-A	PUHY-EP800YSNW-A	PUHY-EP850YSNW-A	PUHY-EP900YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	16,32	18,00	19,75	20,45	22,40	23,10
	Chauffage	18,47	19,85	22,88	23,30	26,66	27,07
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		66,5 dB <A>	65,0 dB <A>	67,0 dB <A>	67,5 dB <A>	68,5 dB <A>	68,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-EP950YSNW-A	PUHY-EP1000YSNW-A	PUHY-EP1050YSNW-A	PUHY-EP1100YSNW-A	PUHY-EP1150YSNW-A	PUHY-EP1200YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	23,62	25,33	27,05	28,56	30,56	32,58
	Chauffage	25,79	28,70	31,26	33,00	35,60	38,34
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		66,0 dB <A>	68,0 dB <A>	68,5 dB <A>	68,5 dB <A>	69,0 dB <A>	70,0 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2					
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1					
	Modèle	15 à 250					
	Quantité	2 à 50	2 à 50	3 à 50	3 à 50	3 à 50	3 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)				
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)				
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)				
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)				

Modèle		PUHY-EP1250YSNW-A	PUHY-EP1300YSNW-A	PUHY-EP1350YSNW-A
Puissance absorbée	Refroidissement	32,98	33,85	34,30
	Chauffage	39,00	39,81	40,24
Niveau de pression sonore <sup>*3</sup> (50/60 Hz)		70,0 dB <A>	70,0 dB <A>	70,5 dB <A>
Pression statique externe		0 Pa*2		
Appareil intérieur	Capacité totale	50 % à 130 %*1		
	Modèle	15 à 250		
	Quantité	3 à 50	3 à 50	3 à 50
Température de fonctionnement (Refroidissement)	Extérieur	T.S.	-5,0 °C à +52,0 °C (+23,0 °F à +125,6 °F)	
	Intérieur	T.H.	+15,0 °C à +24,0 °C (+59,0 °F à +75,0 °F)	
Température de fonctionnement (Chauffage)	Extérieur	T.H.	-20,0 °C à +15,5 °C (-4,0 °F à +60,0 °F)	
	Intérieur	T.S.	+15,0 °C à +27,0 °C (+59,0 °F à +81,0 °F)	

\*1 La capacité totale maximale des appareils intérieurs fonctionnant simultanément est de 130 %.

\*2 Pour activer le réglage de pression statique élevée, réglez le commutateur DIP de la carte principale comme suit.

	SW6-5: ACTIVÉ	SW6-5: DÉSACTIVÉ
SW6-4: ACTIVÉ	80 Pa	60 Pa
SW6-4: DÉSACTIVÉ	30 Pa	0 Pa

\*3 Mode refroidissement

# 5. Contenu de l'emballage

---

Le tableau ci-dessous indique toutes les pièces et leurs quantités présentes dans l'emballage.

## (1) Modèles P

	Bande d'attache
P200	2
P250	2
P300	2
P350	2
P400	2
P450	2
P500	2

## (2) Modèles EP

	Bande d'attache
EP200	2
EP250	2
EP300	2
EP350	2
EP400	2
EP450	2
EP500	2

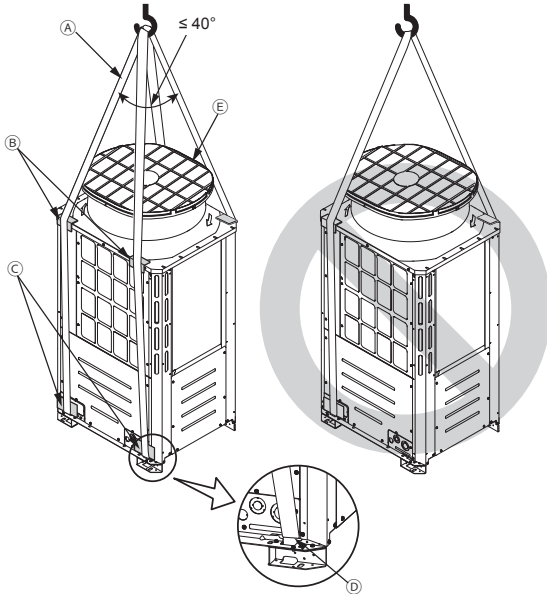
# 6. Transport de l'appareil

## **! AVERTISSEMENT**

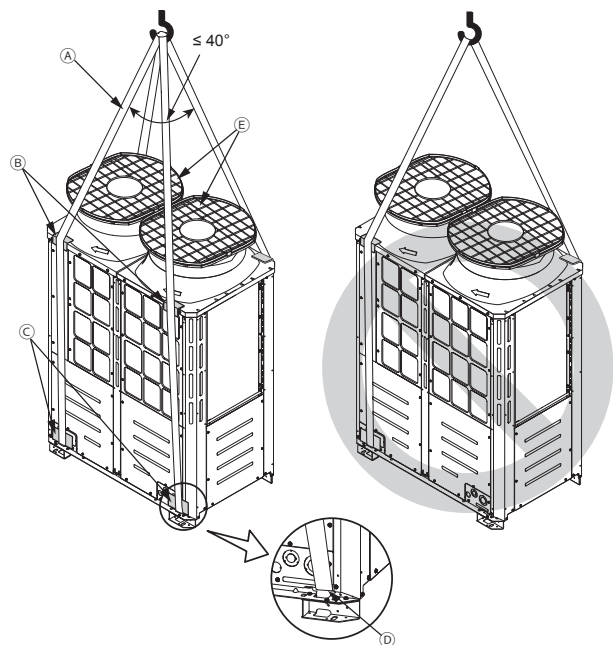
**En cas de levage de l'appareil, passez les élingues dans les quatre trous d'élingues désignés.**

- Un levage incorrect entraînera le basculement ou la chute de l'appareil, causant des blessures graves.
- Utilisez toujours deux élingues pour lever l'appareil. Chaque élingue doit faire au moins 8 m (26 pieds) de long et doit être capable de supporter le poids de l'appareil.
- Mettez des tampons de protection entre les élingues et l'appareil à l'endroit où les élingues touchent l'appareil à la base pour protéger l'appareil des rayures.
- Mettez des tampons de protection de 50 mm (2 po) d'épaisseur ou plus entre les élingues et l'appareil à l'endroit où les élingues touchent l'appareil à son sommet pour protéger l'appareil des rayures et pour éviter le contact avec les élingues et la protection du ventilateur.
- Assurez-vous que les angles entre les élingues au sommet sont inférieurs à 40 degrés.

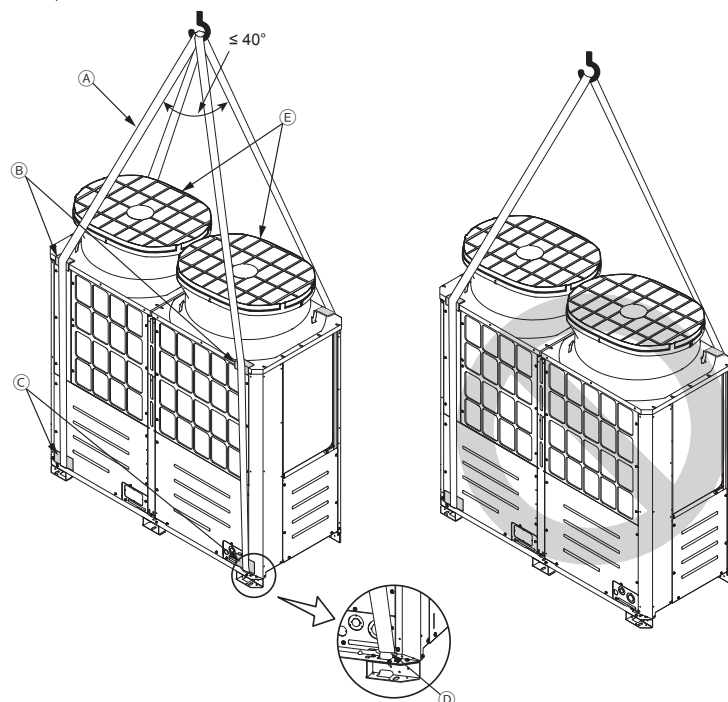
P200, P250, P300, EP200, EP250, EP300



P350, P400, P450, EP350, EP400, EP450



P500, EP500



- Ⓐ Élingues (Min. 8 m (26 pieds) x 2)
- Ⓑ Tampons de protection (Épaisseur minimale : 50 mm (2 po)) (deux chacun à l'avant et à l'arrière)
- Ⓒ Tampons de protection (deux chacun à l'avant et à l'arrière)
- Ⓓ Trous d'élingues (deux chacun à l'avant et à l'arrière)
- Ⓔ Grille de protection du ventilateur

# 7. Emplacement d'installation

## **! AVERTISSEMENT**

**N'installez pas l'appareil à un endroit où peut se produire une fuite de gaz combustible.**

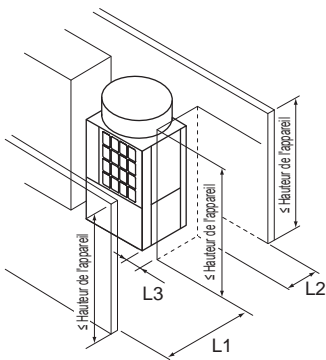
- Si un gaz combustible s'accumule autour de l'appareil, un incendie ou une explosion peuvent se produire.

- Laissez un espace suffisant autour de l'appareil pour un fonctionnement efficace, une circulation d'air efficace et un accès facile pour la maintenance.
- Notez que le gaz réfrigérant est plus lourd que l'air. Il aura par conséquent tendance à s'accumuler dans les endroits bas tels que les sous-sols.
- Si un appareil intérieur qui aspire de l'air extérieur évacue à proximité de l'appareil extérieur, faites attention de ne pas perturber le fonctionnement normal de l'appareil intérieur.
- Lorsque la quantité d'eau d'évacuation est excessive, cette dernière sort de l'appareil extérieur le long du panneau durant l'opération de chauffage. Laissez un espace suffisant autour de l'unité conformément aux instructions ci-dessous.

## 7-1. Installation d'un appareil unique

(1) Si toutes les parois sont dans leurs limites de hauteur\*.

[mm (po)]



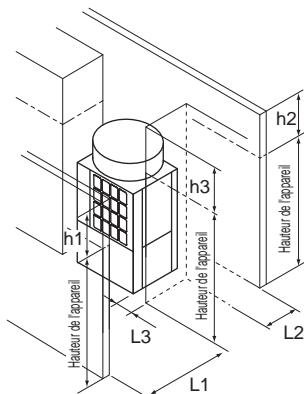
\* Limite de hauteur

Avant/Droite/Gauche/Arrière	Hauteur égale ou inférieure à la hauteur totale de l'appareil
-----------------------------	---

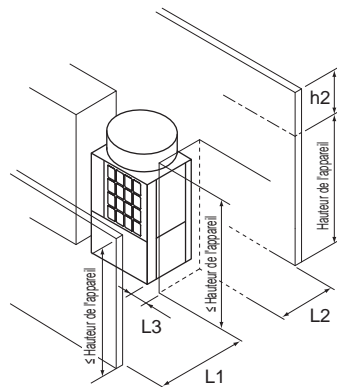
	Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
	L1 (Avant)	L2 (Arrière)	L3 (Droite/Gauche)
Si la distance derrière l'appareil (L2) doit être faible	450 (17-3/4)	100 (3-15/16)	50 (2)
Si la distance à droite ou à gauche (L3) doit être faible	450 (17-3/4)	300 (11-13/16)	15 (5/8)

(2) Si une ou plusieurs parois dépassent leurs limites de hauteur\*.

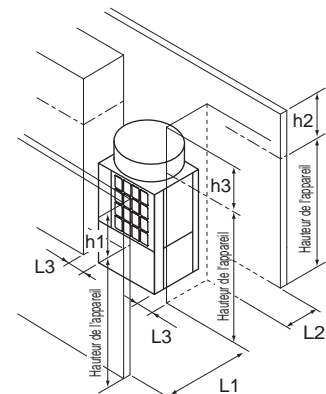
Si la/les paroi(s) à l'avant et/ou à droite/gauche dépasse(nt) leurs limites de hauteur



Si la paroi à l'arrière dépasse sa limite de hauteur



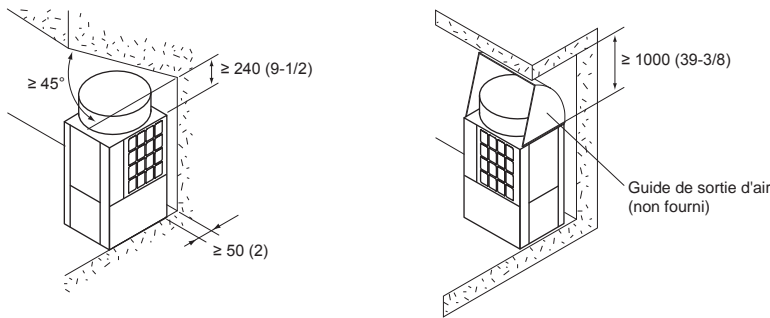
Si toutes les parois dépassent leurs limites de hauteur



Ajoutez la dimension qui dépasse la limite de hauteur (indiquée de "h1" à "h3" dans les figures) à L1, L2 et L3 comme indiqué dans la table ci-dessous.

	Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
	L1 (Avant)	L2 (Arrière)	L3 (Droite/Gauche)
Si la distance derrière l'appareil (L2) doit être faible	$450 (17-3/4) + h1$	$100 (3-15/16) + h2$	$50 (2) + h3$
Si la distance à droite ou à gauche (L3) doit être faible	$450 (17-3/4) + h1$	$300 (11-13/16) + h2$	$15 (5/8) + h3$

(3) S'il y a des obstacles aériens

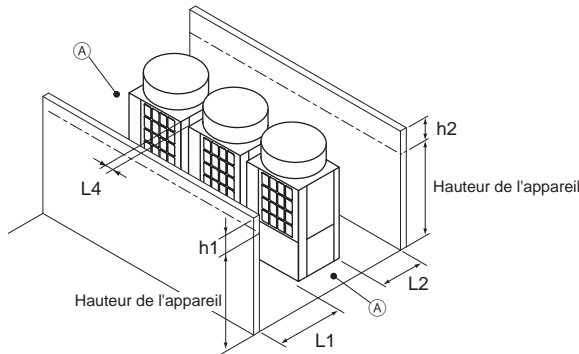


## 7-2. Installation d'appareils multiples

- Lors de l'installation de plusieurs appareils, assurez-vous de prendre en considération des facteurs tels que laisser assez d'espace pour que les personnes passent, un espace important entre les blocs d'appareils et un espace suffisant pour l'écoulement d'air. (Les zones marquées d'un Ⓐ dans les figures ci-dessous doivent rester ouvertes.)
- De la même façon qu'avec l'installation d'un appareil unique, ajoutez les dimensions qui dépassent la limite de hauteur (indiquée de "h1" à "h3" dans les figures) à L1, L2 et L3 comme indiqué dans les tables ci-dessous.
- S'il y a des parois à l'avant et à l'arrière du bloc d'appareils, jusqu'à six appareils (trois appareils pour les appareils P450 jusqu'à P500) peuvent être installés consécutivement côte à côte et un espace de 1000 mm (39-3/8 po) ou plus doit être laissé entre chaque bloc de six appareils.
- Lorsque la quantité d'eau d'évacuation est excessive, cette dernière sort de l'appareil extérieur le long du panneau durant l'opération de chauffage.

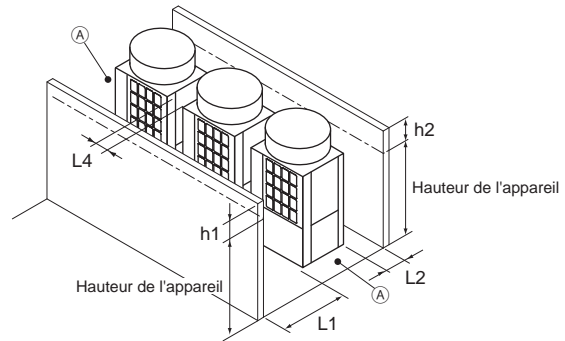
(1) Installation côte à côte

Si les distances entre les appareils (L4) doivent être faibles



Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
L1 (Avant)	L2 (Arrière)	L4 (Entre)
$450 (17-3/4) + h1$	$300 (11-13/16) + h2$	$30 (1-3/16)$

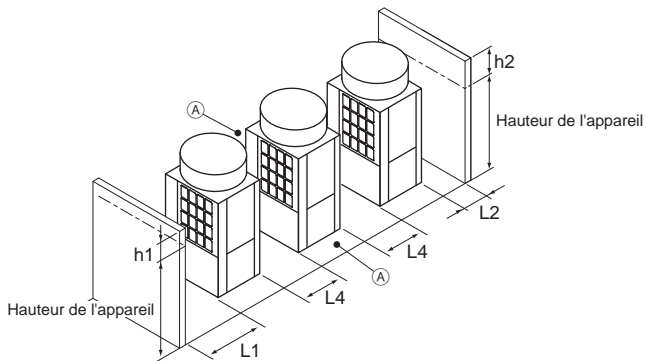
Si la distance derrière le bloc d'appareils (L2) doivent être faible



Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
L1 (Avant)	L2 (Arrière)	L4 (Entre)
$450 (17-3/4) + h1$	$100 (3-15/16) + h2$	$100 (3-15/16)$

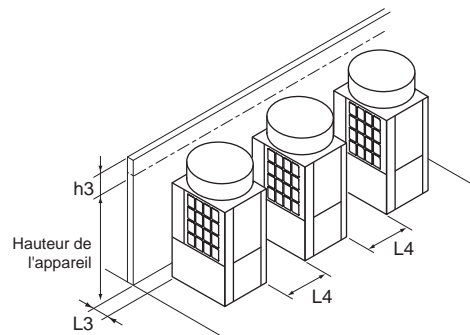
(2) Installation face à face

S'il y a des parois à l'avant et à l'arrière du bloc d'appareils



Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
L1 (Avant)	L2 (Arrière)	L4 (Entre)
450 (17-3/4) + h1	100 (3-15/16) + h2	450 (17-3/4)

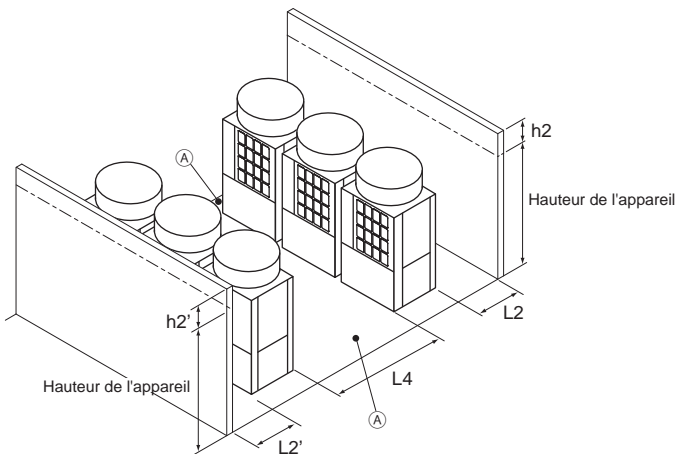
S'il y a une paroi sur le côté droit ou gauche du bloc d'appareils



Distance minimale nécessaire [mm (po)]	
L3 (Droite/Gauche)	L4 (Entre)
15 (5/8) + h3	450 (17-3/4)

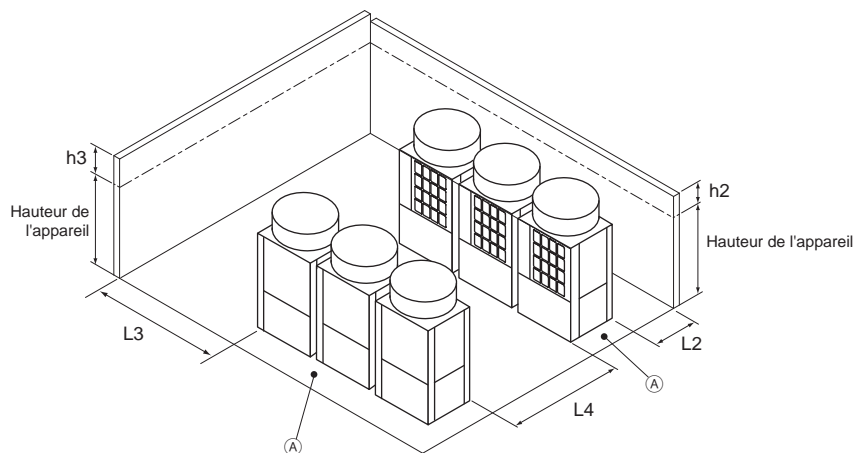
(3) Combinaison d'installations face à face et côté à côté

S'il y a des parois à l'avant et à l'arrière du bloc d'appareils



Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
L2 (Arrière)	L2' (Arrière)	L4 (Entre)
300 (11-13/16) + h2	300 (11-13/16) + h2'	900 (35-7/16)

S'il y a deux parois en L



Distance minimale nécessaire [mm (po)]		
L2 (Arrière)	L3 (Droite/Gauche)	L4 (Entre)
300 (11-13/16) + h2	1000 (39-3/8) + h3	900 (35-7/16)

Ⓐ Laissez ouvert dans deux directions.

