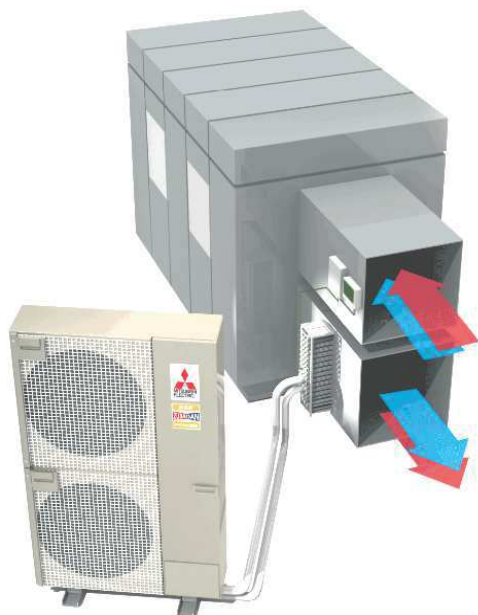


DESCRIPTIF DETAILLE DU PROJET - A REMPLIR PAR L'INSTALLATEUR



NOM DU PROJET - _____

INSTALLATEUR - _____

ADRESSE CHANTIER - _____

INFORMATIONS SUR LA CTA

TYPE D'APPLICATION - Bureau Commerce Autre

CONDITIONS EXTERIEURES - T° Maxi = ____ °C T° Mini = ____ °C

TYPE DE CTA - Double flux Air pré-traité Autre

TYPE D'AIR TRAITÉ : Air neuf uniquement Air neuf + Traitement partiel des charges thermiques Autre cas

DEBIT D'AIR - _____ m³ / h

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA BATTERIE A DETENTE DIRECTE

MODE DE FONCTIONNEMENT - Chauffage seul Rafrâichissement seul Chauffage et rafrâichissement

T (°C) D'ENTREE D'AIR SUR BATTERIE

- T° Maxi (en froid) / Hr = ____ °C / ____ % Hr T° Mini (en chaud) = ____ °C
- Plages de fonctionnement : +15 à +32°C en froid / 0 à +28°C en chaud

PUISSANCE FRIGORIFIQUE - _____ KW pour un besoin de _____ KW

PUISSANCE CALORIFIQUE - _____ KW pour un besoin de _____ KW

VOLUME BATTERIE - _____ L DISTANCE ENTRE GROUPE ET BATTERIE - _____ m

Pour une utilisation appropriée du kit CTA, nous vous recommandons de :

- Dimensionner la CTA pour *traiter l'air neuf uniquement* avec un système de récupération d'énergie. Un système indépendant se charge de traiter les apports et déperditions des locaux.
- Vérifier que les limites d'utilisation de nos systèmes correspondent aux besoins (application, débit, puissances, températures, préconisations de conception,...)
- Intégrer en mode chaud, l'impact des dégivrages du groupe extérieur. En effet lors d'un dégivrage, la production de chauffage ne sera plus assurée et occasionnera une baisse temporaire de la température d'air neuf soufflé.

MATERIEL PRECONISE - A REMPLIR PAR MITSUBISHI ELECTRIC, selon critères donnés en page 2/2

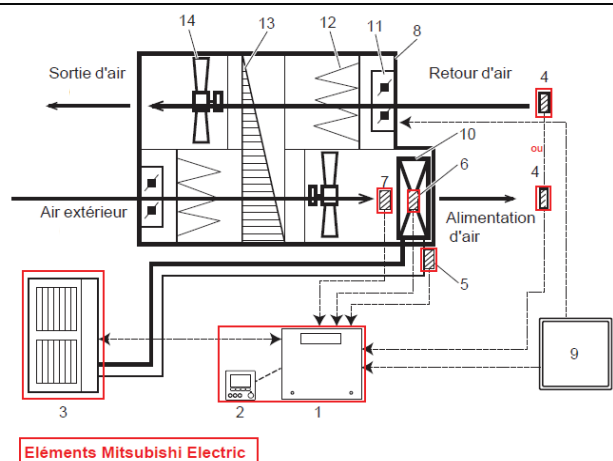
TECHNOLOGIE DU GROUPE - SHW ZRP P → MODELE - PUHZ _____

CARACTERISTIQUES DE LA BATTERIE A DETENTE DIRECTE

- VOLUME - Mini = ____ L Maxi = ____ L pour _____ m
- PUISSANCE FRIGORIFIQUE RECOMMANDEE - _____ KW +/- 10%
- PUISSANCE CALORIFIQUE RECOMMANDEE - _____ KW +/- 10%