# 8. Travaux de fondation

## **! AVERTISSEMENT**

**Installez l'appareil conformément aux instructions pour réduire le risque de dommages dus aux tremblements de terre et aux vents forts.**

- Une installation incorrecte entraînera le basculement de l'appareil, causant des blessures graves.

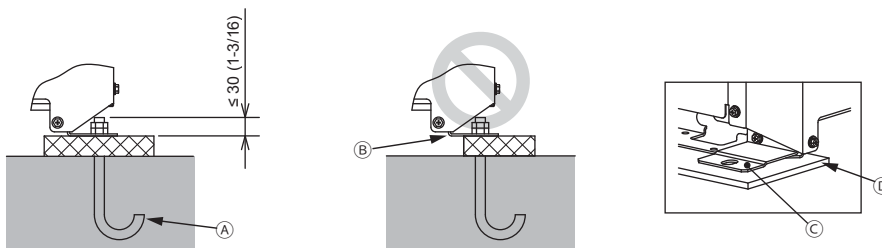
**L'appareil doit être solidement installé sur une structure pouvant supporter son poids.**

- À défaut, ceci provoquera la chute de l'appareil, causant des blessures graves.

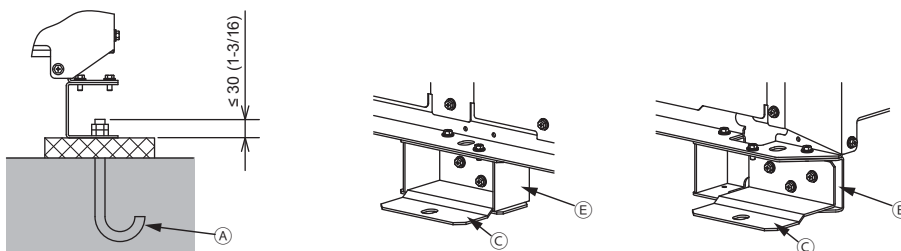
- Lors des travaux de fondation, assurez-vous que la surface du sol présente une résistance suffisante et acheminez précautionneusement les tuyaux et les câbles en prenant en compte l'évacuation d'eau qui sera nécessaire quand l'appareil fonctionnera.
- Si vous envisagez de faire passer les tuyaux et les câbles par la partie inférieure de l'appareil, assurez-vous que la base fait au moins 100 mm (3-15/16 po) de haut afin que les trous de passage ne soient pas bloqués.
- Constituez une base solide en béton ou avec des cornières. Si une base en acier inoxydable est utilisée, isolez la zone entre la base et l'appareil extérieur en mettant un coussin en caoutchouc ou en appliquant un revêtement isolé électriquement pour empêcher la base de rouiller.
- Installez l'appareil sur une surface plane.
- Sur certains types d'installations, les vibrations et le bruit de l'appareil seront transmis aux sols et aux parois. Dans de tels emplacements, prenez des mesures pour empêcher les vibrations (telles qu'utiliser des tampons anti-vibrations en caoutchouc).

[mm (po)]

### (1) Sans pied détachable



### (2) Avec pied détachable

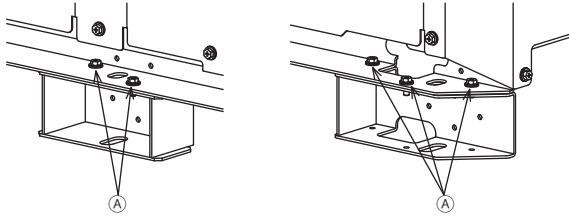


- (A) Boulon d'ancrage M10 (non fourni)
- (B) (Installation incorrecte) La section d'angle n'est pas accueillie solidement.
- (C) Fixer le support pour les boulons d'ancrage rapportés (non fournis) (À fixer avec trois vis)
- (D) Tampon anti-vibrations en caoutchouc  
(Le tampon doit être assez grand pour couvrir toute la largeur de chaque pied de l'appareil.)
- (E) Pied détachable

- Assurez-vous que la section d'angle est solidement accueillie. Dans le cas contraire, les pieds de l'appareil peuvent plier.
- La longueur de la partie saillante du boulon d'ancrage doit être inférieure ou égale à 30 mm (1-3/16 po).
- Cet appareil n'est pas conçu pour être fixé avec des boulons d'ancrage rapportés sauf si des supports de fixation sont installés aux quatre emplacements inférieurs (six emplacement pour unités (E)P500).

- Pour retirer les pieds détachables sur site, dévissez les vis comme indiqué dans la figure ci-dessous. Si le revêtement du pied de l'appareil est endommagé en retirant le pied détachable, réparez le revêtement sur site.

(A) Vis



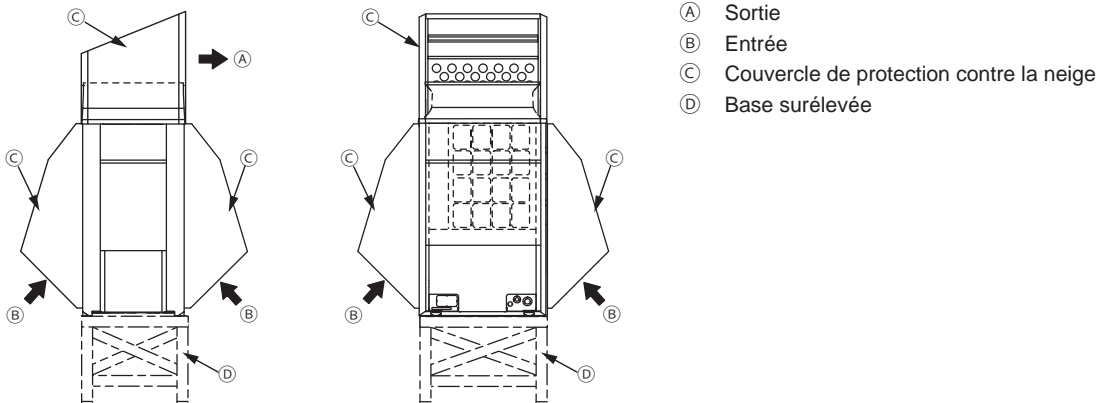
- Dans des environnements anormalement difficiles, tels que des endroits froids et/ou venteux, il convient de prendre des mesures suffisantes pour protéger l'appareil contre les excès de vent et de neige afin d'en assurer le bon fonctionnement. Si l'appareil doit fonctionner en mode de refroidissement à des températures inférieures à 10 °C (50 °F), dans des zones neigeuses, dans des environnements exposés à des vents ou des pluies violentes, installez les couvercles de protection contre la neige aux spécifications suivantes (non fournis) comme indiqué dans la figure ci-dessous.

Matériaux : Plaque d'acier galvanisé 1,2T

Peinture : Peinture de l'ensemble avec de la poudre de polyester

Couleur : Munsell 3,0Y 7,8/1,1 (identique à la couleur de l'appareil)

Dimension : Consultez le Data Book.



- (A) Sortie
- (B) Entrée
- (C) Couvercle de protection contre la neige
- (D) Base surélevée

- Installez l'appareil de sorte que le vent ne souffle pas directement contre l'entrée et la sortie.
- Si nécessaire, installez l'appareil sur une base surélevée avec les spécifications suivantes (non fournie) pour éviter les dommages dus à la neige.

Matériaux : Cornière (Construisez une structure dans laquelle la neige et le vent peuvent passer.)

Hauteur : Enneigement maximal attendu plus 200 mm (7-7/8 po)

Largeur : Dans les limites de la largeur de l'appareil (Si la base surélevée est trop large, la neige va s'accumuler sur la base surélevée.)

- Si l'appareil est utilisé dans une région froide et fonctionne en mode de chauffage continu pendant une longue période où la température extérieure est inférieure à 0 °C, installez un chauffage sur la base surélevée ou prenez toute autre mesure adéquate pour empêcher l'eau de geler sur la base surélevée.
- Quand vous installez un panneau chauffant, il est nécessaire de prévoir de l'espace suffisant pour pouvoir effectuer l'entretien. Pour plus de détails, reportez-vous au Data Book ou aux modes d'emploi pour le panneau chauffant.



# 9. Travaux de tuyauterie réfrigérante

---

## AVERTISSEMENT

**Utilisez uniquement un réfrigérant de type indiqué dans les manuels fournis avec l'unité et sur la plaque signalétique.**

- Faute de quoi, l'unité ou la tuyauterie pourrait éclater, ou cela pourrait provoquer une explosion ou un incendie pendant l'utilisation, la réparation ou la mise au rebut de l'unité.
- Cela pourrait également constituer une violation des lois applicables.
- MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION ne peut être tenue responsable de tout dysfonctionnement ou accident résultant de l'utilisation du mauvais type de réfrigérant.

---

**Une fois l'installation terminée, vérifiez les fuites de réfrigérant.**

- Si le réfrigérant fuit, une insuffisance d'oxygène peut se produire. Si le réfrigérant ayant fui entre en contact avec une source de chaleur, un gaz toxique sera émis.

## ATTENTION

**Portez des gants de protection quand vous travaillez sur l'appareil.**

- À défaut, ceci peut provoquer des blessures.
- Les tuyaux à haute pression posent un risque de brûlure s'ils sont touchés à main nue lorsque l'unité est en fonctionnement.

## ATTENTION

**Utilisez les outils suivants spécialement conçus pour être utilisés avec le réfrigérant spécifié : Manomètre de pression, tuyau flexible de charge, détecteur de fuite de gaz, clapet anti-retour, base de charge du réfrigérant, manomètre à vide et équipement de récupération du réfrigérant.**

- Les détecteurs de fuite de gaz pour les réfrigérants conventionnels ne réagissent pas à un réfrigérant qui ne contient pas de chlore.
- Si le réfrigérant spécifié est mélangé à de l'eau, de l'huile réfrigérante ou un autre réfrigérant, l'huile réfrigérante se détériorera et le compresseur fonctionnera mal.

---

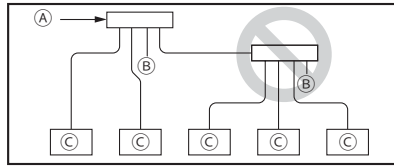
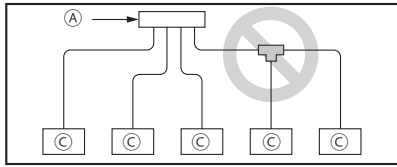
**N'utilisez pas la tuyauterie frigorifique existante.**

- L'ancien réfrigérant et l'huile réfrigérante présents dans la tuyauterie existante contiennent une grande quantité de chlore qui détériorera l'huile réfrigérante du nouvel appareil et entraînera le dysfonctionnement du compresseur.

## 9-1. Restrictions

- La tuyauterie réfrigérante existante ne doit pas être utilisée car la pression de conception des systèmes utilisant R410A est supérieure à celle des systèmes utilisant d'autres types de réfrigérants.
- N'installez pas la tuyauterie extérieure de l'appareil quand il pleut.
- N'utilisez pas de détergents spéciaux pour laver la tuyauterie.
- Observez toujours les restrictions sur la tuyauterie réfrigérante (telles que la taille du tuyau, la longueur du tuyau et la distance de séparation verticale) pour éviter une panne de l'équipement ou une diminution des performances de chauffage/refroidissement.
- N'installez pas de vannes électromagnétiques pour prévenir le retour d'huile et une panne de démarrage du compresseur.
- N'installez pas de regard qui pourrait montrer un flux incorrect du frigorigène. Si un hublot de regard est installé, les techniciens inexpérimentés qui l'utilisent peuvent surcharger le réfrigérant.

- Une dérivation ne peut pas être faite après la dérivation de tête.



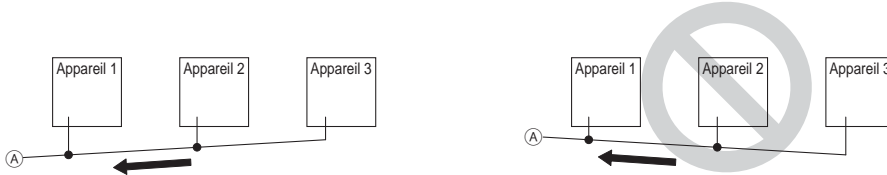
- (A) Depuis l'appareil extérieur
- (B) Capuchon
- (C) Appareil intérieur

- Le tuyau provenant de plusieurs appareils extérieurs doit être installé de sorte que l'huile ne s'accumulera pas dans le tuyau sous certaines conditions. Consultez les figures ci-dessous pour plus de détails.

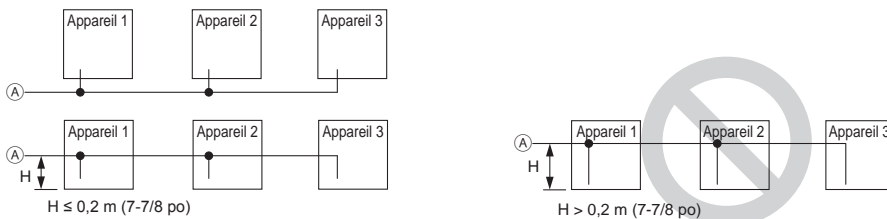
\* Les petits points dans les figures indiquent les points de dérivation.

- (A) À l'appareil intérieur

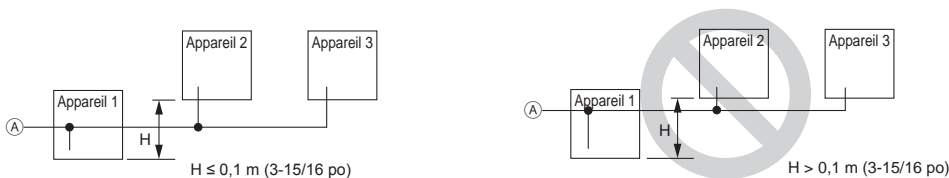
- (1) Le tuyau provenant des appareils extérieurs doit être incliné vers le bas du côté de l'appareil intérieur. Dans la figure à droite, vu que le tuyau est incliné vers le haut, l'huile dans le tuyau s'accumule si l'appareil 1 fonctionne et l'appareil 3 est arrêté.



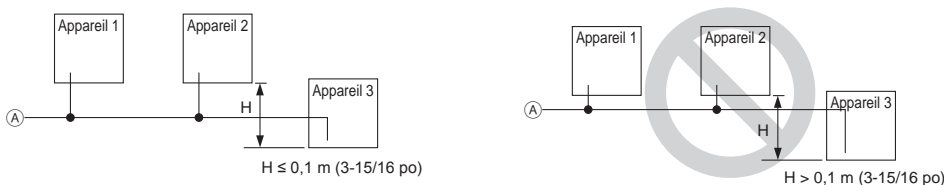
- (2) La distance entre la partie inférieure de l'appareil et le tuyau (H) doit être inférieure ou égale à 0,2 m (7-7/8 po). Dans la figure à droite, vu que la distance est supérieure à 0,2 m (7-7/8 po), l'huile s'accumule dans les appareils 1 et 2 si l'appareil 3 fonctionne et les appareils 1 et 2 sont arrêtés.



- (3) La séparation verticale entre les appareils (H) doit être inférieure ou égale à 0,1 m (3-15/16 po). Dans la figure à droite, vu que la distance est supérieure à 0,1 m (3-15/16 po), l'huile s'accumule dans l'appareil 1 si l'appareil 3 fonctionne et l'appareil 1 est arrêté.

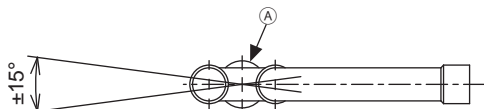


- (4) La séparation verticale entre les appareils (H) doit être inférieure ou égale à 0,1 m (3-15/16 po). Dans la figure à droite, vu que la distance est supérieure à 0,1 m (3-15/16 po), l'huile s'accumule dans l'appareil 3 si l'appareil 1 fonctionne et l'appareil 3 est arrêté.

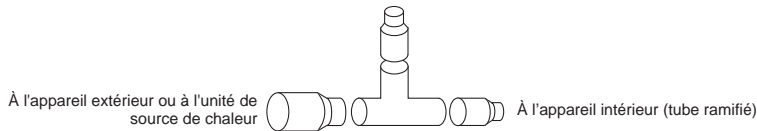


- Assurez-vous que la tolérance d'inclinaison du kit de jumelage est de  $\pm 15^\circ$  par rapport au sol pour éviter d'endommager l'appareil.

- (A) Kit de jumelage

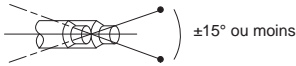


- Restriction sur l'installation du kit de jumelage pour appareil intérieur CMY-Y202S-G2 ou CMY-Y302S-G2 sur la tuyauterie de gaz

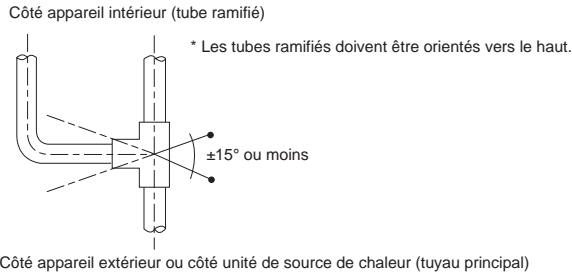


- Le kit de jumelage pour appareil intérieur sur la tuyauterie de gaz doit être installé horizontalement (comme illustré sur la figure en bas à gauche) ou avec les tuyaux ramifiées vers le haut (comme illustré sur la figure en bas à droite).
- Si les dimensions du tuyau réfrigérant qui a été choisi d'après les instructions de la section 9-4 ne correspondent pas aux dimensions du kit de jumelage pour appareil intérieur, pour le raccordement utilisez un réducteur. Le kit de jumelage pour appareil intérieur comprend un réducteur.

#### Installation horizontale

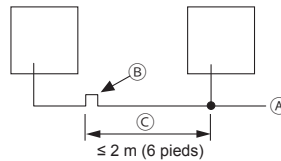
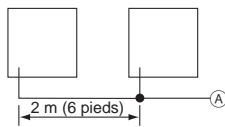


#### Installation verticale



- Si la longueur du tuyau entre le point de dérivation et l'appareil extérieur dépasse 2 m (6 pieds), mettez en place un collecteur à moins de 2 m (6 pieds) du point de dérivation. Le collecteur doit faire au moins 200 mm (7-7/8 po) de haut. (tuyau de gaz uniquement) En l'absence de siphon, de l'huile peut s'accumuler à l'intérieur du tuyau, provoquant un manque d'huile pouvant endommager le compresseur.

\* Les petits points dans les figures indiquent les points de dérivation.



- (A) À l'appareil intérieur
- (B) Siphon (tuyau de gaz uniquement)
- (C) Tuyau de gaz

## 9-2. Sélection de tuyau

### ATTENTION

Utilisez une tuyauterie réfrigérante en cuivre désoxydé au phosphore (tuyaux en cuivre et en alliage de cuivre sans soudure) respectant les exigences locales. Les joints des tuyaux doivent également respecter les exigences locales. Maintenez les surfaces intérieures et extérieures des tuyaux propres et exemptes de soufre, d'oxydes, de poussières/saletés, de particules de copeaux, d'huile, d'humidité, ou de n'importe quel autre contaminant.

- Les contaminants à l'intérieur de la tuyauterie réfrigérante détérioreront l'huile réfrigérante et entraîneront le dysfonctionnement du compresseur.

Utilisez des tuyaux réfrigérants pouvant être utilisés avec le système réfrigérant R410A. Une tuyauterie pour des systèmes pouvant être utilisés avec d'autres types de réfrigérants ne pourront peut-être pas être utilisés.

Utilisez des tuyaux réfrigérants ayant une épaisseur spécifiée dans la table ci-dessous.

Taille [mm (po)]	Épaisseur radiale [mm (mil)]	Type
ø6,35 (ø1/4)	0,8 (32)	Type-O
ø9,52 (ø3/8)	0,8 (32)	Type-O
ø12,7 (ø1/2)	0,8 (32)	Type-O
ø15,88 (ø5/8)	1,0 (40)	Type-O
ø19,05 (ø3/4)	1,2 (48)	Type-O
	1,0 (40)	Type 1/2H ou H
ø22,2 (ø7/8)	1,0 (40)	Type 1/2H ou H
ø25,4 (ø1)	1,0 (40)	Type 1/2H ou H
ø28,58 (ø1-1/8)	1,0 (40)	Type 1/2H ou H
ø31,75 (ø1-1/4)	1,1 (44)	Type 1/2H ou H
ø34,93 (ø1-3/8)	1,2 (48)	Type 1/2H ou H
ø41,28 (ø1-5/8)	1,4 (56)	Type 1/2H ou H

## 9-3. Sélection du kit de jumelage

### 9-3-1. Kit de jumelage pour appareil intérieur

Sélectionnez un kit de jumelage pour appareil intérieur adapté (vendu séparément) en fonction de la capacité totale des appareils intérieurs en aval, à l'aide de la table ci-dessous comme référence.

Dérivation de ligne

Capacité totale des appareils intérieurs en aval	Modèle de kit
200 ou en-dessous	CMY-Y102SS-G2
201 à 400	CMY-Y102LS-G2
401 à 650	CMY-Y202S-G2
651 ou au-dessus	CMY-Y302S-G2

Dérivation de ligne pour le premier point de dérivation

Modèle extérieur	Modèle de kit
P450 à P650	CMY-Y202S-G2
P700 à P1350	CMY-Y302S-G2

Dérivation de tête

Capacité totale des appareils intérieurs en aval	Nombre de dérivations	Modèle de kit
200 ou en-dessous	4	CMY-Y104-G
400 ou en-dessous	8	CMY-Y108-G
650 ou en-dessous	10	CMY-Y1010-G

\* Utilisez un adaptateur, si nécessaire, pour raccorder un tuyau réfrigérant à un tuyau de jumelage d'un diamètre différent.

### 9-3-2. Kit de jumelage pour appareil extérieur

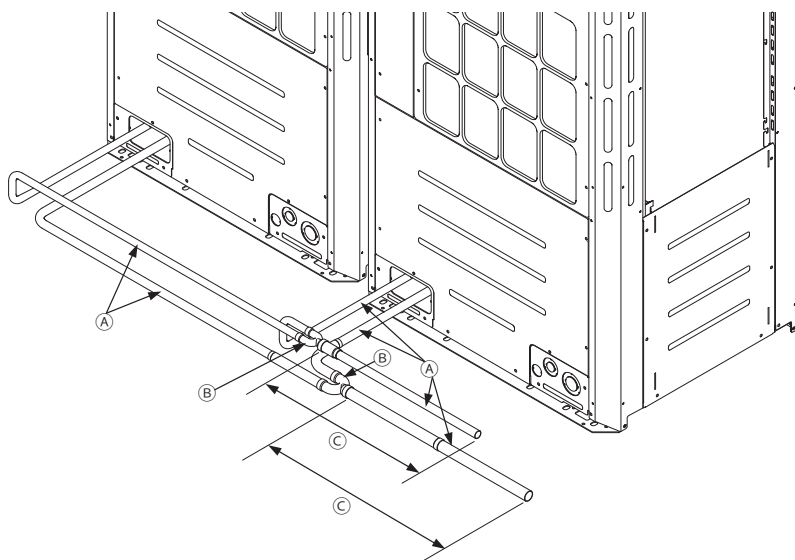
Sélectionnez un kit de jumelage pour appareil extérieur adapté (vendu séparément) en fonction de la capacité totale des appareils extérieurs, à l'aide de la table ci-dessous comme référence.

Capacité totale des appareils extérieurs	Modèle de kit
P400 à P650	CMY-Y100VBK3
P700 à P900	CMY-Y200VBK2
P950 à P1350	CMY-Y300VBK3

Capacité totale des appareils extérieurs	Modèle de kit
EP550 à EP650	CMY-Y100VBK3
EP700 à EP900	CMY-Y200VBK2
EP950 à EP1350	CMY-Y300VBK3

## 9-4. Exemple de raccordement des tuyaux

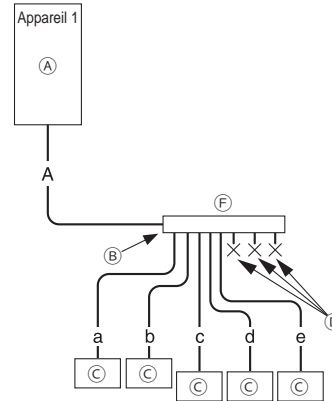
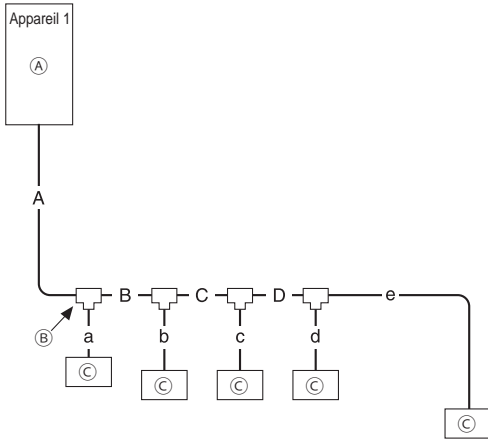
- Exemple de raccordement de tuyau entre appareils extérieurs



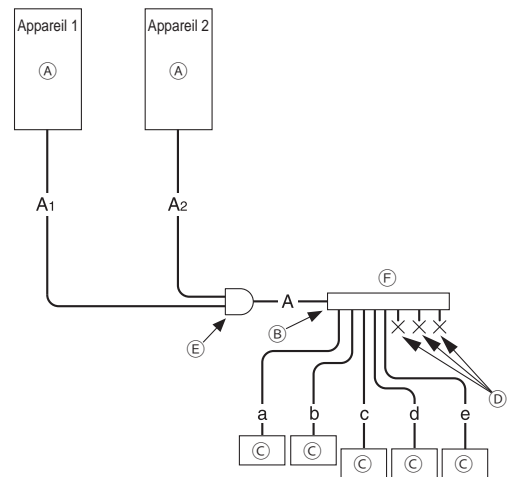
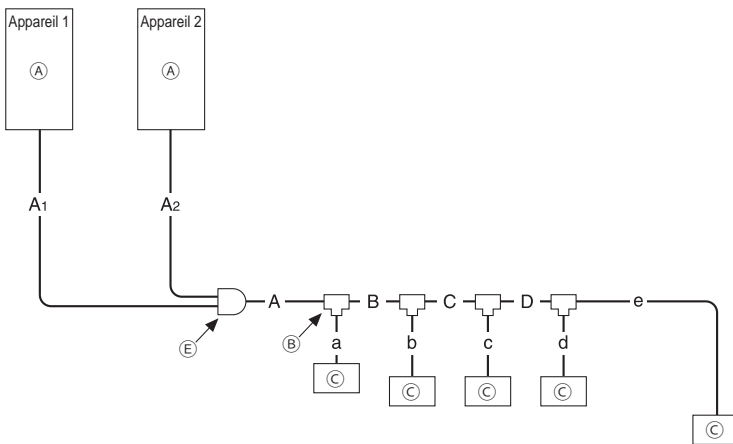
- Ⓐ Tuyauterie sur site
- Ⓑ Kit de jumelage
- Ⓒ La section du tuyau avant le tuyau de jumelage doit avoir une section droite minimale de 500 mm (19-11/16 po).

• Exemple de raccordement de tuyau entre des appareils extérieurs et des appareils intérieurs

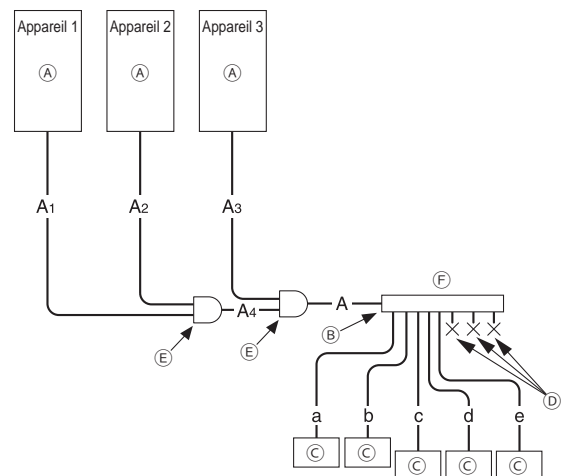
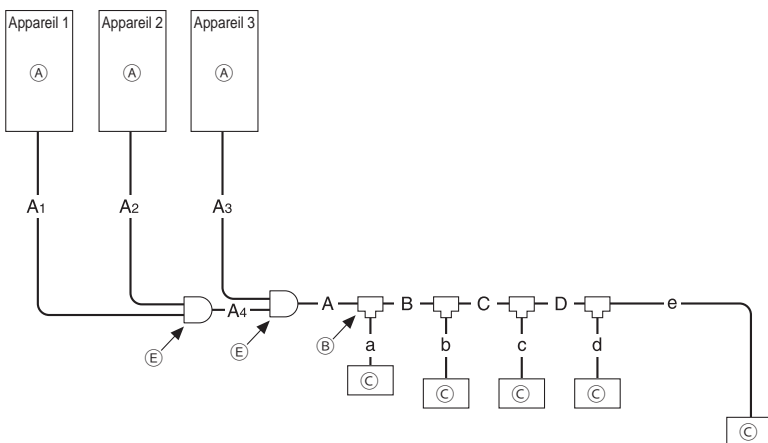
P200 à P500YSNW-A  
EP200 à EP500YSNW-A



P400 à P900YSNW-A  
EP550 à EP900YSNW-A



P950 à P1350YSNW-A  
EP950 à EP1350YSNW-A



- (A) Appareil extérieur
- (B) 1ère dérivation
- (C) Appareil intérieur
- (D) Capuchon
- (E) Kit de jumelage pour appareil extérieur
- (F) Dérivation de tête

\* La longueur totale de A1, A2, A3 et A4 est inférieure à 10 m (32 pieds).

# (1) Modèles P

Tuyaux A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[mm]

Modèle d'appareil	Appareil de combinaison			Tuyau A		Tuyau A <sub>1</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>2</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>3</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>4</sub>	
	Appareil 1	Appareil 2	Appareil 3	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
P200YNW-A	-	-	-	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-	-	-	-	-
P250YNW-A	-	-	-	ø9,52 * <sup>1</sup>	ø22,2	-	-	-	-	-	-	-	-
P300YNW-A	-	-	-	ø9,52 * <sup>2</sup>	ø22,2	-	-	-	-	-	-	-	-
P350YNW-A	-	-	-	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YNW-A	-	-	-	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
P450YNW-A	-	-	-	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
P500YNW-A	-	-	-	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YSNW-A	P200	P200	-	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
P450YSNW-A	P250	P200	-	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
P500YSNW-A	P250	P250	-	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
P550YSNW-A	P300	P250	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
P600YSNW-A	P300	P300	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
P650YSNW-A	P400	P250	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
P700YSNW-A	P350	P350	-	ø19,05	ø34,93	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
P750YSNW-A	P400	P350	-	ø19,05	ø34,93	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
P800YSNW-A	P450	P350	-	ø19,05	ø34,93	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
P850YSNW-A	P450	P400	-	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-
P900YSNW-A	P450	P450	-	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-
P950YSNW-A	P350	P350	P250	ø19,05	ø41,28	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
P1000YSNW-A	P400	P350	P250	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
P1050YSNW-A	P400	P400	P250	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
P1100YSNW-A	P400	P350	P350	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø19,05	ø34,93
P1150YSNW-A	P400	P400	P350	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø19,05	ø34,93
P1200YSNW-A	P400	P400	P400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
P1250YSNW-A	P450	P400	P400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
P1300YSNW-A	P450	P450	P400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
P1350YSNW-A	P450	P450	P450	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93

Tuyaux A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[po]

Modèle d'appareil	Appareil de combinaison			Tuyau A		Tuyau A <sub>1</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>2</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>3</sub> * <sup>3</sup>		Tuyau A <sub>4</sub>	
	Appareil 1	Appareil 2	Appareil 3	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
P200YNW-A	-	-	-	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P250YNW-A	-	-	-	ø3/8 * <sup>1</sup>	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P300YNW-A	-	-	-	ø3/8 * <sup>2</sup>	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P350YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P450YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P500YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
P400YSNW-A	P200	P200	-	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P450YSNW-A	P250	P200	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P500YSNW-A	P250	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P550YSNW-A	P300	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P600YSNW-A	P300	P300	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P650YSNW-A	P400	P250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
P700YSNW-A	P350	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P750YSNW-A	P400	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P800YSNW-A	P450	P350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
P850YSNW-A	P450	P400	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
P900YSNW-A	P450	P450	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
P950YSNW-A	P350	P350	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1000YSNW-A	P400	P350	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1050YSNW-A	P400	P400	P250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
P1100YSNW-A	P400	P350	P350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1150YSNW-A	P400	P400	P350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1200YSNW-A	P400	P400	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1250YSNW-A	P450	P400	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1300YSNW-A	P450	P450	P400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
P1350YSNW-A	P450	P450	P450	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8

\*1 Utilisez le tuyau ø12,7 (ø1/2) si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure ou égale à 90 m (295 pieds).

\*2 Utilisez le tuyau ø12,7 (ø1/2) si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure ou égale à 40 m (131 pieds).

\*3 Si les appareils de combinaison 1, 2 et 3 sont dans un ordre différent à celui indiqué dans la table, assurez-vous d'utiliser les tuyaux de la bonne taille pour la situation.

\*4 Si la longueur de la tuyauterie après le premier point de branchement est supérieure à 40 m (131 pieds) (≤ 90 m (295 pieds)), utilisez le tuyau de liquide de dimension immédiatement supérieure pour tous les tuyaux des appareils intérieurs à la première branche.

\*5 Si la séparation verticale entre les appareils intérieurs est 15 m (49 pieds) (≤ 30 m (98 pieds)), utilisez le tuyau de liquide de dimension immédiatement supérieure pour tous les tuyaux des appareils intérieurs inférieurs à la première branche.

## (2) Modèles EP

Tuyaux A, A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>

[mm]

Modèle d'appareil	Appareil de combinaison			Tuyau A		Tuyau A <sub>1</sub> *3		Tuyau A <sub>2</sub> *3		Tuyau A <sub>3</sub> *3		Tuyau A <sub>4</sub>	
	Appareil 1	Appareil 2	Appareil 3	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
EP200YNW-A	-	-	-	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-	-	-	-	-
EP250YNW-A	-	-	-	ø9,52 *1	ø22,2	-	-	-	-	-	-	-	-
EP300YNW-A	-	-	-	ø9,52 *2	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP350YNW-A	-	-	-	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YNW-A	-	-	-	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP450YNW-A	-	-	-	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP500YNW-A	-	-	-	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YSNW-A	EP200	EP200	-	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
EP450YSNW-A	EP250	EP200	-	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
EP500YSNW-A	EP250	EP250	-	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
EP550YSNW-A	EP300	EP250	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
EP600YSNW-A	EP300	EP300	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
EP650YSNW-A	EP400	EP250	-	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	-	-	-	-
EP700YSNW-A	EP350	EP350	-	ø19,05	ø34,93	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
EP750YSNW-A	EP400	EP350	-	ø19,05	ø34,93	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
EP800YSNW-A	EP450	EP350	-	ø19,05	ø34,93	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	-	-	-	-
EP850YSNW-A	EP450	EP400	-	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-
EP900YSNW-A	EP450	EP450	-	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	-	-	-	-
EP950YSNW-A	EP350	EP350	EP250	ø19,05	ø41,28	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
EP1000YSNW-A	EP400	EP350	EP250	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
EP1050YSNW-A	EP400	EP400	EP250	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø9,52	ø22,2	ø19,05	ø34,93
EP1100YSNW-A	EP400	EP350	EP350	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø19,05	ø34,93
EP1150YSNW-A	EP400	EP400	EP350	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø12,7	ø28,58	ø19,05	ø34,93
EP1200YSNW-A	EP400	EP400	EP400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
EP1250YSNW-A	EP450	EP400	EP400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
EP1300YSNW-A	EP450	EP450	EP400	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93
EP1350YSNW-A	EP450	EP450	EP450	ø19,05	ø41,28	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø15,88	ø28,58	ø19,05	ø34,93



Modèle d'appareil	Appareil de combinaison			Tuyau A		Tuyau A1*3		Tuyau A2*3		Tuyau A3*3		Tuyau A4	
	Appareil 1	Appareil 2	Appareil 3	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
EP200YNW-A	-	-	-	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP250YNW-A	-	-	-	ø3/8 *1	ø7/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP300YNW-A	-	-	-	ø3/8 *2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP350YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YNW-A	-	-	-	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP450YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP500YNW-A	-	-	-	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-	-	-	-	-
EP400YSNW-A	EP200	EP200	-	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP450YSNW-A	EP250	EP200	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP500YSNW-A	EP250	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP550YSNW-A	EP300	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP600YSNW-A	EP300	EP300	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP650YSNW-A	EP400	EP250	-	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	-	-	-	-
EP700YSNW-A	EP350	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP750YSNW-A	EP400	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP800YSNW-A	EP450	EP350	-	ø3/4	ø1-3/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	-	-	-	-
EP850YSNW-A	EP450	EP400	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
EP900YSNW-A	EP450	EP450	-	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	-	-	-	-
EP950YSNW-A	EP350	EP350	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1000YSNW-A	EP400	EP350	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1050YSNW-A	EP400	EP400	EP250	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/8	ø7/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1100YSNW-A	EP400	EP350	EP350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1150YSNW-A	EP400	EP400	EP350	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø1/2	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1200YSNW-A	EP400	EP400	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1250YSNW-A	EP450	EP400	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1300YSNW-A	EP450	EP450	EP400	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8
EP1350YSNW-A	EP450	EP450	EP450	ø3/4	ø1-5/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø5/8	ø1-1/8	ø3/4	ø1-3/8

\*1 Utilisez le tuyau ø12,7 (ø1/2) si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure ou égale à 90 m (295 pieds).

\*2 Utilisez le tuyau ø12,7 (ø1/2) si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure ou égale à 40 m (131 pieds).

\*3 Si les appareils de combinaison 1, 2 et 3 sont dans un ordre différent à celui indiqué dans la table, assurez-vous d'utiliser les tuyaux de la bonne taille pour la situation.

\*4 Si la longueur de la tuyauterie après le premier point de branchement est supérieure à 40 m (131 pieds) (≤ 90 m (295 pieds)), utilisez le tuyau de liquide de dimension immédiatement supérieure pour tous les tuyaux des appareils intérieurs à la première branche.

\*5 Si la séparation verticale entre les appareils intérieurs est 15 m (49 pieds) (≤ 30 m (98 pieds)), utilisez le tuyau de liquide de dimension immédiatement supérieure pour tous les tuyaux des appareils intérieurs inférieurs à la première branche.

## Tuyaux B, C, D [mm (po)]

Capacité totale des appareils intérieurs	Tuyau	
	Liquide	Gaz
140 ou en-dessous	ø9,52 (ø3/8)	ø15,88 (ø5/8)
141 à 200	ø9,52 (ø3/8)	ø19,05 (ø3/4)
201 à 300	ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)
301 à 400	ø12,7 (ø1/2)	ø28,58 (ø1-1/8)
401 à 650	ø15,88 (ø5/8)	ø28,58 (ø1-1/8)
651 à 800	ø19,05 (ø3/4)	ø34,93 (ø1-3/8)
801 ou au-dessus	ø19,05 (ø3/4)	ø41,28 (ø1-5/8)

## Tuyaux a, b, c, d, e [mm (po)]

Indice de capacité de l'appareil intérieur	Tuyau	
	Liquide	Gaz
20, 25, 32, 40, 50	ø6,35 (ø1/4)	ø12,7 (ø1/2)
63, 71, 80, 100, 125, 140	ø9,52 (ø3/8)	ø15,88 (ø5/8)
200	ø9,52 (ø3/8)	ø19,05 (ø3/4)
250	ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)

## 9-5. Raccordements de tuyauterie et fonctionnement des soupapes

### AVERTISSEMENT

**Avant de chauffer les sections brasées, retirez le gaz et l'huile retenus dans les tuyaux.**

- À défaut, ceci peut provoquer un incendie, causant des blessures graves.

**Aérez la pièce pendant la maintenance de l'appareil.**

- Si le réfrigérant fuit, un manque d'oxygène peut se produire. Si le réfrigérant ayant fui entre en contact avec une source de chaleur, un gaz toxique sera émis.

### ATTENTION

**Stockez les tuyaux à l'intérieur et conservez les deux extrémités des tuyaux hermétiquement fermées jusqu'au dernier moment avant de réaliser un raccordement par torchage ou un brasage. (Stockez les coudes et autres joints dans des sacs en plastique.)**

- Si de la poussière, des saletés ou de l'eau entrent dans les lignes réfrigérantes, l'huile réfrigérante se détériorera et le compresseur fonctionnera mal.

**Maintenez les soupapes de service fermées jusqu'à ce que la charge de réfrigérant soit terminée.**

- À défaut, ceci peut endommager l'appareil.

**Placez une serviette humide sur les soupapes de service avant de braser les tuyaux pour empêcher la température des soupapes de dépasser 120 °C (248 °F).**

- À défaut, ceci peut endommager l'équipement.

**Empêchez la flamme d'entrer en contact avec les câbles et la tôle lors du brasage des tuyaux.**

- À défaut, ceci peut provoquer une destruction par le feu ou des dysfonctionnements.

**Brasez les tuyaux avec une purge d'azote pour éviter l'oxydation.**

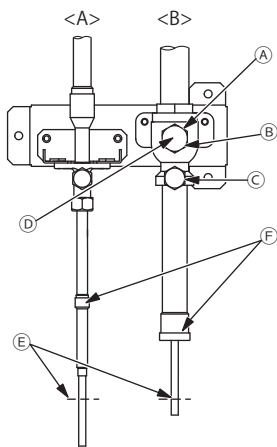
- Un flux oxydé à l'intérieur des tuyaux réfrigérants détériorera l'huile réfrigérante et entraînera le dysfonctionnement du compresseur.

## 9-5-1. Retirez les tuyaux de raccordement pincés

L'appareil est livré avec les tuyaux de raccordement pincés fixés aux soupapes de service côté liquide et côté gaz pour empêcher toute fuite de gaz.

Suivez les étapes ① à ③ pour retirer les tuyaux de raccordement pincés avant de raccorder les tuyaux réfrigérants à l'appareil extérieur.

- ① Vérifiez que les valves de service sont complètement fermées (tournées à fond dans le sens des aiguilles d'une montre).
- ② Retirez le gaz dans les tuyaux de raccordement pincés et purgez toute l'huile réfrigérante. (Voir ⑤ ci-dessous.)
- ③ Retirez les tuyaux de raccordement pincés. (Voir ⑥ ci-dessous.)