POINTS DE VIGILANCE - _____

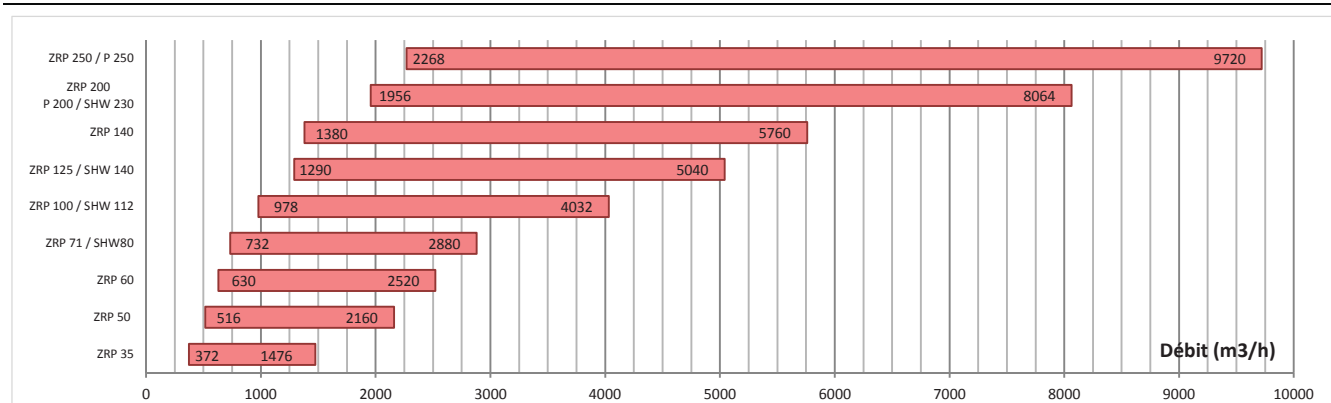
Schéma de principe d'une installation avec PAC-IF013 + Groupe Mr. Slim



No.	Désignation
1	Interface
2	Télécommande
3	Unité extérieure
4	Sonde Temp. de consigne ou d'ambiance (TH1)
5	Sonde Température de liquide (TH2)
6	Sonde Temp. batterie à détente directe (TH5)
7	Sonde Temp. entrée batterie à dét. directe (TH11)
8	Centrale Traitement d'Air CTA (non fourni)
9	Télécommande CTA (non fourni)
10	Batterie à détente directe CTA (non fourni)
11	Registre (non fourni)
12	Filtre à air (non fourni)
13	Echangeur à air CTA (non fourni)
14	Ventilateur (non fourni)

Éléments Mitsubishi Electric

Critère 1 – Choix du débit d'air / A respecter impérativement



Critère 2 – Vérification de la P fournie par le groupe par rapport à la batterie et aux besoins / Tolérance (+/- 10%)

Modèle de l'unité extérieure PUHZ-	ZRP	35	50	60	71	100	125	140	200	250
	P	-	-	-	-	-	-	-	200	250
	SHW	-	-	-	80	112	140	-	230	-
Puissance frigo nominale	kW	3,50	5,00	6,00	7,10	10,00	12,50	14,00	20,00	25,00
Puissance calorifique nominale	kW	4,10	6,00	7,00	8,00	11,20	14,00	16,00	22,40	27,00

Nota 1 : Les puissances indiquées dans le tableau ci-dessus sont données selon les hypothèses de fonctionnement ci-dessous

	Pfrigo	Pcalo
Température d'évaporation / condensation	10°C	45°C
Surchauffe / Tentrée condenseur - T condensation	5°C	20K
T liquide entrée détendeur / sous refroidissement	40°C	5K
T °(C) entrée air batterie Ts/Th	27°C/19°C	20°C/-
T °(C) extérieure Ts/Th	35°C/-	7°C/6°C

Nota 2 : La puissance restituée peut varier en fonction des conditions extérieures et de la technologie du groupe.

	P	ZRP	SHW
Froid	-10 °C à +46 °C	-5 (-15) °C à +46 °C	-15 °C à +46 °C
Chaud	-10 °C à +24 °C	-20 °C à +21 °C	-25 °C à +21 °C

Critère 3 – Vérification des spécifications à respecter pour la batterie à détente directe

Modèle de l'unité extérieure PUHZ-	ZRP	35	50	60	71	100	125	140	200	250
	P	-	-	-	-	-	-	-	200	250
	SHW	-	-	-	80	112	140	-	230	-
Volume maxi. (L)	30m	1,05	1,50	1,80	2,13	3,00	3,75	4,20	6,00	7,50
Défini en fonction des longueurs frigorifiques	20m	1,35	1,80	2,70	3,03	3,90	4,65	5,10	7,80	9,30
	10m	1,65	2,10	3,60	3,93	4,80	5,55	6,00	9,60	11,10
Volume mini. (L)		0,35	0,50	0,60	0,71	1,00	1,25	1,40	2,00	2,50

- Afin d'éviter toute rétention d'huile pouvant endommager notre groupe, le diamètre du collecteur ne doit pas excéder Ø19 mm pour les ZRP 35/50/60/71 et SHW 80 et Ø28 mm pour les groupes de tailles supérieures.
- Pression de rupture de 12,45 MPa (soit 3 fois la pression prévue)