<A> Soupape de service du réfrigérant (liquide/brasé)

<B> Soupape de service du réfrigérant (gaz/brasé)

① Arbre avec soupape

L'appareil est livré avec la soupape fermée. Maintenez la soupape fermée lors du raccordement des tuyaux ou de la vidange du système. Ouvrez la soupape après finalisation de ces travaux.

Tournez l'arbre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre aussi loin que possible (90°) pour ouvrir la soupape, et dans le sens des aiguilles d'une montre pour la fermer.

② Goupille de butée

Empêche l'arbre de tourner de 90° ou plus.

③ Port de service

Par les ports de service, vous pouvez charger le réfrigérant, retirer le gaz dans les tuyaux de raccordement pincés ou purger le système.

④ Capuchon

Retirez le capuchon avant de tourner l'arbre. Remettez le capuchon après l'achèvement de tous les travaux.

⑤ Section coupée du tuyau de raccordement pincé

⑥ Section brasée du tuyau de raccordement pincé

## 9-5-2. Tuyaux de raccordement

- Le tuyau réfrigérant provenant de l'appareil extérieur est branché à l'extrémité du tuyau, et chaque branche est ensuite raccordée à un appareil intérieur.

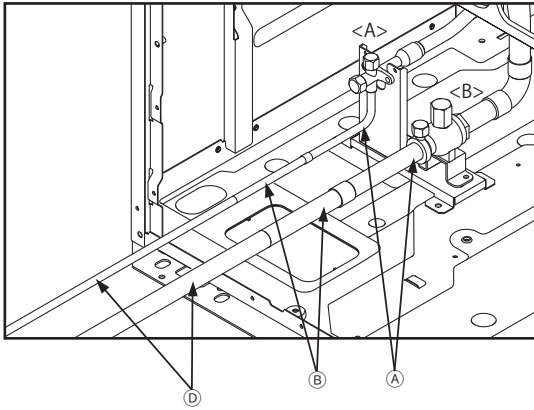
		Méthode de raccordement
Appareil intérieur		Brasé ou torché
Appareil extérieur	Tuyau de gaz	Brasé
	Tuyau de liquide	Brasé
Section branchée		Brasé

- Lors du raccordement des tuyaux, assurez-vous que les soupapes de service sont complètement fermées.
- Les tuyaux disponibles dans le commerce contiennent souvent de la poussière ou des débris. Nettoyez-les toujours à l'aide d'un jet de gaz inerte sec.
- Veillez à empêcher la pénétration de poussière, d'eau ou d'autres contaminants dans les tuyaux pendant l'installation.
- Réduisez autant que possible le nombre de sections courbes, et utilisez des rayons de cintrage aussi grands que possible.
- N'utilisez pas les agents d'antioxydation disponibles dans le commerce car ils peuvent provoquer la corrosion des tuyaux et dégrader l'huile réfrigérante. Veuillez contacter Mitsubishi Electric pour plus de détails.
- Assurez-vous que les tuyaux ne sont pas en contact les uns avec les autres, avec les panneaux de l'appareil ou avec les plaques de base.
- Pour l'installation du kit de jumelage, consultez les modes d'emploi du kit de jumelage.

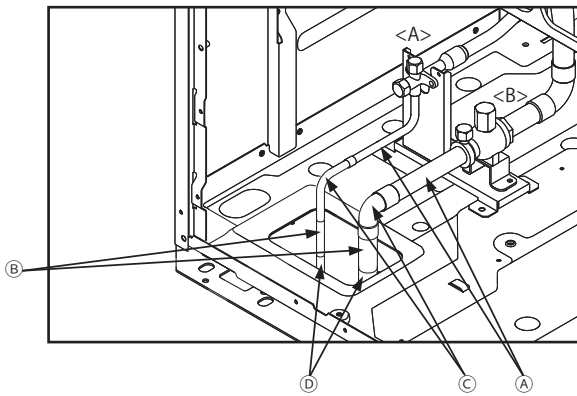
<Exemples de raccordement de la tuyauterie du réfrigérant>

- Obtenir des joints et des coudes sur site le cas échéant conformément au diamètre du tuyau, et connecter les tuyaux comme montré dans les figures ci-dessous.

(1) Lors de l'acheminement des tuyaux par l'avant de l'appareil



(2) Lors de l'acheminement des tuyaux par la partie inférieure de l'appareil



- <A> Côté liquide
- <B> Côté gaz
- Ⓐ Tuyauterie de valve de frigorigène
- Ⓑ Réducteur etc.
- Ⓒ Coude
- Ⓓ Tuyauterie sur site

<Référence> Taille des tuyaux réfrigérants

		Tuyauterie sur site [mm (po)]		Tuyauterie avec soupape de service [mm (po)]	
		Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
P200		ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)	ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)
P250	*1	ø9,52 (ø3/8)			
	*2	ø12,7 (ø1/2)			
P300	*3	ø9,52 (ø3/8)			
	*4*6	ø12,7 (ø1/2)			
P350		ø12,7 (ø1/2)	ø28,58 (ø1-1/8)	ø12,7 (ø1/2)	ø28,58 (ø1-1/8)
P400	*5	ø12,7 (ø1/2)			
	*6	ø15,88 (ø5/8)			
P450		ø15,88 (ø5/8)			
P500		ø15,88 (ø5/8)		ø15,88 (ø5/8)	

		Tuyauterie sur site [mm (po)]		Tuyauterie avec soupape de service [mm (po)]	
		Liquide	Gaz	Liquide	Gaz
EP200		ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)	ø9,52 (ø3/8)	ø22,2 (ø7/8)
EP250	*1	ø9,52 (ø3/8)			
	*2	ø12,7 (ø1/2)			
EP300	*3	ø9,52 (ø3/8)			
	*4*6	ø12,7 (ø1/2)			
EP350		ø12,7 (ø1/2)	ø28,58 (ø1-1/8)	ø12,7 (ø1/2)	ø28,58 (ø1-1/8)
EP400	*5	ø12,7 (ø1/2)			
	*6	ø15,88 (ø5/8)			
EP450		ø15,88 (ø5/8)			
EP500		ø15,88 (ø5/8)		ø15,88 (ø5/8)	

- \*1 Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est inférieure à 90 m (295 pieds)
- \*2 Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure ou égale à 90 m (295 pieds)
- \*3 Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est inférieure à 40 m (131 pieds)
- \*4 Si la longueur de tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est de 40 m (131 pieds) ou plus.
- \*5 Lorsque l'appareil est utilisé seul
- \*6 Lorsque l'appareil est utilisé avec d'autres appareils extérieurs

- Lors de l'extension de la tuyauterie sur site, respectez les exigences de profondeur d'insertion minimale comme suit.

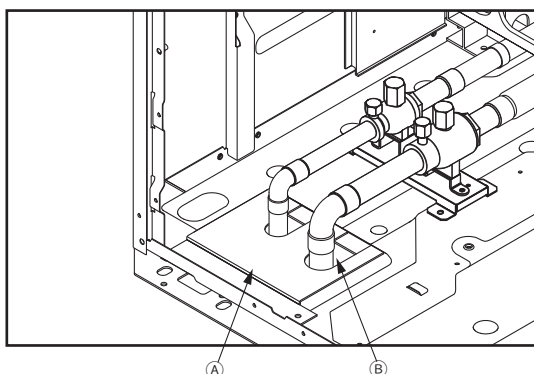
Taille du tuyau [mm (po)]	Profondeur d'insertion minimale [mm (po)]
ø5 (ø1/4) ou plus, inférieure à ø8 (ø3/8)	6 (1/4)
ø8 (ø3/8) ou plus, inférieure à ø12 (ø1/2)	7 (5/16)
ø12 (ø1/2) ou plus, inférieure à ø16 (ø11/16)	8 (3/8)
ø16 (ø11/16) ou plus, inférieure à ø25 (ø1)	10 (7/16)
ø25 (ø1) ou plus, inférieure à ø35 (ø1-7/16)	12 (1/2)
ø35 (ø1-7/16) ou plus, inférieure à ø45 (ø1-13/16)	14 (9/16)

### 9-5-3. Fermez hermétiquement les ouvertures autour des tuyaux

#### **! AVERTISSEMENT**

**Fermez hermétiquement toutes les ouvertures autour des tuyaux et des câbles pour empêcher les petits animaux, l'eau de pluie ou la neige d'entrer.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, une décharge électrique ou des dommages à l'appareil.



- (A) Exemple de matériaux de fermeture (non fournis)
- (B) Remplissez les ouvertures

## 9-6. Test d'étanchéité à l'air

### **AVERTISSEMENT**

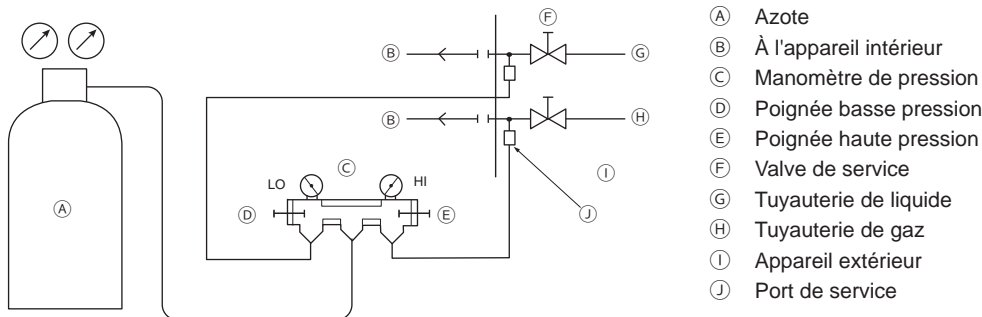
**N'utilisez pas d'oxygène, de gaz inflammable ou un réfrigérant contenant du chlore pour tester l'étanchéité à l'air.**

- Ceci peut provoquer une explosion. Le chlore détériorera l'huile réfrigérante.

Une fois que l'installation du tuyau réfrigérant est effectuée, contrôlez les fuites du système en menant un test d'étanchéité à l'air. En cas de fuite, la composition du réfrigérant changera et les performances chuteront.

<Procédures de test d'étanchéité à l'air>

- ① Assurez-vous que les soupapes de service sont fermées.
- ② Ajoutez de la pression aux tuyaux réfrigérants par les ports de service des tuyaux de liquide et de gaz.  
\* Pressurisez à la pression de conception (4,15 MPa) avec de l'azote gazeux.
- ③ Si la pression se maintient pendant une journée et ne diminue pas, les tuyaux ont réussi le test et il n'y a pas de fuites. Si la pression diminue, il y a une fuite. Recherchez la source de la fuite en pulvérisant un agent de bullage (par exemple du Gupoflex) sur les sections torchées ou brasées.
- ④ Enlevez l'agent de bullage.



## 9-7. Isolation thermique pour les tuyaux

### ATTENTION

#### Isoler les tuyaux pour empêcher la condensation.

- La condensation peut s'accumuler et s'égoutter de l'appareil sur le plafond ou le sol.

Isoler les tuyaux de liquide et de gaz séparément avec des matériaux d'isolation en mousse de polyéthylène. Une isolation incorrecte peut entraîner un égouttement de la condensation. Les tuyaux dans le plafond sont particulièrement vulnérables à la condensation et nécessitent une isolation correcte.

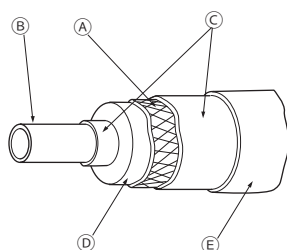
#### 9-7-1. Matériau d'isolation

• Vérifiez que les matériaux d'isolation respectent les normes dans la table ci-dessous.

	Taille du tuyau [mm (po)]	
	Épaisseur [mm (po)]	Ø6,35 (Ø1/4)–Ø25,4 (Ø1)
Résistance à la chaleur	Mini 10 (7/16)	Mini 15 (5/8)
	Mini 120 °C (248 °F)	

\* Il peut être nécessaire d'augmenter l'épaisseur de l'isolation dans des conditions de températures/d'humidité élevées.

\* Même si les spécifications sont définies par votre client, les normes indiquées dans la table doivent être respectées.

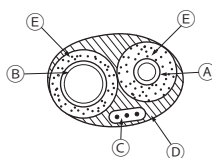
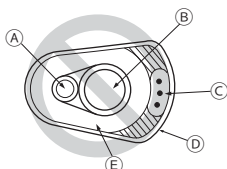


- (A) Fil d'acier
- (B) Tuyau
- (C) Mastic d'asphalte ou asphalte
- (D) Matériau d'isolation A
- (E) Revêtement externe B

Matériau d'isolation A	Fibre de verre + fil d'acier	
	Adhésif + mousse de polyéthylène anti-calorique + ruban adhésif	
Revêtement externe B	Intérieur	Bande de vinyle
	Sous le sol et exposé	Tissu en chanvre imperméable + Asphalte bronze
	Extérieur	Tissu en chanvre imperméable + Plaque zinc + Peinture à base d'huile

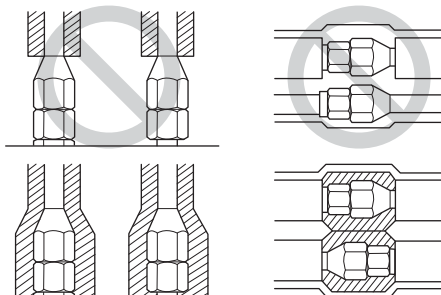
\* Si un couvercle en polyéthylène est utilisé comme une couverture extérieure, la toiture en asphalte n'est pas nécessaire.

• N'isolez pas les câbles électriques.



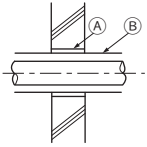
- (A) Tuyau de liquide
- (B) Tuyau de gaz
- (C) Fil électrique
- (D) Bande de finition
- (E) Matériau d'isolation

• Assurez-vous que les raccords des tuyaux tout au long depuis l'appareil intérieur sont correctement isolés.

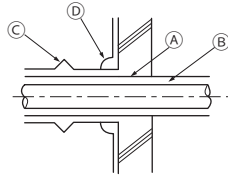


## 9-7-2. Isolation pour la section du tuyau qui passe par un mur

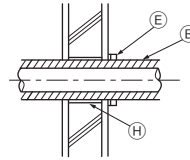
(1) Mur intérieur (caché)



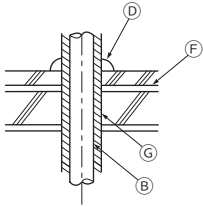
(2) Mur extérieur



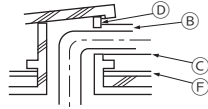
(3) Mur extérieur (exposé)



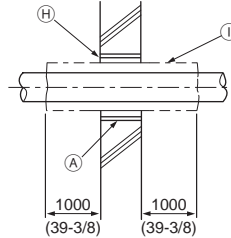
(4) Sol (imperméable)



(5) Arbre tubulaire sur toiture



(6) Protéger les parties pénétrantes dans une zone de sécurité incendie ou dans une paroi de séparation



[mm (po)]

- (A) Manchon
- (B) Matériau d'isolation
- (C) Calorifuge
- (D) Matériau de calfeutrage
- (E) Bande
- (F) Couche imperméable
- (G) Manchon avec une bride
- (H) Calfeutrez avec un matériau ininflammable tel que du mortier.
- (I) Matériau d'isolation ininflammable

- Lors du calfeutrage des interstices avec du mortier, couvrez la section du tuyau qui passe dans le mur avec une tôle pour empêcher le matériau d'isolation de s'affaisser. Dans cette section, utilisez des matériaux d'isolation et de couverture ininflammables. (Ne pas utiliser de ruban en vinyle.)



## 9-8. Purge du système

### **! AVERTISSEMENT**

**Ne purgez pas l'air à l'aide du réfrigérant. Utilisez une pompe à vide pour purger le système.**

- Le gaz résiduel dans les lignes réfrigérantes causera l'éclatement des tuyaux ou une explosion.

### **ATTENTION**

**Utilisez une pompe à vide avec un clapet anti-retour.**

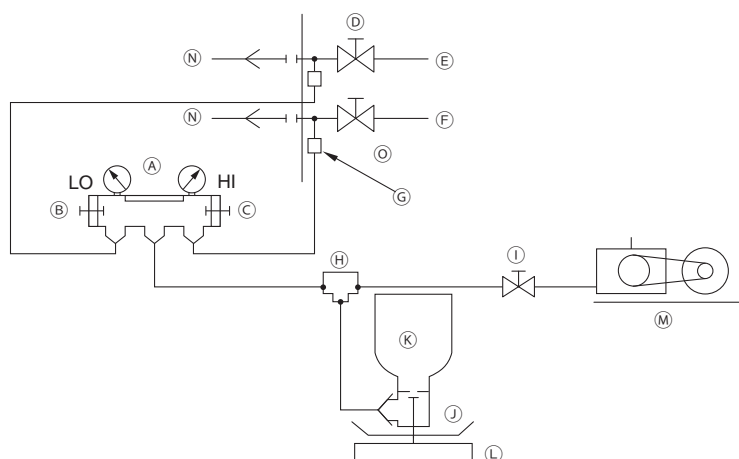
- Si l'huile de la pompe à vide reflue dans les lignes réfrigérantes, l'huile réfrigérante peut se détériorer et le compresseur peut mal fonctionner.

<Procédures de purge>

- ① Purgez le système par les deux ports de service, à l'aide d'une pompe à vide avec les soupapes de service fermées.
- ② Une fois que la dépression a atteint 650 Pa, poursuivez la purge pendant au moins une heure.
- ③ Arrêtez la pompe à vide et laissez-la en place pendant une heure.
- ④ Vérifiez que le vide n'a pas augmenté de plus de 130 Pa.
- ⑤ Si le vide a augmenté de plus de 130 Pa, une infiltration d'eau est suspectée. Pressurisez le système avec de l'azote gazeux sec jusqu'à 0,05 MPa. Répétez les étapes ① à ⑤ jusqu'à ce que le vide ait augmenté de 130 Pa ou moins. Si les résultats persistent, effectuez la « Triple purge » ci-dessous.

<Triple purge>

- ① Purgez le système à 533 Pa par les deux ports de service, à l'aide d'une pompe à vide.
- ② Pressurisez le système avec de l'azote gazeux sec jusqu'à 0 Pa à partir de port de service de purge.
- ③ Purgez le système à 200 Pa par le port de service d'aspiration, à l'aide d'une pompe à vide.
- ④ Pressurisez le système avec de l'azote gazeux sec jusqu'à 0 Pa à partir de port de service de purge.
- ⑤ Purgez le système par les deux ports de service, à l'aide d'une pompe à vide.
- ⑥ Une fois que le vide atteint 66,7 Pa, arrêtez la pompe à vide et laissez-la en place pendant une heure. Un vide de 66,7 Pa doit être maintenu pendant au moins une heure.
- ⑦ Vérifiez que le vide n'a pas augmenté pendant au moins 30 minutes.



- (A) Manomètre de pression
- (B) Poignée basse pression
- (C) Poignée haute pression
- (D) Valve de service
- (E) Tuyauterie de liquide
- (F) Tuyauterie de gaz
- (G) Port de service
- (H) Joint à trois voies
- (I) Soupape (pompe à vide)
- (J) Soupape (pour charger le réfrigérant)
- (K) Réservoir de réfrigérant
- (L) Échelle
- (M) Pompe à vide
- (N) À l'appareil intérieur
- (O) Appareil extérieur

- Utilisez une échelle pouvant mesurer jusqu'à 0,1 kg (0,1 oz).
- Manomètre à vide recommandé : ROBINAIR 14830A Thermistor manomètre à vide ou microvacuomètre
- N'utilisez pas un manomètre de pression pour mesurer la pression sous vide.
- Utilisez une pompe à vide capable d'atteindre un vide de 65 Pa (abs) en cinq minutes de fonctionnement.

## 9-9. Charge supplémentaire de frigorigène

### ATTENTION

#### Charger du réfrigérant à l'état liquide.

- Charger du réfrigérant à l'état gazeux modifiera la composition du réfrigérant et conduira à une baisse des performances.

#### N'utilisez pas un cylindre de chargement pour charger du réfrigérant.

- L'utilisation d'un cylindre de chargement peut modifier la composition du réfrigérant et conduire à une baisse des performances.

Le tableau ci-dessous résumé la quantité de réfrigérant chargée en usine, la quantité maximum de réfrigérant à ajouter sur site, et quantité totale maximum de réfrigérant dans le système.

				[kg (oz)]			
Modèle d'appareil	Quantité chargée en usine	Quantité maximum à ajouter sur site	Quantité totale maximum dans le système	Modèle d'appareil	Quantité chargée en usine	Quantité maximum à ajouter sur site	Quantité totale maximum dans le système
P200YNW-A	6,5 (230)	15,9 (561)	22,4 (791)	EP200YNW-A	6,5 (230)	15,9 (561)	22,4 (791)
P250YNW-A	6,5 (230)	22,9 (809)	29,4 (1039)	EP250YNW-A	6,5 (230)	22,9 (808)	29,4 (1038)
P300YNW-A	6,5 (230)	23,4 (825)	29,9 (1054)	EP300YNW-A	6,5 (230)	23,4 (826)	29,9 (1055)
P350YNW-A	9,8 (346)	24,0 (845)	33,8 (1191)	EP350YNW-A	9,8 (346)	24,0 (845)	33,8 (1191)
P400YNW-A	9,8 (346)	24,4 (861)	34,2 (1207)	EP400YNW-A	10,8 (381)	24,3 (858)	35,1 (1239)
P450YNW-A	10,8 (381)	32,2 (1135)	43,0 (1516)	EP450YNW-A	10,8 (381)	32,2 (1135)	43,0 (1516)
P500YNW-A	10,8 (381)	33,1 (1167)	43,9 (1548)	EP500YNW-A	10,8 (381)	33,1 (1167)	43,9 (1548)
P400YSNW-A	13,0 (459)	32,0 (1128)	45,0 (1586)	EP400YSNW-A	13,0 (459)	32,0 (1128)	45,0 (1586)
P450YSNW-A	13,0 (459)	32,0 (1128)	45,0 (1586)	EP450YSNW-A	13,0 (459)	32,0 (1128)	45,0 (1586)
P500YSNW-A	13,0 (459)	32,9 (1159)	45,9 (1618)	EP500YSNW-A	13,0 (459)	32,9 (1159)	45,9 (1618)
P550YSNW-A	13,0 (459)	34,7 (1223)	47,7 (1681)	EP550YSNW-A	13,0 (459)	34,7 (1225)	47,7 (1683)
P600YSNW-A	13,0 (459)	34,7 (1223)	47,7 (1681)	EP600YSNW-A	13,0 (459)	34,7 (1225)	47,7 (1683)
P650YSNW-A	16,3 (575)	35,2 (1243)	51,5 (1818)	EP650YSNW-A	17,3 (611)	35,1 (1239)	52,4 (1850)
P700YSNW-A	19,6 (692)	44,8 (1581)	64,4 (2272)	EP700YSNW-A	19,6 (692)	44,8 (1581)	64,4 (2272)
P750YSNW-A	19,6 (692)	44,8 (1581)	64,4 (2272)	EP750YSNW-A	20,6 (727)	44,7 (1577)	65,3 (2304)
P800YSNW-A	20,6 (727)	44,7 (1577)	65,3 (2304)	EP800YSNW-A	20,6 (727)	44,7 (1577)	65,3 (2304)
P850YSNW-A	20,6 (727)	46,5 (1641)	67,1 (2367)	EP850YSNW-A	21,6 (762)	46,4 (1637)	68,0 (2399)
P900YSNW-A	21,6 (762)	46,4 (1637)	68,0 (2399)	EP900YSNW-A	21,6 (762)	46,4 (1637)	68,0 (2399)
P950YSNW-A	26,1 (921)	45,9 (1621)	72,0 (2542)	EP950YSNW-A	26,1 (921)	45,9 (1621)	72,0 (2542)
P1000YSNW-A	26,1 (921)	45,9 (1621)	72,0 (2542)	EP1000YSNW-A	27,1 (956)	45,8 (1618)	72,9 (2574)
P1050YSNW-A	26,1 (921)	45,9 (1621)	72,0 (2542)	EP1050YSNW-A	28,1 (992)	45,7 (1614)	73,8 (2605)
P1100YSNW-A	29,4 (1038)	45,6 (1610)	75,0 (2647)	EP1100YSNW-A	30,4 (1073)	45,5 (1606)	75,9 (2678)
P1150YSNW-A	29,4 (1038)	45,6 (1610)	75,0 (2647)	EP1150YSNW-A	31,4 (1108)	45,4 (1602)	76,8 (2710)
P1200YSNW-A	29,4 (1038)	45,6 (1610)	75,0 (2647)	EP1200YSNW-A	32,4 (1143)	45,3 (1599)	77,7 (2742)
P1250YSNW-A	30,4 (1073)	47,3 (1669)	77,7 (2742)	EP1250YSNW-A	32,4 (1143)	47,1 (1662)	79,5 (2805)
P1300YSNW-A	31,4 (1108)	47,2 (1666)	78,6 (2774)	EP1300YSNW-A	32,4 (1143)	47,1 (1662)	79,5 (2805)
P1350YSNW-A	32,4 (1143)	47,1 (1662)	79,5 (2805)	EP1350YSNW-A	32,4 (1143)	47,1 (1662)	79,5 (2805)

Une surcharge et une sous-charge de réfrigérant causeront des problèmes. Chargez le système avec la quantité appropriée de réfrigérant.

Inscrivez la quantité de réfrigérant ajoutée sur l'étiquette fixée au panneau du boîtier de commande pour un entretien ultérieur.

## 9-9-1. Calcul de la quantité de réfrigérant supplémentaire

- La quantité de réfrigérant à ajouter dépend de la taille et de la longueur totale de la tuyauterie de liquide.
- Calculez la quantité de réfrigérant à charger en fonction de la formule ci-dessous.
- Arrondissez le résultat du calcul au 0,1 kg (0,1 oz) le plus proche.

(1) Unités « m » et « kg »

<Formule>

- Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est inférieure ou égale à 30,5 m (100 pieds)

$$\text{Quantité de charge supplémentaire (kg)} = \begin{matrix} \varnothing 19,05 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,29 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 15,88 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,2 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 12,7 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,12 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 9,52 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,06 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 6,35 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,024 \text{ (kg/m)} \end{matrix}$$

Modèle extérieur	Quantité (kg)	Capacité totale des appareils intérieurs raccordés	Quantité (kg)
(E)P200	0	80 ou en-dessous	2,0
(E)P250	0	81 à 160	2,5
(E)P300	0	161 à 330	3,0
(E)P350	0	331 à 390	3,5
(E)P400	0	391 à 480	4,5
(E)P450	0	481 à 630	5,0
(E)P500	0	631 à 710	6,0
		711 à 800	8,0
		801 à 890	9,0
		891 à 1070	10,0
		1071 à 1250	12,0
		1251 ou au-dessus	14,0

\* Quantité de réfrigérant à charger pour les unités à module simple

- Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure à 30,5 m (100 pieds)

$$\text{Quantité de charge supplémentaire (kg)} = \begin{matrix} \varnothing 19,05 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,26 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 15,88 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,18 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 12,7 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,11 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 9,52 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,054 \text{ (kg/m)} \end{matrix} + \begin{matrix} \varnothing 6,35 \\ \text{longueur totale} \\ \times 0,021 \text{ (kg/m)} \end{matrix}$$

Modèle extérieur	Quantité (kg)	Capacité totale des appareils intérieurs raccordés	Quantité (kg)
(E)P200	0	80 ou en-dessous	2,0
(E)P250	0	81 à 160	2,5
(E)P300	0	161 à 330	3,0
(E)P350	0	331 à 390	3,5
(E)P400	0	391 à 480	4,5
(E)P450	0	481 à 630	5,0
(E)P500	0	631 à 710	6,0
		711 à 800	8,0
		801 à 890	9,0
		891 à 1070	10,0
		1071 à 1250	12,0
		1251 ou au-dessus	14,0

\* Quantité de réfrigérant à charger pour les unités à module simple

\* Lors du raccordement de PEFY-P50/63/71/80VMHS2-E, ajoutez 2,7 kg de réfrigérant par appareil intérieur.

\* Lors de la connexion du kit LEV (PAC-LV11M-J), une charge supplémentaire de frigorigène peut être nécessaire. Contactez votre revendeur pour plus de détails.

<Exemple>

Modèle d'appareil extérieur : P300

Capacité totale des appareils intérieurs raccordés : 361

\* Consultez les exemples de raccordements de tuyaux dans la section 9-4 pour les tuyaux marqués avec les lettres ci-dessous.

A :  $\varnothing 12,7$  ; 40 m

B :  $\varnothing 9,52$  ; 10 m

C :  $\varnothing 9,52$  ; 15 m

D :  $\varnothing 9,52$  ; 10 m

a :  $\varnothing 9,52$  ; 10 m

b :  $\varnothing 9,52$  ; 5 m

c :  $\varnothing 6,35$  ; 10 m

d : ø6,35 ; 10 m  
 e : ø9,52 ; 10 m

La longueur totale de chaque tuyauterie de liquide est la suivante :  
 ø12,7 longueur totale : 40 (A)  
 ø9,52 longueur totale : 10 (B) + 15 (C) + 10 (D) + 10 (a) + 5 (b) + 10 (e) = 60  
 ø6,35 longueur totale : 10 (c) + 10 (d) = 20

Par conséquent, si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure à 30,5 m (100 pieds),

$$\text{Quantité de charge supplémentaire} = (40 \times 0,11) + (60 \times 0,054) + (20 \times 0,021) + 0 + 3,5 = 11,6 \text{ kg (Les fractions sont arrondies au chiffre supérieur.)}$$

(2) Unités « pieds » et « oz »

<Formule>

- Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est inférieure ou égale à 30,5 m (100 pieds)

Quantité de charge supplémentaire (oz)	=	$\begin{matrix} \text{ø}3/4 \text{ longueur totale} \\ \times 3,1 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}5/8 \text{ longueur totale} \\ \times 2,15 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}1/2 \text{ longueur totale} \\ \times 1,29 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}3/8 \text{ longueur totale} \\ \times 0,65 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}1/4 \text{ longueur totale} \\ \times 0,26 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$
--	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---

Modèle extérieur	Quantité (oz)		Capacité totale des appareils intérieurs raccordés	Quantité (oz)
(E)P200	0		80 ou en-dessous	71
(E)P250	0		81 à 160	89
+ (E)P300	0		161 à 330	106
(E)P350	0		331 à 390	124
(E)P400	0		391 à 480	160
(E)P450	0	+	481 à 630	177
(E)P500	0		631 à 710	212
			711 à 800	283
			801 à 890	318
			891 à 1070	353
			1071 à 1250	424
			1251 ou au-dessus	494

\* Quantité de réfrigérant à charger pour les unités à module simple

- Si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure à 30,5 m (100 pieds)

Quantité de charge supplémentaire (oz)	=	$\begin{matrix} \text{ø}3/4 \text{ longueur totale} \\ \times 2,80 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}5/8 \text{ longueur totale} \\ \times 1,94 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}1/2 \text{ longueur totale} \\ \times 1,19 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}3/8 \text{ longueur totale} \\ \times 0,58 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$	+	$\begin{matrix} \text{ø}1/4 \text{ longueur totale} \\ \times 0,23 \text{ (oz/pieds)} \end{matrix}$
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Modèle extérieur	Quantité (oz)		Capacité totale des appareils intérieurs raccordés	Quantité (oz)
(E)P200	0		80 ou en-dessous	71
(E)P250	0		81 à 160	89
+ (E)P300	0		161 à 330	106
(E)P350	0		331 à 390	124
(E)P400	0		391 à 480	160
(E)P450	0	+	481 à 630	177
(E)P500	0		631 à 710	212
			711 à 800	283
			801 à 890	318
			891 à 1070	353
			1071 à 1250	424
			1251 ou au-dessus	494

\* Quantité de réfrigérant à charger pour les unités à module simple

\* Lors du raccordement de PEFY-P50/63/71/80VMHS2-E, ajoutez 96 oz de réfrigérant par appareil intérieur.

\* Lors de la connexion du kit LEV (PAC-LV11M-J), une charge supplémentaire de frigorigène peut être nécessaire. Contactez votre revendeur pour plus de détails.

<Exemple>

Modèle d'appareil extérieur : P300

Capacité totale des appareils intérieurs raccordés : 361

\* Consultez les exemples de raccordements de tuyaux dans la section 9-4 pour les tuyaux marqués avec les lettres ci-dessous.

A :  $\varnothing 1/2$  ; 131 pieds

B :  $\varnothing 3/8$  ; 32 pieds

C :  $\varnothing 3/8$  ; 49 pieds

D :  $\varnothing 3/8$  ; 32 pieds

a :  $\varnothing 3/8$  ; 32 pieds

b :  $\varnothing 3/8$  ; 16 pieds

c :  $\varnothing 1/4$  ; 32 pieds

d :  $\varnothing 1/4$  ; 32 pieds

e :  $\varnothing 3/8$  ; 32 pieds

La longueur totale de chaque tuyauterie de liquide est la suivante :

$\varnothing 1/2$  longueur totale : 131 (A)

$\varnothing 3/8$  longueur totale : 32 (B) + 49 (C) + 32 (D) + 32 (a) + 16 (b) + 32 (e) = 193

$\varnothing 1/4$  longueur totale : 32 (c) + 32 (d) = 64

Par conséquent, si la longueur de la tuyauterie de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur le plus éloigné est supérieure à 30,5 m (100 pieds),

Quantité de charge supplémentaire =  $(131 \times 1,19) + (193 \times 0,58) + (64 \times 0,23) + 0 + 124$   
= 406,6 oz (Les fractions sont arrondies au chiffre supérieur.)

## 9-9-2. Chargement de réfrigérant supplémentaire

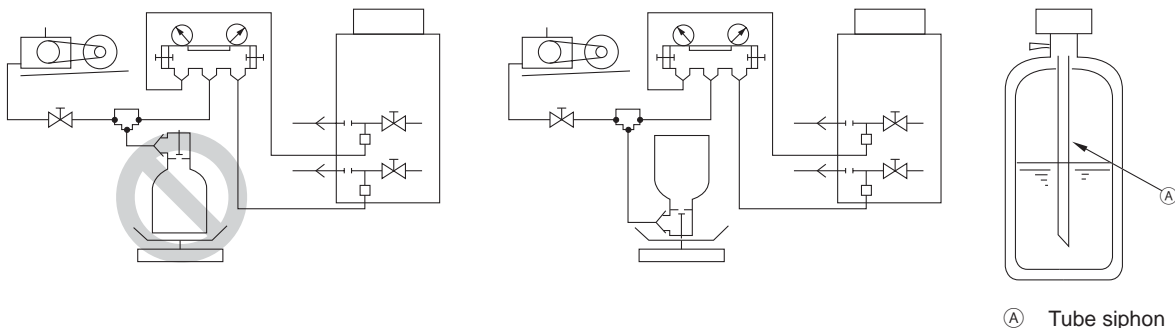
Chargez la quantité calculée de réfrigérant à l'état liquide dans l'appareil par le port de service après avoir terminé les travaux de tuyauterie. Une fois tous les travaux achevés, serrez fermement tous les capuchons des ports de service et les capuchons des arbres pour empêcher une fuite de réfrigérant.

<Note>

- N'évacuez pas le réfrigérant dans l'atmosphère.
- Consultez la table ci-dessous pour connaître le couple de serrage approprié.

Taille du tuyau [mm (po)]	Capuchon d'arbre (N·m)	Arbre (N·m)	Taille de la clé hexagonale [mm (po)]	Capuchon du port de service (N·m)
$\varnothing 9,52$ ( $\varnothing 3/8$ )	22	-	-	12
$\varnothing 12,7$ ( $\varnothing 1/2$ )	27	-	-	
$\varnothing 15,88$ ( $\varnothing 5/8$ )	32	-	-	
$\varnothing 22,2$ ( $\varnothing 7/8$ )	22	-	-	16
$\varnothing 28,58$ ( $\varnothing 1-1/8$ )	22	-	-	16

- Si le réservoir du réfrigérant ne dispose pas d'un tuyau de siphon, chargez le réfrigérant liquide avec le réservoir renversé comme indiqué dans la figure ci-dessous.



- Après une purge et un chargement de réfrigérant, assurez-vous que les soupapes de service sont complètement ouvertes. N'utilisez pas l'appareil avec les soupapes de service fermées.

# 10. Travaux électriques

---

## AVERTISSEMENT

**Les travaux électriques doivent être effectués par un électricien qualifié, conformément aux réglementations locales et aux instructions détaillées dans ce manuel. Utiliser uniquement les câbles spécifiés et les circuits dédiés.**

- Une source d'alimentation de capacité inadéquate ou des travaux électriques incorrects risquent de provoquer des décharges électriques, des dysfonctionnements ou un incendie.

---

**Une mise à la terre correcte doit être effectuée par du personnel qualifié.**

- Une mise à la terre incorrecte peut entraîner une décharge électrique, un incendie, une explosion ou un dysfonctionnement dû au bruit électrique. Ne raccordez pas le fil de terre aux conduites de gaz ou d'eau, aux paratonnerres ou aux fils de terre du téléphone.

## 10-1. Avant des travaux électriques

- Si vous effectuez des travaux électriques, consultez les modes d'emploi de l'appareil intérieur ou du contrôleur.
- Tenez toujours compte des conditions ambiantes (température ambiante, exposition directe au soleil, pluie, etc.) lors du câblage et des raccordements.
- Lorsque vous ouvrez ou fermez le panneau avant du boîtier de commande, ne le laissez pas venir en contact avec des composants internes.
- Les conditions spécifiques de câblage doivent se conformer aux règlements locaux en matière de câblage.
- Prévoyez du mou dans le câblage du boîtier de commande des appareils intérieurs et extérieurs car ces boîtiers sont parfois retirés lors des travaux d'entretien.

## 10-2. Capacité des câbles électriques et de l'appareil

### AVERTISSEMENT

**Mettez du mou dans les câbles d'alimentation.**

- À défaut, les câbles peuvent casser ou surchauffer, entraînant de la fumée ou un incendie.

---

**Installez un disjoncteur d'onduleur sur l'alimentation électrique de chaque appareil.**

- À défaut, ceci peut provoquer une décharge électrique ou un incendie.

---

**Utilisez uniquement des disjoncteurs à la valeur nominale appropriée (un disjoncteur de fuite à la terre, un interrupteur local < un interrupteur + fusible conformes aux codes électriques locaux > ou un disjoncteur de surintensité).**

- À défaut, ceci peut provoquer une décharge électrique, un dysfonctionnement, de la fumée ou un incendie.

---

**Utilisez uniquement des câbles électriques standard à la capacité suffisante.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, une surchauffe, de la fumée ou un incendie.

---

**Serrez toutes les bornes de raccordement au couple spécifié.**

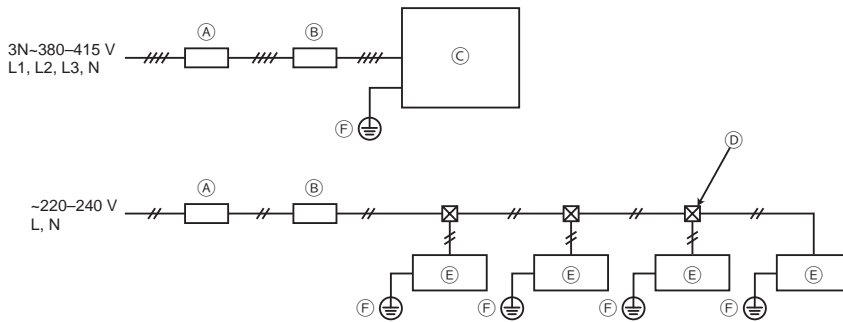
- Des bornes desserrées et un défaut de contact peuvent causer de la fumée ou un incendie.

---

## ATTENTION

**Si un courant électrique important circule en raison d'un dysfonctionnement ou d'une panne de câblage, les disjoncteurs de courant de fuite à la terre du côté de l'appareil et en amont du système d'alimentation électrique peuvent fonctionner. En fonction de l'importance du système, séparez le système d'alimentation ou effectuez une coordination de protection des disjoncteurs.**

• Exemple de câblage



- (A) Disjoncteur de courant de fuite à la terre
- (B) Commutateur local (Disjoncteur de surtension et disjoncteur de courant de fuite à la terre)
- (C) Appareil extérieur
- (D) Boîtier de traction
- (E) Appareil intérieur
- (F) Terre

- Assurez-vous d'utiliser le type approprié de disjoncteur de surtension. Notez que la surintensité produite peut inclure une certaine quantité de courant continu.
- Sélectionnez le type de disjoncteur pour un circuit inverseur comme un disjoncteur de courant de fuite à la terre. (Mitsubishi Electric série NV-S ou équivalent)
- Le disjoncteur de courant de fuite à la terre doit être utilisé associé à un commutateur local.
- Utilisez un commutateur local avec une séparation entre les contacts d'au moins 3 mm (1/8 po) dans chaque pôle.
- Ne raccordez pas les câbles électriques L1, L2 et L3 à N. Assurez-vous que la séquence de phase est correcte.
- Si le câble électrique est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou une personne de qualification similaire afin d'éviter tout risque.
- Utilisez des câbles électriques dédiés pour l'appareil extérieur et l'appareil intérieur. Câblez individuellement l'OC et l'OS.
- Taille du câble électrique, capacité de l'appareil et impédance du système  
(Si les réglementations locales ne précisent pas la taille du câble électrique ou la capacité de l'appareil minimales, suivez les valeurs de la table ci-dessous).

		Taille minimale [mm <sup>2</sup> (AWG)]			Disjoncteur de courant de fuite à la terre	Commutateur local (A)		Disjoncteur de surtension (NFB) (A)	Impédance du système admissible maximale
		Câble électrique	Câble électrique après le point de branchement	Câble de terre		Capacité	Fusible		
Appareil extérieur	(E)P200	4,0 (12)	–	4,0 (12)	30 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	25	25	30	*3
	(E)P250	4,0 (12)	–	4,0 (12)	30 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	32	32	30	*3
	(E)P300	4,0 (12)	–	4,0 (12)	30 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	32	32	30	*3
	(E)P350	6,0 (10)	–	6,0 (10)	40 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	40	40	40	0,27 Ω
	(E)P400	10,0 (8)	–	10,0 (8)	60 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	63	63	60	0,22 Ω
	(E)P450	10,0 (8)	–	10,0 (8)	60 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	63	63	60	0,19 Ω
	(E)P500	10,0 (8)	–	10,0 (8)	60 A 100 mA 0,1 sec. ou moins	63	63	60	0,16 Ω
Courant de fonctionnement total des appareils intérieurs	F0 ≤ 16 A *1	1,5 (16)	1,5 (16)	1,5 (16)	20 A sensibilité du courant *2	16	16	20	(IEC 61000-3-3)
	F0 ≤ 25 A *1	2,5 (14)	2,5 (14)	2,5 (14)	30 A sensibilité du courant *2	25	25	30	(IEC 61000-3-3)
	F0 ≤ 32 A *1	4,0 (12)	4,0 (12)	4,0 (12)	40 A sensibilité du courant *2	32	32	40	(IEC 61000-3-3)

\*1 Utilisez la plus grande valeur de F1 ou F2 comme valeur de F0.

F1 = Total du courant maximal de chaque appareil intérieur × 1,2

F2 = {V1 × (Quantité de Type 1)/C} + {V1 × (Quantité de Type 2)/C} + {V1 × (Quantité de Type 3)/C} + {V1 × (Quantité de Type 4)/C}

\*2 La sensibilité au courant est calculée à l'aide de la formule suivante.

G1 = (V2 × Quantité de Type 1) + (V2 × Quantité de Type 2) + (V2 × Quantité de Type 3) + (V2 × Quantité de Type 4) + (V3 × Longueur du câble électrique (km))

\*3 Conforme aux exigences techniques de IEC 61000-3-3.

Appareil intérieur		V1	V2
Type 1	PLFY-VBM, PMFY-VBM, PEFY-VMS, PCFY-VKM, PKFY-VHM, PKFY-VKM, PFFY-VKM, PFFY-VLRMM	18,6	2,4
Type 2	PEFY-VMA	38	1,6
Type 3	PEFY-VMHS	13,8	4,8
Type 4	Appareil intérieur autre que ceux ci-dessus	0	0

"C" est un multiple du courant de déclenchement à 0,01 s.

Obtenez la valeur de "C" à partir des caractéristiques de déclenchement du disjoncteur utilisé sur site.

<Exemple du calcul de "F2">

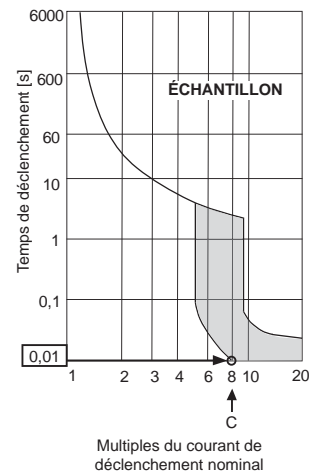
Conditions : PEFY-VMS x 4 appareils, PEFY-VMA x 1 appareil, "C" = 8 (Voir le tableau d'échantillons).

$$F2 = 18,6 \times 4/8 + 38 \times 1/8$$

$$= 14,05$$

→ Utilisez un disjoncteur de type 16 A. (Courant de déclenchement =  $8 \times 16$  A à 0,01 s)

Tableau d'échantillons



Taille du câble électrique [mm <sup>2</sup> (AWG)]	V3
1,5 (16)	48
2,5 (14)	56
4,0 (12)	66

G1	Sensibilité au courant
30 mA ou moins	30 mA 0,1 sec. ou moins
100 mA ou moins	100 mA 0,1 sec. ou moins

- Les sections de câbles données correspondent à la valeur minimum pour le câblage du conduit métallique. Si la tension baisse, utilisez un câble de diamètre une taille plus grande. Assurez-vous que la tension d'alimentation ne baisse pas de plus de 10 %. Assurez-vous que le déséquilibre de tension entre les phases est inférieur ou égal à 2 %.
- Les cordons d'alimentation des éléments des équipements utilisés à l'extérieur ne pourront pas répondre à des spécifications inférieures à celles du cordon souple gainé en polychloroprène (norme 60245 IEC57). Par exemple, utilisez un câblage tel que le YZW.
- Cet appareil est prévu pour être raccordé à une alimentation électrique ayant une impédance de système admissible maximale indiquée dans la table ci-dessus au point d'interface (bloc de service d'alimentation) de l'alimentation de l'utilisateur.
- L'utilisateur doit s'assurer que cet appareil soit raccordé uniquement à un système d'alimentation qui réponde à l'exigence ci-dessus.  
Au besoin, l'utilisateur peut demander à la compagnie d'électricité l'impédance du système au point d'interface.
- Cet appareil est conforme à la norme IEC 61000-3-12 à condition que la puissance de court-circuit  $S_{sc}$  soit supérieure ou égale à  $S_{sc}^{*1}$  au point d'interface entre l'alimentation de l'utilisateur et le système public. L'installateur ou l'utilisateur de l'équipement ont la responsabilité de s'assurer, en consultant l'opérateur du réseau de distribution si nécessaire, que l'équipement est connecté uniquement à une alimentation ayant une puissance de court-circuit  $S_{sc}$  supérieure ou égale à  $S_{sc}^{*1}$ .

\*1  $S_{sc}$

Modèle	$S_{sc}$ (MVA)
P200	1,25
P250	1,38
P300	1,76
P350	2,05
P400	2,48
P450	2,88
P500	3,39

Modèle	$S_{sc}$ (MVA)
EP200	1,25
EP250	1,27
EP300	1,58
EP350	1,87
EP400	2,19
EP450	2,62
EP500	3,17



## 10-3. Spécifications du câble de commande

### • Câble de transmission

Type	Câble blindé 2 conducteurs CVVS, CPEVS ou MVVS
Taille	1,25 mm <sup>2</sup> (AWG 16) ou ø1,2 mm ou au-dessus
Longueur	Maxi 200 m (656 pieds)
Remarques	La longueur admissible maximale des câbles de transmission par les appareils extérieurs (câbles de transmission de commande centralisée et câbles de transmission intérieurs-extérieurs) est de 500 m (1640 pieds) <sup>*1</sup> . La longueur admissible maximale des câbles de transmission de l'alimentation électrique à chaque appareil extérieur ou au contrôleur du système est de 200 m (656 pieds).

\* N'utilisez pas un seul câble à conducteurs multiples pour raccorder des appareils intérieurs appartenant à différents systèmes réfrigérants.

L'utilisation d'un câble à conducteurs multiples peut entraîner des erreurs de transmission du signal et des dysfonctionnements.

\* Assurez-vous de la continuité du câblage en cas d'allongement du câble de transmission.

\*1 Si vous avez besoin d'étendre la longueur des câbles de transmission à 1000 m (3280 pieds), consultez votre revendeur.

### • Câble de commande à distance

	ME câble de commande à distance	MA câble de commande à distance
Type	Câble gainé à 2 conducteurs (non blindé) CVV	
Taille	0,3–1,25 mm <sup>2</sup> (AWG 22–16) (0,75–1,25 mm <sup>2</sup> (AWG 18–16) si une commande à distance simple est raccordée)	
Longueur	Maxi 10 m (32 pieds) * Si la longueur dépasse 10 m (32 pieds), utilisez un câble blindé 1,25 mm <sup>2</sup> (AWG 16).	Maxi 200 m (656 pieds)

## 10-4. Configuration système

### • Code appareil et nombre maximal d'appareils pouvant être raccordés

Type d'appareil	Code	Nombre d'appareils pouvant être raccordés
Appareil extérieur	Unité principale	OC
	Unité secondaire	OS1, OS2
Appareil intérieur	IC	1 à 26 appareils par OC
Télécommande	RC	0 à 2 appareils par groupe
Module élévateur du niveau des signaux de transmission	RP	0 à 1 appareil par OC

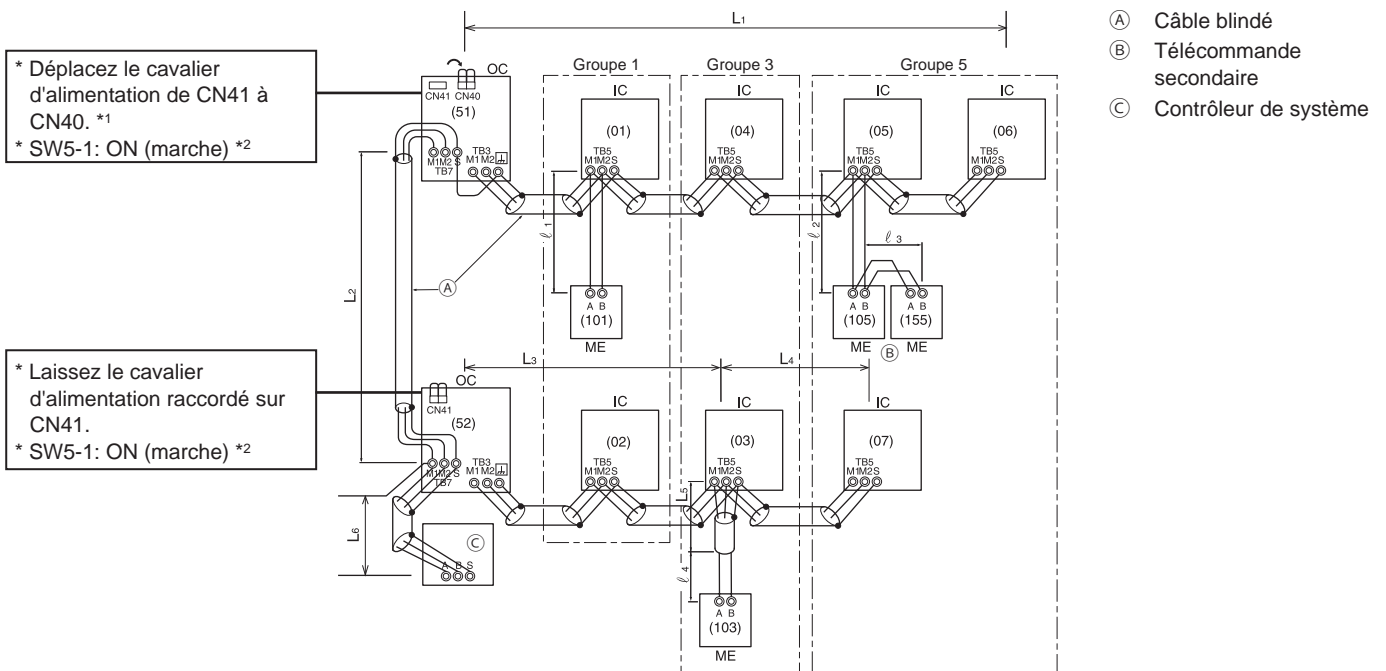
\* Un amplificateur de transmission peut être nécessaire selon le nombre d'appareils intérieurs raccordés.

\* Les appareils extérieurs dans le même circuit réfrigérant sont automatiquement désignés OC, OS1 et OS2. Les appareils extérieurs sont désignés OC, OS1 et OS2 par ordre de capacité d'importante à faible (si deux appareils ou plus ont la même capacité, dans l'ordre de l'adresse de la plus petite à la plus grande).

• Exemple de configuration système

\* Les numéros entre parenthèses dans les figures ci-dessous indiquent les numéros d'adresse.

(1) Si les commandes à distance ME sont raccordées



\*1 Si une alimentation électrique n'est pas raccordée au câble de transmission de commande centralisée, déplacez le cavalier d'alimentation de CN41 à CN40 sur un seul des appareils extérieurs.

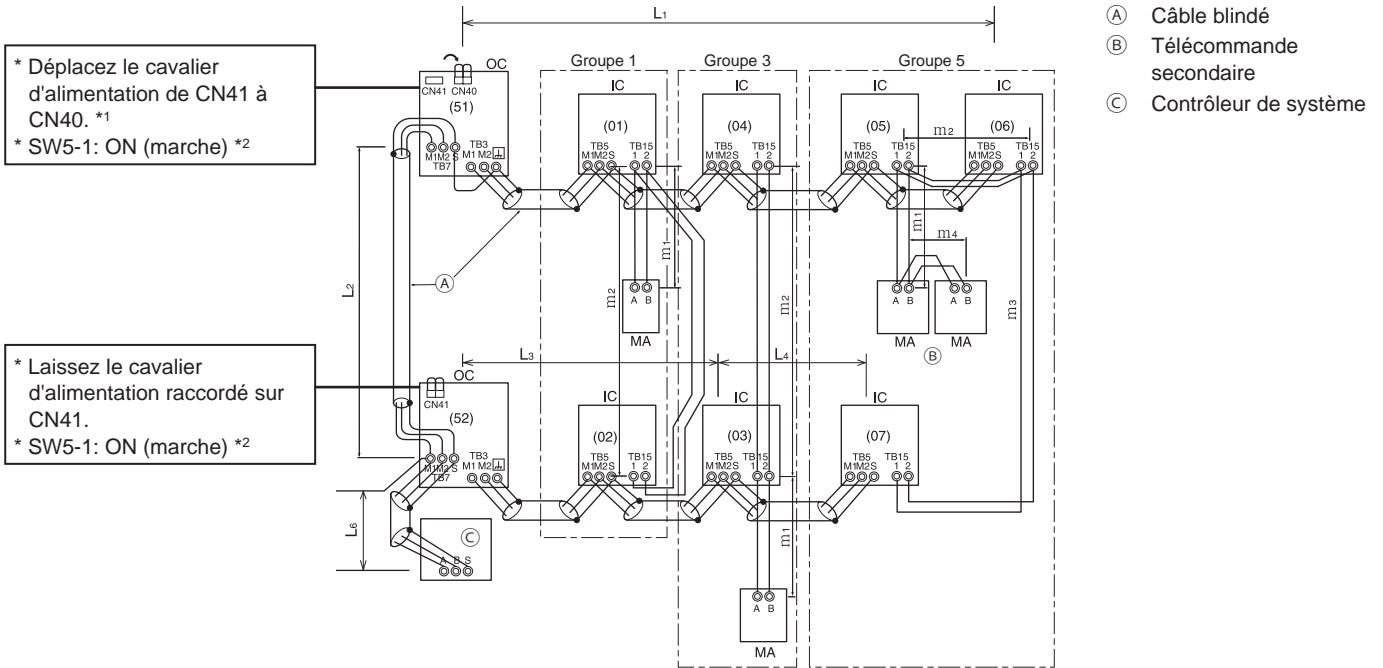
\*2 Si un contrôleur de système est utilisé, réglez SW5-1 sur TOUS les appareils extérieurs sur ON (marche).

Longueur admissible maximale des câbles de commande

Câbles de transmission par les appareils extérieurs	$L_1 + L_2 + L_3 + L_4$ , $L_1 + L_2 + L_3 + L_5$ , $L_1 + L_2 + L_6 \leq 500$ m (1640 pieds) <sup>*3</sup>
Câbles de transmission	$L_1$ , $L_3 + L_4$ , $L_3 + L_5$ , $L_6$ , $L_2 + L_6 \leq 200$ m (656 pieds)
Câbles de commande à distance	$l_1$ , $l_2$ , $l_3$ , $l_4 \leq 10$ m (32 pieds) * Si la longueur dépasse 10 m (32 pieds), la longueur dépassant 10 m (32 pieds) doit être incluse dans la longueur admissible maximale des câbles de transmission ci-dessus.

\*3 Si vous avez besoin d'étendre la longueur des câbles de transmission à 1000 m (3280 pieds), consultez votre revendeur.

(2) Si les commandes à distance MA sont raccordés



\*1 Si une alimentation électrique n'est pas raccordée au câble de transmission de commande centralisée, déplacez le cavalier d'alimentation de CN41 à CN40 sur un seul des appareils extérieurs.

\*2 Si un contrôleur de système est utilisé, réglez SW5-1 sur TOUS les appareils extérieurs sur ON (marche).

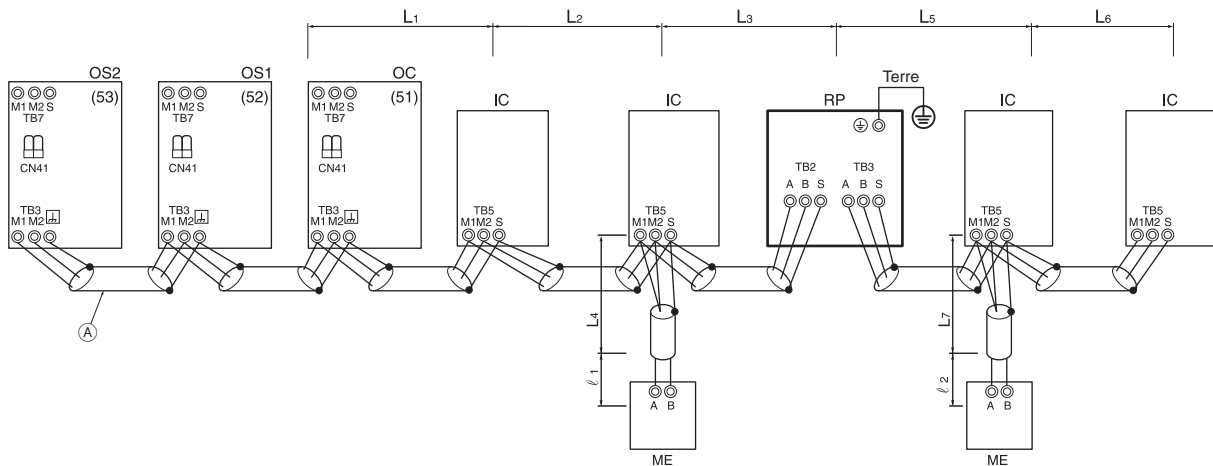
\*3 Lorsqu'un PAR-31MAA est raccordé à un groupe, aucune autre télécommande MA ne peut être raccordée au même groupe.

Longueur admissible maximale des câbles de commande

Câbles de transmission par les appareils extérieurs	$L_1 + L_2 + L_3 + L_4$ , $L_1 + L_2 + L_6 \leq 500$ m (1640 pieds) <sup>*4</sup>
Câbles de transmission	$L_1$ , $L_3 + L_4$ , $L_6$ , $L_2 + L_6 \leq 200$ m (656 pieds)
Câbles de commande à distance	$m_1 + m_2$ , $m_1 + m_2 + m_3 + m_4 \leq 200$ m (656 pieds)

\*4 Si vous avez besoin d'étendre la longueur des câbles de transmission à 1000 m (3280 pieds), consultez votre revendeur.

(3) Si un amplificateur de transmission est raccordé



(A) Câble blindé

\*1 Bornes en série (TB3) sur les appareils extérieurs ensemble dans le même système réfrigérant.

\*2 Laissez le cavalier d'alimentation raccordé sur CN41.

Longueur admissible maximale des câbles de commande

Câbles de transmission	$L_1 + L_2 + L_3 + L_5 + L_6$ , $L_1 + L_2 + L_3 + L_5 + L_7$ , $L_1 + L_2 + L_4$ , $L_6 + L_5 + L_3 + L_4$ , $L_4 + L_3 + L_5 + L_7 \leq 200$ m (656 pieds)
Câbles de commande à distance	$l_1$ , $l_2 \leq 10$ m (32 pieds) * Si la longueur dépasse 10 m (32 pieds), la longueur dépassant 10 m (32 pieds) doit être incluse dans la longueur admissible maximale des câbles de transmission ci-dessus.

## 10-5. Raccordements de câblage dans le boîtier de commande

### **! AVERTISSEMENT**

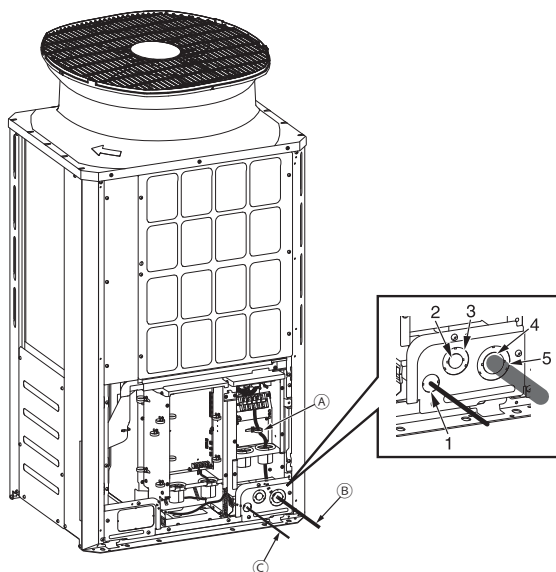
Les raccordements doivent être bien effectués, sans tension sur les bornes.

- Des câbles incorrectement raccordés peuvent casser, surchauffer ou causer de la fumée ou un incendie.

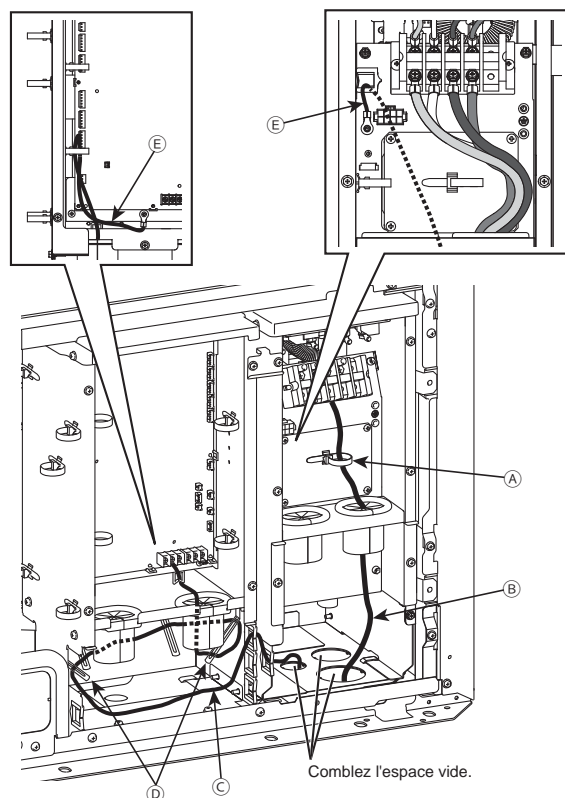
### 10-5-1. Câble électrique d'amorçage par le trou pré-percé

- Ouvrir le panneau avant lors de la réalisation d'une tâche de câblage.
- Frappez les trous pré-percés sur la partie inférieure du panneau avant ou de la base avec un marteau. Utilisez le trou pré-percé approprié en fonction de la taille du câble électrique en consultant la table ci-dessous.

(1) Lors de l'acheminement du câblage à travers l'avant de l'unité



(2) Lors de l'acheminement du câblage à travers le bas de l'unité



Aille du câble électrique (mm <sup>2</sup> )	Trou pré-percé à utiliser
2, 3,5, 5,5	Trou pré-percé 2
8, 14	Trou pré-percé 4
21, 26, 33	Trou pré-percé 3
84, 67, 53	Trou pré-percé 5

(A) Sangle pour câble

(B) Câble électrique

(C) Câble de transmission

La longueur de la section après l'orifice d'accès du câble doit être au minimum de 1100 mm (43 po).

(D) Bande d'attache

(E) Fil de terre qui relie le boîtier principal et le boîtier de l'onduleur

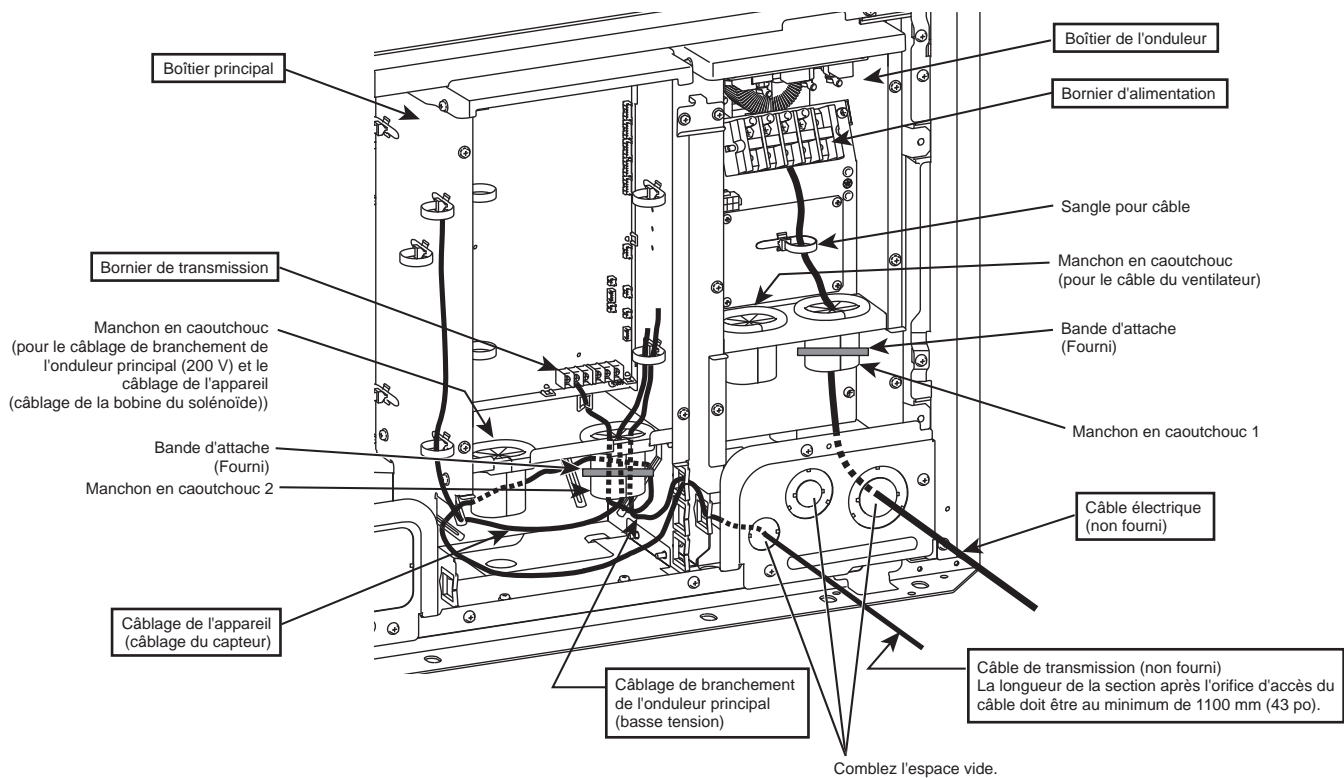
<Note>

- Ne déposez pas le fil de terre qui relie le boîtier principal et le boîtier de l'onduleur.
- Installer le câble de transmission comme montré dans la figure ci-dessus de façon à ce que le câble soit assez long pour que le boîtier principal puisse être déplacé lors de l'entretien.
- S'il y a des interstices autour du câble électrique et du câble de transmission, veuillez vous assurer de les combler avec un matériau adapté pour éviter toute pénétration de neige susceptible d'endommager les pièces électriques et pour protéger vos mains, de sorte à ce qu'elles ne soient pas en contact direct avec les câbles.
- Lors du passage du câble électrique par le trou pré-percé sans utiliser un tube conducteur, ébavurez le trou et protégez le câble électrique avec du ruban de protection.
- Utilisez un tube conducteur pour rétrécir l'orifice si le risque existe que de petits animaux pénètrent dans l'appareil.
- À la sortie du conduit de la partie inférieure de l'appareil, calfeutrez l'ouverture autour du conduit pour éviter toute infiltration d'eau.

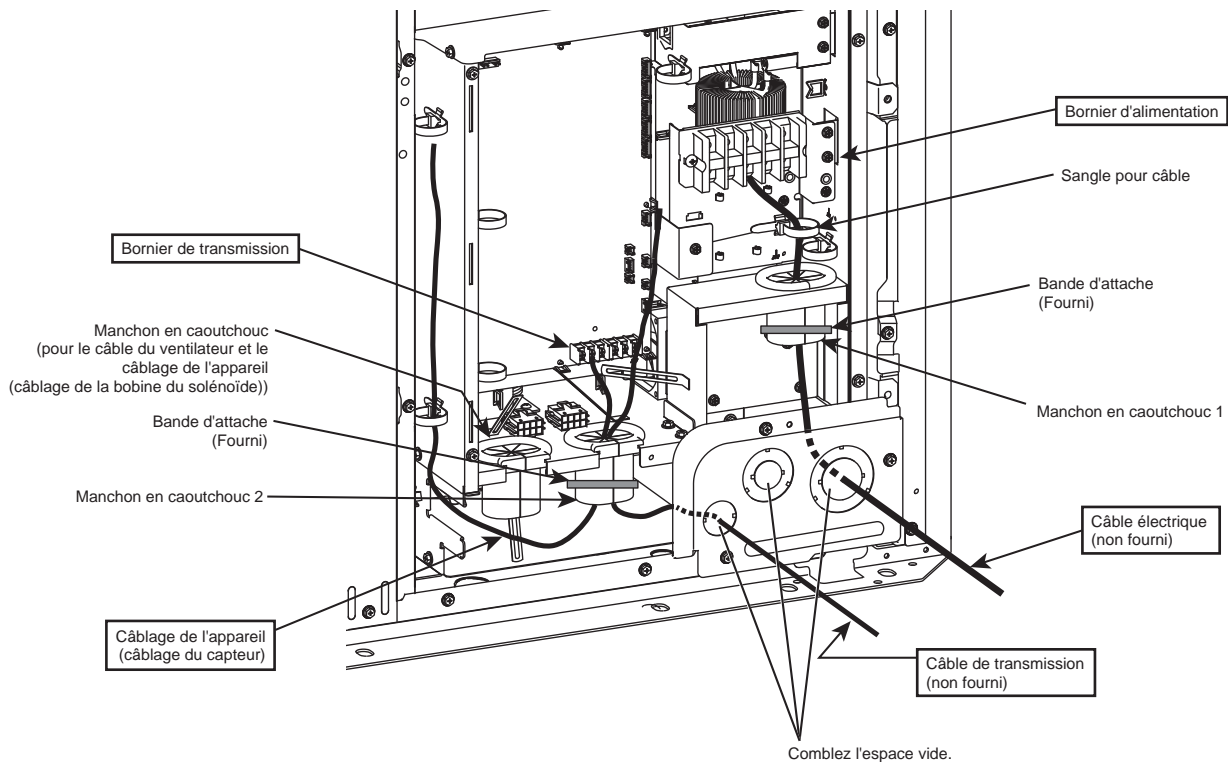
## 10-5-2. Fixer les câbles en place

Acheminer les câbles comme dans les figures ci-dessous.

• (E)P200 à 300



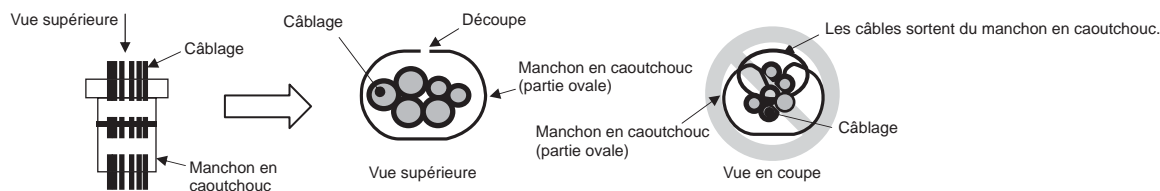
• (E)P350 à 500



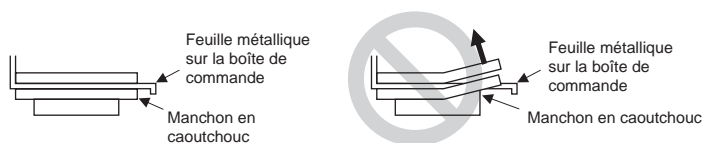
Suivre la procédure ci-dessous.

- ① Insérez le câble électrique par le manchon en caoutchouc 1. (Voir \*1 et \*2 ci-dessous.)
- ② Insérez le câblage de l'appareil (câblage du capteur) et le câble de transmission dans le manchon en caoutchouc 2. (Voir \*1 et \*2 ci-dessous.)
- ③ Fixez le câble électrique et le câble de transmission en place à l'aide des sangles de câble.
- ④ Fixez chaque manchon en caoutchouc à l'aide de la bande d'attache fournie. (Voir \*3 ci-dessous.)

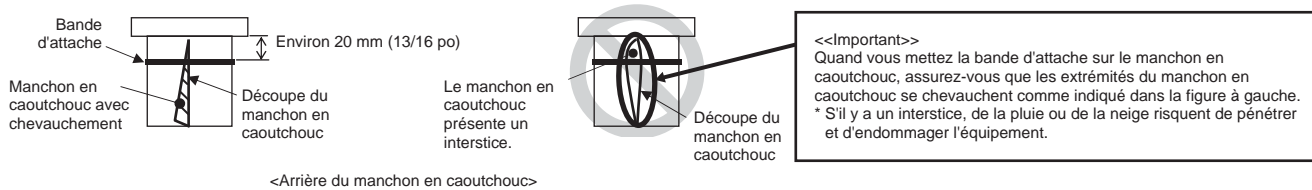
\*1 Assurez-vous que les câbles ne sortent pas de l'entaille du manchon en caoutchouc.



\*2 Quand vous insérez le câblage dans le manchon en caoutchouc, assurez-vous que ce dernier ne se détache pas de la tôle du boîtier de commande.

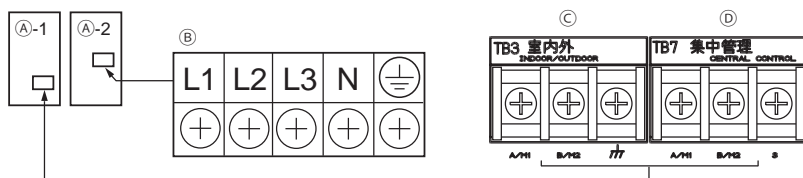


\*3 Quand vous attachez la bande d'attache fournie autour du manchon en caoutchouc, assurez-vous de ne laisser aucun interstice entre les extrémités.

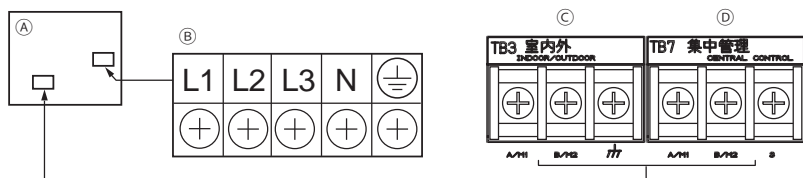


### 10-5-3. Raccorder les câbles

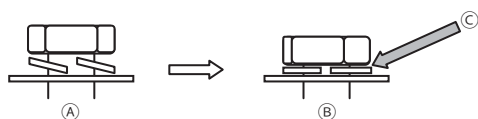
PUHY-(E)P200 à 300YNW-A



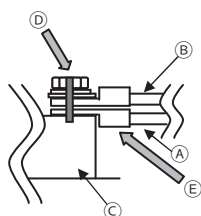
PUHY-(E)P350 à 500YNW-A



- (A) Boîtier de commande
- (B) Bornier d'alimentation (TB1)
- (C) Bornier pour le câble de transmission intérieur-extérieur (TB3)
- (D) Bornier pour le câble de transmission de commande centralisée (TB7)



- (A) Bornier avec vis desserrées
- (B) Bornier installé correctement
- (C) Les rondelles élastiques doivent être parallèles au bornier.



- (A) Câbles électriques, câbles de transmission
- (B) En série (câbles de transmission uniquement)
- (C) Borniers (TB1, TB3, TB7)
- (D) Faites une marque d'alignement.
- (E) Installez les bornes à anneau dos à dos.

#### <Note>

- Raccordez respectivement les câbles au bornier d'alimentation et au bornier de transmission. Une mauvaise connexion empêche le système de fonctionner.
- Ne raccordez jamais le câble électrique au bornier de transmission. En cas de raccordement, des pièces électriques seront endommagées.
- Les câbles de transmission doivent être séparés de (5 cm (2 po) ou plus) du câble électrique afin qu'ils ne soient pas influencés par le bruit électrique provenant du câble électrique. (Ne mettez pas les câbles de transmission et le câble électrique dans le même conduit.)
- Respectez le couple de serrage pour chaque type de vis comme indiqué ci-dessous. Faites attention à ne pas utiliser un couple excessif car cela peut endommager la vis.  
Bornier (TB1 (vis M6)) : 2,5–2,9 [N·m]  
Bornier (TB3, TB7 (vis M3,5)) : 0,82–1,0 [N·m]
- Lors du serrage des vis, ne poussez pas fortement la goupille afin d'éviter d'endommager la vis.
- Faites une marque d'alignement avec un marqueur indélébile sur la tête de la vis, la rondelle et le bornier après avoir serré les vis.

Suivre la procédure ci-dessous pour connecter les câbles.

- ① Raccordez le câble de transmission intérieur-extérieur à TB3.  
Si plusieurs appareils extérieurs sont raccordés au même système réfrigérant, raccordez en série TB3 (M1, M2, terre) aux appareils extérieurs. Le câble de transmission intérieur-extérieur vers l'appareil intérieur doit être connecté au TB3 (M1, M2, terre) d'un seul des appareils extérieurs. Raccordez le blindage à la borne de terre.
- ② Raccordez les câbles de transmission de commande centralisée (entre le système de commande centralisée et les appareils extérieurs de différents systèmes réfrigérants) au TB7.  
Si plusieurs appareils extérieurs sont raccordés au même système réfrigérant, raccordez en série TB7 (M1, M2, S) sur tous les appareils extérieurs.\*1 Raccordez le blindage à la borne S.  
\*1 Si les TB7 des appareils extérieurs dans le même système frigorifique ne sont pas raccordés en série, raccordez le câble de transmission de commande centralisée à TB7 sur l'OC. Si l'OC est en panne, ou si la commande centralisée est exploitée pendant une coupure d'alimentation électrique, raccordez en série TB7 sur l'OC, l'OS1 et l'OS2. (Si l'appareil extérieur dont le cavalier d'alimentation CN41 sur le panneau de commande a été remplacé par un CN40 est en panne ou si l'alimentation est coupée, la commande centralisée n'est pas exploitable, même si TB7 est raccordé en série.)
- ③ Si une alimentation électrique n'est pas raccordée au câble de transmission de commande centralisée, déplacez le cavalier d'alimentation de CN41 à CN40 sur le tableau de commande (tableau principal) d'un seul des appareils extérieurs.



- ④ Sur l'appareil extérieur dont le cavalier d'alimentation a été déplacé de CN41 à CN40, court-circuitez la borne S et la borne de mise à la terre.
- ⑤ Raccordez les bornes M1 et M2 du bornier de transmission de l'appareil intérieur qui possède l'adresse la plus basse dans le groupe au bornier de la commande à distance.
- ⑥ Si un contrôleur de système est raccordé, passez le SW5-1 de tous les appareils extérieurs à ON (marche).
- ⑦ Attachez solidement les câbles en place à l'aide de la sangle de câble sous le bornier.

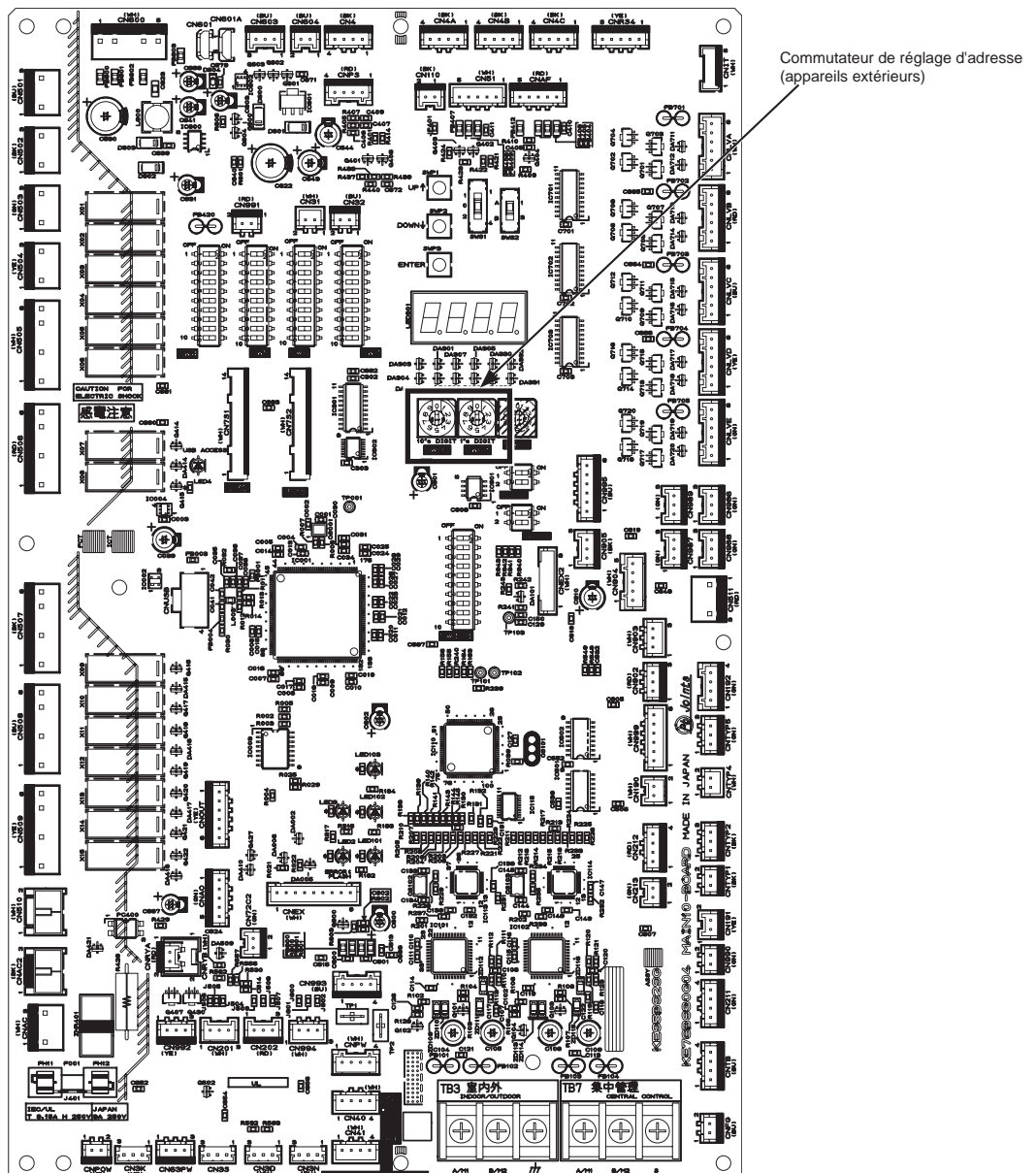
## 10-6. Définition de l'adresse

- Réglez le commutateur d'adresses comme indiqué ci-dessous.

		Méthode de définition de l'adresse	Adresse
Appareil intérieur (principal, secondaire)		Affectez l'adresse la plus basse à l'appareil intérieur principal du groupe et affectez des adresses séquentielles au reste des appareils intérieurs dans le même groupe.	01 à 50
Appareil extérieur (OC, OS1, OS2)		Affectez des adresses séquentielles aux appareils extérieurs dans le même système réfrigérant. * Pour définir l'adresse à 100, le commutateur de réglage d'adresse doit être défini à 50.	51 à 100
Commande à distance ME	Principal	Affectez une adresse égale à l'adresse de l'appareil intérieur principal dans le groupe plus 100.	101 à 150
	Secondaire	Affectez une adresse égale à l'adresse de l'appareil intérieur principal dans le groupe plus 150.	151 à 200
Commande à distance MA		Le réglage de l'adresse n'est pas nécessaire. (La définition Principal/Secondaire est nécessaire.)	—

\* Les appareils extérieurs dans le même circuit réfrigérant sont automatiquement désignés OC, OS1 et OS2. Les appareils extérieurs sont désignés OC, OS1 et OS2 par ordre de capacité d'importante à faible (si deux appareils ou plus ont la même capacité, dans l'ordre de l'adresse de la plus petite à la plus grande).

\* Faites les réglages de groupes d'appareils intérieurs depuis les télécommandes après avoir mis sous tension tous les appareils.



# 11. Essai de fonctionnement

---

## 11-1. Avant un test

### ATTENTION

**Une fois que le câblage a été effectué, mesurez la résistance d'isolement en vous assurant qu'elle est au moins d'1 MΩ.**

- À défaut, ceci peut provoquer une fuite de courant, un dysfonctionnement ou un incendie.

---

**Mettez sous tension pendant au moins 12 heures avant de mettre en route. Laissez l'alimentation électrique sous tension pendant la saison d'exploitation.**

- Une alimentation insuffisante entraînera des dysfonctionnements.

- Avant d'effectuer un test, coupez l'alimentation électrique de l'appareil extérieur et débranchez le câble électrique du bornier d'alimentation électrique pour mesurer la résistance d'isolement.
- Mesurez la résistance d'isolement entre le bornier d'alimentation et la terre à l'aide d'un ohmmètre 500 V et assurez-vous qu'elle est d'au moins 1 MΩ.
- Si la résistance d'isolement est supérieure ou égale à 1 MΩ, raccordez le câble électrique à la borne d'alimentation et mettez sous tension au moins 12 heures avant de commencer l'utilisation. Si la résistance d'isolement est inférieure à 1 MΩ, n'utilisez pas l'appareil et contrôlez la présence d'un défaut de mise à la terre sur le compresseur.
- Quand l'appareil est mis sous tension, le compresseur reste alimenté même s'il est arrêté.
- La résistance d'isolement entre le bornier d'alimentation et la terre peut baisser jusqu'à presque 1 MΩ immédiatement après l'installation ou si l'alimentation principale de l'appareil a été coupée pendant une longue période en raison de la stagnation de réfrigérant dans le compresseur.
- En mettant en service l'alimentation principale et en alimentant l'appareil pendant 12 heures ou plus, le réfrigérant du compresseur s'évaporerait et la résistance d'isolement augmenterait.
- N'appliquez pas une tension d'ohmmètre au bornier des câbles de transmission. À défaut, ceci endommagera la carte de commande.
- Ne mesurez pas la résistance d'isolement du bornier de transmission de la commande à distance de l'appareil.
- Vérifiez les fuites de réfrigérant ainsi que les câbles électriques et les câbles de transmission desserrés.
- Vérifiez que les soupapes de service côté liquide et côté gaz sont complètement ouvertes. Serrez les capuchons de soupapes.
- Vérifiez l'ordre de phase de l'alimentation électrique et la tension d'interphase. Si la tension est en dehors de la plage de  $\pm 10\%$  ou si le déséquilibre de la tension est supérieur à 2 %, discutez de la contre-mesure avec le client.
- Si un amplificateur de transmission est raccordé, mettez en marche l'amplificateur de transmission avant de mettre en marche l'appareil extérieur. Si l'appareil extérieur est mis en marche en premier, l'information de raccordement du circuit réfrigérant ne sera pas vérifiée correctement. Si l'appareil extérieur est mis en marche en premier, mettez en marche l'amplificateur de transmission puis réinitialisez l'alimentation de l'appareil extérieur.
- Si une alimentation électrique est raccordée au câble de transmission de commande centralisée ou si l'alimentation provient d'un contrôleur de système avec une fonction d'alimentation électrique, effectuez un essai avec l'alimentation électrique active. Laissez le cavalier d'alimentation raccordé sur CN41.
- Si l'alimentation est mise en service ou après un rétablissement de l'alimentation, les performances peuvent être dégradées pendant environ 30 minutes.

## 11-2. Réglage de fonction

Effectuez des réglages de fonction en réglant les commutateurs DIP SW4, SW6 et SWP3 sur la carte principale. Notez la configuration des commutateurs sur l'étiquette du diagramme de câblage électrique sur le panneau avant du boîtier de commande pour consultation ultérieure si le boîtier de commande doit être remplacé.

- Suivez les étapes suivantes pour configurer le capteur de neige. (La commande du capteur de neige ne fonctionne pas si le capteur de température extérieure (TH7) indique 6 °C (43 °F) ou plus.)
  - ① Réglez le 10ème bit de SW6 sur ACTIVÉ.
  - ② Réglez SW4 comme indiqué dans la table ci-dessous pour sélectionner le paramètre de réglage N° 933 ou 934. (Le numéro du paramètre de réglage est affiché sur l'écran LED1.)
  - ③ Appuyez sur SWP3 pendant deux secondes ou plus pour modifier les paramètres. (Les paramètres peuvent être vérifiés sur l'écran LED3.)

	N° du point de réglage	SW4 0 : DÉSACTIVÉ, 1 : ACTIVÉ *1										Réglage (écran LED3) *2	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Non éclairé	Éclairé
Réglage du capteur de neige	933	1	0	1	0	0	1	0	1	1	1	N° 934 désactivé	N° 934 activé
	934	0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	Fonctionnement continu du ventilateur	Fonctionnement intermittent du ventilateur

\*1 Effectuez le réglage SW4 une fois que l'appareil est alimenté.

\*2 Il clignotera lors du démarrage du système.

- Effectuez différents réglages de fonction en réglant SW5 et SW6 en vous basant sur la table ci-dessous.

	Contenu du réglage	Réglage		Moment du réglage du commutateur
		DÉSACTIVÉ	ACTIVÉ	
SW5-1	Commutateur de commande centralisée	Sans connexion au contrôleur centralisé	Avec connexion au contrôleur centralisé	Avant d'être alimenté
SW5-2	Suppression des informations de connexion	Commande normale	Suppression	Avant d'être alimenté
SW5-3	–	Préréglé avant expédition		–
SW5-4	–			–
SW5-5	–			–
SW5-6	–			–
SW5-7	–			–
SW5-8	–			–

	Contenu du réglage	Réglage		Moment du réglage du commutateur
		DÉSACTIVÉ	ACTIVÉ	
SW6-1	–	–	–	–
SW6-2	–	–	–	–
SW6-3	–	–	–	–
SW6-4	Réglage haute pression statique	Se référer à *1.	Se référer à *1.	Avant d'être alimenté
SW6-5				
SW6-6	–	–	–	–
SW6-7	Sélection du mode silencieux	Priorité à la performance	Priorité à l'absence de bruit	À tout moment après avoir été alimenté
SW6-8	Sélection mode silencieux ou demande	Mode silencieux (nuit)	Demande	Avant d'être alimenté
SW6-9	Sélection Affichage diagnostic ou Configuration détaillée	Se référer à *2.	Se référer à *2.	À tout moment après avoir été alimenté
SW6-10				

\* Ne modifiez pas les réglages d'usine des commutateurs SW5-3 à SW5-8.

\* Sauf indication contraire, laissez l'interrupteur sur DÉSACTIVÉ quand l'indication est "–", qui peut être réglé à DÉSACTIVÉ pour une raison donnée.

\*1

	SW6-5: ACTIVÉ	SW6-5: DÉSACTIVÉ
SW6-4: ACTIVÉ	80 Pa	60 Pa
SW6-4: DÉSACTIVÉ	30 Pa	0 Pa

\*2

	SW6-10: ACTIVÉ	SW6-10: DÉSACTIVÉ
SW6-9: ACTIVÉ	LED (type rond) N° 0 à 1023	LED (7 seg) N° 1024 à 2047
SW6-9: DÉSACTIVÉ	Réglage de fonction N° 0 à 1023	LED (7 seg) N° 0 à 1023

## 11-3. Caractéristiques de fonctionnement liées à la charge réfrigérante

Il est important de disposer d'une compréhension claire des caractéristiques du réfrigérant et des caractéristiques de fonctionnement des climatiseurs d'air avant d'essayer d'ajuster la charge réfrigérante dans un système donné.

- Pendant le fonctionnement du refroidissement, la quantité de réfrigérant dans l'accumulateur est la plus réduite quand tous les appareils intérieurs fonctionnent.
- Pendant le fonctionnement du chauffage, la quantité de réfrigérant dans l'accumulateur est la plus élevée quand tous les appareils intérieurs fonctionnent.
- Une sous-charge de réfrigérant a tendance à augmenter la température de refoulement.
- Changer la quantité de réfrigérant dans le système alors qu'il y a du réfrigérant dans l'accumulateur a un faible effet sur la température de refoulement.
- Plus le niveau de haute pression est élevé, plus il est probable que la température de refoulement augmente.
- Plus le niveau de basse pression est réduit, plus il est probable que la température de refoulement augmente.
- Si la quantité de réfrigérant dans le système est correcte, la température de l'enveloppe du compresseur est 10 à 60 °C (50 à 140 °F) plus élevée que la température de saturation à basse pression. Si la différence de température entre la température de l'enveloppe du compresseur et la température de saturation à basse pression est inférieure ou égale à 5 °C (41 °F), une surcharge de réfrigérant est suspectée.

## 11-4. Contrôle du fonctionnement

Les symptômes suivants sont normaux et n'indiquent pas un problème.

Événement	Affichage de la télécommande	Cause
Un appareil intérieur déterminé ne chauffe ou ne rafraîchit pas.	« Cool (Froid) » ou « Heat (Chaud) » clignote.	D'autres appareils intérieurs du même système réfrigérant fonctionnent déjà dans un mode différent.
L'ailette automatique modifie automatiquement la direction du flux d'air.	Affichage normal	Il se peut que l'ailette automatique passe automatiquement en mode flux d'air horizontal en mode de refroidissement après un fonctionnement en mode flux d'air vertical pendant une heure. En phase de dégivrage en mode de chauffage, ou immédiatement après la mise en service/l'arrêt du chauffage, l'ailette automatique passe automatiquement en mode flux d'air horizontal pendant une courte période.
La vitesse du ventilateur change automatiquement pendant le fonctionnement du chauffage.	Affichage normal	Le ventilateur fonctionne à très faible vitesse quand le thermostat est désactivé et commute automatiquement sur la vitesse présélectionnée en fonction du réglage de la minuterie ou de la température du réfrigérant quand le thermostat est activé.
Le ventilateur s'arrête pendant le fonctionnement du chauffage.	« Defrost (Dégivrage) »	Le ventilateur reste arrêté pendant le cycle de dégivrage.
Le ventilateur continue à fonctionner après l'arrêt de l'appareil.	Pas d'affichage	Après l'arrêt de l'appareil pendant le fonctionnement du chauffage, le ventilateur fonctionne pendant une minute pour évacuer la chaleur.
Au début du fonctionnement du chauffage, le ventilateur ne peut pas être réglé manuellement.	« Stand By (Veille) »	Le ventilateur fonctionne à très faible vitesse pendant cinq minutes après le démarrage du fonctionnement du chauffage ou jusqu'à ce que la température du réfrigérant atteigne 35 °C (95 °F), puis le ventilateur fonctionne à faible vitesse pendant deux minutes, enfin le ventilateur fonctionne à la vitesse présélectionnée.
Si l'alimentation principale est mise en service, l'affichage indiqué à droite apparaît sur le contrôleur à distance pendant environ cinq minutes.	« HO » ou « PLEASE WAIT (VEUILLEZ PATIENTER) » clignote.	Le système démarre. Attendez jusqu'à ce que « HO » ou « PLEASE WAIT (VEUILLEZ PATIENTER) » arrête de clignoter et s'éteigne puis réessayez.
La pompe d'évacuation continue à fonctionner après l'arrêt de l'appareil.	Pas d'affichage	La pompe d'évacuation continue à fonctionner pendant trois minutes après que l'appareil en mode refroidissement s'est arrêté. La pompe d'évacuation commence à fonctionner si de l'eau d'évacuation est détectée, même si l'appareil est arrêté.
L'appareil intérieur émet un bruit en commutant du chauffage au refroidissement et vice-versa.	Affichage normal	Ceci est un bruit de fonctionnement normal du circuit frigorifique.
Immédiatement après le démarrage, l'appareil intérieur émet le bruit du réfrigérant en train de s'écouler.	Affichage normal	Le flux instable du réfrigérant produit un bruit. Ceci est provisoire et n'implique pas l'existence d'un problème.
De l'air chaud est produit par un appareil intérieur qui ne fonctionne pas en mode de chauffage.	Affichage normal	Le LEV est légèrement ouvert pour empêcher la liquéfaction du frigorigène au sein d'un appareil intérieur qui ne tourne pas en mode de chauffage. Ceci n'implique pas l'existence d'un problème.
L'eau d'évacuation sort de l'appareil extérieur par la partie basse de l'échangeur de chaleur.	Pas d'affichage	Ceci assure un écoulement approprié de l'eau d'évacuation dans le cas où cette dernière gèle et reste dans l'appareil extérieur durant une opération de chauffage à une température ambiante basse.

# 12. Inspection et maintenance

---

## AVERTISSEMENT

**Seul du personnel qualifié peut réimplanter ou réparer l'appareil. N'essayez pas de démonter ou de modifier l'appareil.**

- À défaut, ceci provoquera une fuite de réfrigérant, une fuite d'eau, des blessures graves, une décharge électrique ou un incendie.
- Quand l'appareil est mis sous tension, le compresseur reste alimenté même s'il est arrêté. Avant d'inspecter l'intérieur de la boîte de commande, coupez le courant, laissez l'appareil hors circuit pendant au moins 10 minutes, et vérifiez que la tension du condensateur sur le connecteur (RYPN) est descendue à 20 V CC ou moins. (La décharge de l'électricité prend environ 10 minutes une fois que l'alimentation électrique est coupée.)
- Les boîtiers de commande abritent les pièces électriques à haute tension et à haute température. Ils peuvent rester alimentés ou chauds après que l'alimentation a été coupée.
- Exécutez ce service après avoir débranché les connecteurs (RYFAN1 et RYFAN2).  
(Pour brancher ou débrancher les connecteurs, vérifiez que le ventilateur de l'appareil extérieur ne tourne pas et que la tension est inférieure ou égale à 20 V CC. Le condensateur peut collecter une charge et entraîner un choc électrique lorsque le ventilateur de l'appareil extérieur fonctionne par temps venteux. Consultez la plaque signalétique du câblage pour plus de détails.)  
Reconnectez les connecteurs (RYFAN1 et RYFAN2) après l'entretien.
- Les composants de l'appareil peuvent être endommagés après une longue utilisation de l'appareil, entraînant une baisse de performances ou un risque de sécurité sur l'appareil. Pour utiliser l'appareil en toute sécurité et prolonger sa durée de vie, il est recommandé de signer un contrat de maintenance avec un revendeur ou du personnel qualifié. Si le contrat est signé, des techniciens de service inspecteront périodiquement l'appareil pour identifier les dommages à un stade précoce et prendre des mesures appropriées.
- Lorsque l'appareil extérieur est installée sur la feuille imperméable, cette dernière peut devenir sale en raison des composants en cuivre exfiltrés de l'unité. Dans ce cas, l'installation d'un bac d'évacuation pour est recommandée pour l'écoulement centralisé.

# 13. Informations de la plaque signalétique

## (1) Modèles P

Modèle	P200YNW-A	P250YNW-A	P300YNW-A	P350YNW-A	P400YNW-A	P450YNW-A	P500YNW-A
Combinaison d'appareils	-	-	-	-	-	-	-
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	9,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa						
Poids net	225 kg	225 kg	228 kg	278 kg	278 kg	294 kg	337 kg

Modèle	P400YSNW-A		P450YSNW-A		P500YSNW-A		P550YSNW-A	
Combinaison d'appareils	P200	P200	P250	P200	P250	P250	P300	P250
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa							
Poids net	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	225 kg	228 kg	225 kg

Modèle	P600YSNW-A		P650YSNW-A		P700YSNW-A		P750YSNW-A	
Combinaison d'appareils	P300	P300	P400	P250	P350	P350	P400	P350
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	9,8 kg	6,5 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa							
Poids net	228 kg	228 kg	278 kg	225 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Modèle	P800YSNW-A		P850YSNW-A		P900YSNW-A	
Combinaison d'appareils	P450	P350	P450	P400	P450	P450
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	294 kg	278 kg	294 kg	278 kg	294 kg	294 kg

Modèle	P950YSNW-A			P1000YSNW-A		
Combinaison d'appareils	P450	P250	P250	P400	P350	P250
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	6,5 kg	6,5 kg	9,8 kg	9,8 kg	6,5 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	294 kg	225 kg	225 kg	278 kg	278 kg	225 kg

Modèle	P1050YSNW-A			P1100YSNW-A		
Combinaison d'appareils	P400	P400	P250	P400	P350	P350
Frigorigène (R410A)	9,8 kg	9,8 kg	6,5 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	278 kg	278 kg	225 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Modèle	P1150YSNW-A			P1200YSNW-A		
Combinaison d'appareils	P400	P400	P350	P400	P400	P400
Frigorigène (R410A)	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg	278 kg

Modèle	P1250YSNW-A			P1300YSNW-A		
Combinaison d'appareils	P450	P400	P400	P450	P450	P400
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	9,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	294 kg	278 kg	278 kg	294 kg	294 kg	278 kg

Modèle	P1350YSNW-A		
Combinaison d'appareils	P450	P450	P450
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa		
Poids net	294 kg	294 kg	294 kg

## (2) Modèles EP

Modèle	EP200YSNW-A	EP250YSNW-A	EP300YSNW-A	EP350YSNW-A	EP400YSNW-A	EP450YSNW-A	EP500YSNW-A
Combinaison d'appareils	-	-	-	-	-	-	-
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa						
Poids net	231 kg	231 kg	235 kg	285 kg	305 kg	305 kg	342 kg

Modèle	EP400YSNW-A		EP450YSNW-A		EP500YSNW-A		EP550YSNW-A	
Combinaison d'appareils	EP200	EP200	EP250	EP200	EP250	EP250	EP300	EP250
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg	6,5 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa							
Poids net	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	231 kg	235 kg	231 kg

Modèle	EP600YSNW-A		EP650YSNW-A		EP700YSNW-A		EP750YSNW-A	
Combinaison d'appareils	EP300	EP300	EP400	EP250	EP350	EP350	EP400	EP350
Frigorigène (R410A)	6,5 kg	6,5 kg	10,8 kg	6,5 kg	9,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa							
Poids net	235 kg	235 kg	305 kg	231 kg	285 kg	285 kg	305 kg	285 kg

Modèle	EP800YSNW-A		EP850YSNW-A		EP900YSNW-A	
Combinaison d'appareils	EP450	EP350	EP450	EP400	EP450	EP450
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	305 kg	285 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Modèle	EP950YSNW-A			EP1000YSNW-A		
Combinaison d'appareils	EP450	EP250	EP250	EP400	EP350	EP250
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	6,5 kg	6,5 kg	10,8 kg	9,8 kg	6,5 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	305 kg	231 kg	231 kg	305 kg	285 kg	231 kg

Modèle	EP1050YSNW-A			EP1100YSNW-A		
Combinaison d'appareils	EP400	EP400	EP250	EP400	EP350	EP350
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	10,8 kg	6,5 kg	10,8 kg	9,8 kg	9,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	305 kg	305 kg	231 kg	305 kg	285 kg	285 kg

Modèle	EP1150YSNW-A			EP1200YSNW-A		
Combinaison d'appareils	EP400	EP400	EP350	EP400	EP400	EP400
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	10,8 kg	9,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	305 kg	305 kg	285 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Modèle	EP1250YSNW-A			EP1300YSNW-A		
Combinaison d'appareils	EP450	EP400	EP400	EP450	EP450	EP400
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa					
Poids net	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg	305 kg

Modèle	EP1350YSNW-A		
Combinaison d'appareils	EP450	EP450	EP450
Frigorigène (R410A)	10,8 kg	10,8 kg	10,8 kg
Pression admissible (Ps)	HP : 4,15 MPa, BP : 2,21 MPa		
Poids net	305 kg	305 kg	305 kg

---

This product is designed and intended for use in the residential,  
commercial and light-industrial environment.

The product at hand is based on the following EU regulations:

- Low Voltage Directive 2014/35/EU
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
- Pressure Equipment Directive 2014/68/EU
- Machinery Directive 2006/42/EC

Please be sure to put the contact address/telephone number  
on this manual before handing it to the customer.

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
HEAD OFFICE: TOKYO BLDG., 2-7-3, MARUNOUCHI, CHIYODA-KU, TOKYO 100-8310, JAPAN